



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

BELEGKOPIE

Schages GmbH & Co. KG
Schweißtech. Betrieb
Emil-Schäfer-Str. 20
47800 Krefeld

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben	
Belegnummer	E122/004341
Lieferantennummer	5000321 000
Beleg-Datum	31.10.2022
Unsere Kundennummer	44
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Ihre Telefonnummer 02151/4968-0
Ihre Faxnummer 02151/4968-10

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge	
			Einzelpreis	

Bitte fällige Aufträge unaufgefordert wie folgt zum Versand bringen lassen:

Bruttogewichte bis 70,0 kg per UPS-Kd.Nr. 925577 (HACA)
Bruttogewichte ab 70,1 kg bitte bei folgender Spedition
anmelden:

Spedition Hofmann Herrn Wedel unter
Telefon 06258 - 804647 Fax 06258 - 804666

1	53 000001074 U-Träger f.Wandanschlußteil Werkst.1.0037, 62x45x4x500 mm n.Zeichn.	24.11.22	150 ST
		9.50 EUR/Stück	1.425,00

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!

Zeichnungsnummer .: 435.15.026

Übertrag 1.425,00

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg **Banken:**
Telefon: (+49) 06434 25-0 **Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG** IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
Fax: (+49) 06434 25-500 **Nassauische Sparkasse** IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
E-Mail: hallo@haca.com **Postbank** IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
Homepage: www.haca.com **UST-Id. Nr.:** DE 112392496 **St.-Nr.:** 2630 300 325 30000 **Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg



**HACA
LEITERN**

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/004341
Lieferantennummer	5000321 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
			Vortrag	1.425,00

Gesamtwert

EUR 1.425,00

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./.3%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: ab Werk, ausschl. Verpackung

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
 Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
 Nassauische Sparkasse
 Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
 IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
 IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
 St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
 BIC NASSDE55XXX
 BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

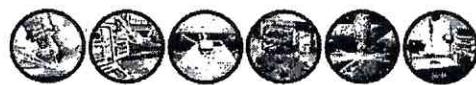
Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
 Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

EINGEGANGEN



Schages GmbH & Co. KG · CNC-Lasertechnik

28. Nov. 2022



XXL-Laserschneiden | XXL-Fasenschneiden | XXL-Rohrschneiden
Serienfertigung | Präzisionstelle | CNC-Abkanten | Prototypenbau
2D/3D-CAD | Programmierung & Konstruktion | Datenaustausch



Schages GmbH & Co.KG - Emil-Schäfer-Straße 20 - 47800 Krefeld

Lorenz Hasenbach GmbH & Co. KG
Haca Leitern
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

Zeyn

Lieferanschrift:

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen für Ihre Bestellung, die wir zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen wie folgt vorgemerkt haben:

**Auf Grund der aktuellen Situation können sich Preise und Lieferzeiten kurzfristig ändern.
Wir bitten um Ihr Verständnis.**

Auftragsbestätigung 306582

Datum: 03.11.2022
Bestelltext/Nr.: E122/004341
5000321 000
Bestelldatum: 31.10.2022
Kunde-Nr.: 44
Unser Zeichen: Sch/Ann
Versandart:
Ihre Telefon-Nr.: 06434/25-711
Ihre Telefax-Nr.: 06434/25705

Pos.	Menge	Einheit	Artikelnummer/Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	150	Stück	53 0000001074 ADO717626 U-Träger f Wandanschlussteil Zeichnung-Nr.: 435.15.026/4249 Laserzuschneide nach CAD-Daten(e-Mail) Maße: 500 x 62 mm x 4 mm Material: S235 JR EN10025 (RSt37-2/W:1.0038) weitere Angaben: Mit Zeugnis 3.1 inkl. Biegen inkl. maschinellem Entgraten Haltestege entfernen Zoll.-Tarif.-Nr.: 7326 90 98 Lieferwoche: KW 47/2022	9,50 €	1.425,00 €
2	1	Stück	Zeugnis Zeugniskosten Lieferwoche: KW 47/2022	10,00 €	10,00 €
				Summe netto	1.435,00 €
				Zzgl. 19% MwSt.	272,65 €
				Summe brutto	1.707,65 €



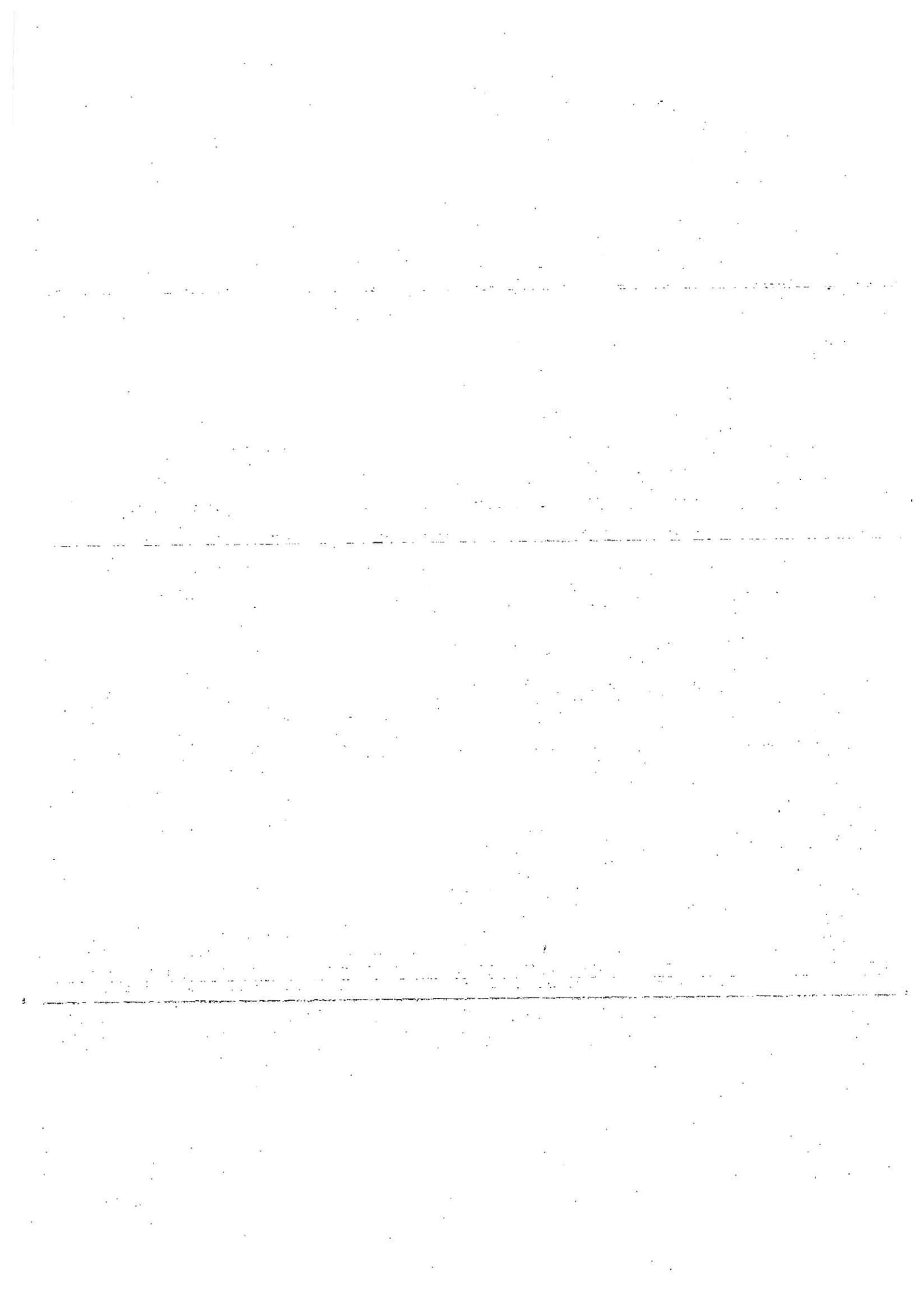
Weitere, dem Laserschnitt nachfolgende Bearbeitungen sind, soweit nicht extra aufgeführt, nicht Bestandteil der Auftragsbestätigung.

Seite: 1
Mehr als 60 Jahre Erfahrung in Metall | Flexibilität ist unsere Stärke

Schages GmbH & Co. KG · CNC-Lasertechnik · Emil-Schäfer-Str. 20 · 47800 Krefeld · Telefon 02151/49 68-0 · Fax 02151/49 68-10 · www.schages.de · info@schages.de
Handelsreg. KR, HRA 3283 · PHG: Schages GmbH, HRB 3657 · Geschäftsführung: Dipl.-Ing. Helmut Schages, Dipl.-Ing. Rolf Schages, Dipl.-Betriebswirtin (FH) Bettina Schütze · USt-IdNr: DE120140081
Sparkasse Krefeld (BLZ 320 500 00) · Kto. 4800 45 76 · IBAN: DE86 3205 0000 0048 0045 76 · S.W.I.F.T.-BIC: SPKRDE33
Volksbank Krefeld (BLZ 320 603 62) · Kto. 1202 1230 11 · IBAN: DE45 3206 0362 1202 1230 11 · S.W.I.F.T.-BIC: GENODED1HTK

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5339104	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4524286001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	51104754	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1																															
thyssenkrupp Steel Europe AG · 47168 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX																																		
A06 CARL SPAETER GMBH POSTFACH 101163 D 47011 DUISBURG				A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1																																		
Bestell-Nr. Order-No. No de commande				B01 02.09.2022 B01 abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com																																		
A07.1-A07.5																																						
Werkstoff ; Quality ; Matériaux / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison S355MC / DIN EN 10149-2 - 12.2013				B02/B03																																		
Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Marque: B06				Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine: TKS A04																																		
<p>B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE</p> <p>BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED</p> <table> <thead> <tr> <th>POS.</th> <th>B09 x B10 x B11 ABMESSUNG</th> <th>B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES</th> <th>B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET</th> <th>B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>001</td> <td>4,0 x 1500,0 [mm]</td> <td>*</td> <td>1 27.015 kg</td> <td>27.020 kg</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>**</td> <td>1 27.015</td> <td>27.020</td> </tr> </tbody> </table> <p>LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTS</p> <table> <thead> <tr> <th>POS.</th> <th>B07 TKS-ID</th> <th>C00 MAT. -ID</th> <th>B07 PROBEN-ID</th> <th>B07 SCHMELZ- NR</th> <th>B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES</th> <th>B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET</th> <th>B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>001</td> <td>37691043</td> <td>8256591</td> <td>8256591</td> <td>662141</td> <td>1</td> <td>27.015 kg</td> <td>27.020 kg</td> </tr> </tbody> </table> <p>CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN % C71-C99</p> <p>B07 SCHMELZ-NR C SI MN P S AL NB TI V 62 662141 0,066 0,011 0,433 0,012 0,0045 0,030 0,023 0,002 0,001 0,03 62 = NB+V+TI</p> <p>C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL</p>								POS.	B09 x B10 x B11 ABMESSUNG	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS	001	4,0 x 1500,0 [mm]	*	1 27.015 kg	27.020 kg			**	1 27.015	27.020	POS.	B07 TKS-ID	C00 MAT. -ID	B07 PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS	001	37691043	8256591	8256591	662141	1	27.015 kg	27.020 kg
POS.	B09 x B10 x B11 ABMESSUNG	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS																																		
001	4,0 x 1500,0 [mm]	*	1 27.015 kg	27.020 kg																																		
		**	1 27.015	27.020																																		
POS.	B07 TKS-ID	C00 MAT. -ID	B07 PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS																															
001	37691043	8256591	8256591	662141	1	27.015 kg	27.020 kg																															





Werks-Nr. Works-No. No de fábrica	A08 5339104	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4524286001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	51104754	Selte-Nr. Page-No. Page-No.	2				
ZUGVERSSUCH (DIN EN ISO 6892 1) TENSILE TEST (DIN EN ISO 6892 1)											
B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 2UST.	C10 FORM	C03 TEMP.	C11 R °C	R Art MPa	C12 Rm MPa	R/ Rm %	Lo mm	C13 A %
662141	8256591	0100	0000	0001	+20	404	REH	469	86	50	35
BIEGEVERSSUCH BEND TEST											
B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	WINKEL	DORN							
662141	8256591	0190	180	0002							
LEGENDEN LEGENDS											
WINKEL ANGLE			DORN PIN								
PROBENZUSTAND STAT.								DORNDM PIN			
0000 = LIEFERZUSTAND CONDITION OF DELIVERY						0002 = 0,5 X A GUT 0,5 X A SATISFACTORY					
PROBENFORM ZUGVERSSUCH TYPE TENSILE TEST						PROBENLAGE LAENGE POSIT LENGTH					
0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO) FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)						01 = KOPF TOP					
PROBENLAGE RICHTUNG POSIT											
00 = LAENGS LONGITUDINAL											
90 = QUER TRANSVERSE											
Z02 ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE LE REPRESENANT AUTORISE DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR											
203	Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)							203	Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)		
thyssenkrupp Steel Europe AG											
Abnahme								Es wird bezabigt, dass die Lieferung den Verhältnissen bei der Bestellung entspricht. We hereby certify that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order. Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.			
A05								201			

