





# HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG  
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

## BESTELLUNG

Belegnummer	E123/004520
Lieferantennummer	5000321 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
			Vortrag	2.800,00

Gesamtwert
------------

EUR 2.800,00
--------------

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./.3%Skonto, 30Tage netto

Preisstellung: ab Werk, ausschl. Verpackung

mit freundlichen Grüßen  
LORENZ HASENBACH  
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.  
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!  
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr  
Betriebsferien: 18.12.23 bis 29.12.23 / KEINE WARENANNAHME !

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
Telefon: (+49) 06434 25-0  
Fax: (+49) 06434 25-500  
E-Mail: hallo@haca.com  
Homepage: www.haca.com

Banken:  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE  
Nassauische Sparkasse IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX  
Postbank IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX  
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496 St.-Nr.: 2630 030 325 30000 Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



Schages GmbH & Co.KG · CNC-Lasertechnik

## EINGEGANGEN

29. Feb. 2024



XXL-Laserschneiden | XXL-Fasenschneiden | XXL-Rohrschneiden  
Serienfertigung | Präzisionsteile | CNC-Abkanten | Prototypenbau  
2D/3D-CAD | Programmierung & Konstruktion | Datenaustausch



Zertifizierungen:  
ISO 9001 und ISO 14001  
Mat.-Kennz. n. RL 2014/68/EU  
Werkseigene PK nach EN 1090



Schages GmbH & Co.KG · Emil-Schäfer-Straße 20 · 47800 Krefeld

Lorenz Hasenbach GmbH & Co. KG  
Haca Leitern  
Dieselstr. 12  
65520 Bad Camberg

Zeugner

**Auftragsbestätigung 319204**

Datum: 21.12.2023  
Bestelltext/Nr.: E123/004520  
5000321 000  
Bestelldatum: 28.11.2023  
Kunden-Nr.: 44  
Unser Zeichen: Sch/Ann  
Angebot-Nr. 22311794-1  
Ihre Telefon-Nr.: 06434/25-7111  
Ihre Telefax-Nr.: 06434/25705

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen für Ihre Bestellung, die wir zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen wie folgt vorgemerkt haben:

**Auf Grund der aktuellen Situation können sich Preise und Lieferzeiten kurzfristig ändern. Wir bitten um Ihr Verständnis.**

Pos.	Menge	Einheit	Artikelnummer/Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	500,00	Stück	53 0000001091 Zeichnung-Nr.: 435.15.003B ADO618335 Halter Laserzuschritte nach CAD-Daten(e-Mail) Maße: 345 x 110 mm x 6 mm Material: S235 JR EN10025 (RSt37-2/W:1.0038) weitere Angaben: Mit Zeugnis 3.1 inkl. maschinellem Entgraten - Haltestege entfernen - Zoll.-Tarif.-Nr.: 7326 90 98 - Verpackungseinheit: 250 St. =====	5,60 €	2.800,00 €
			Lieferwoche: KW 4/2024		
			Summe netto		2.800,00 €
			Zzgl. 19% MwSt.		532,00 €
			Summe brutto		3.332,00 €

Weitere, dem Laserschnitt nachfolgende Bearbeitungen sind, soweit nicht extra aufgeführt, nicht Bestandteil der Auftragsbestätigung.

Ausführung: Fertigungs-Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-m: beigestellte Dateien

112

172 Mehr als 60 Jahre Erfahrung in Metall | Flexibilität ist unsere Stärke



**WES-NR** **192183**

**Abmessungen** **3000 x 1500 x 6,00**

**Charge** **N74629**

**Qualität** **S235JR / RSt37-2 / 1.0038**

SPA ETER CARL GMBH -DUISBURG  
PHILOSOPHENWEG,17  
47051 DUISBURG  
ALLEMAGNE

Abnahmeprüfzeugnis N 751900 Datum 30-OCT-23 Versandanzeige CH 801081 Auftragsnummer 56440

Pos	Kundenreferenz	Produktart	Stahlgüte (Standard)				Type												
9	2307154/ KR	Warmbreitband	S235JR+AR EN 10025-2:2019				3.1												
Pos	Coil-Nr	Schmelze	Dicke 0,01mm	Breite mm	Gewicht kg	Schmel- zursprung	Re/ Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A %										
9	4M581460	N74629	600	1520	24352	Q/T	RU	326	392	34									
Schmelze	C	Mn	S	P	Si	Al	Cu	Ca	Ni	Cr	Mo	Nb	N2	V	B	As	Sn	Ti	Carb.E
N74629	LD	78	379	10	9	10	49	29	1	15	25	1	2	41	1	1	1	1	150

Schmelzanalyse, Einheit : (X 0,001%) ausgenommen N2, B, Ca (X 0,0001%)

U BESTÄTIGUNG UBEREINSTIMMUNGSNACHWEIS UHP  
nach Bauregelliste A Teil 1, Ausgabe 96/1

Zeugnistyp nach EN 10204-2004

Zugversuch nach ISO 6892-1:2020

Kerbschlagbiegeversuch nach EN ISO 148-1:2016

Härteprüfung nach EN 6508-1:1999

Wir bestätigen, daß die oben aufgeführten Produkte mit den Auftragsvorschriften im Einklang stehen.

Markierung und Kontrolle der äußeren Erscheinung und Abmessung gemäß EN 10051 (gemäß SEL014E für Tränenband): ohne Beanstandung wenn dicke < 3 mm Lo = 80 mm. wenn dicke > ou = 3 mm Lo = 5,65 x SQRT(So)



Produkt aus warmgewalztem Baustahl. Verwendungszweck: Gebäudekonstruktion oder Gebäudewesen. Dehnung, Zugfestigkeit, Streckgrenze, Schlagfestigkeit und Schweißbarkeit gem. EN 10025-2. Dauerhaftigkeit: Keine festgelegte Leistung

LA LOUVIERE, DEN 30.OCT.23

Verantwortlich für die Metallurgie





**WES-NR** 192183

**Abmessungen** 3000 x 1500 x 6,00

**Charge** N74629

**Qualität** S235JR / RSt37-2 / 1.0038

SPATER CARL GMBH -DUISBURG  
PHILOSOPHENWEG,17  
47051 DUISBURG  
ALLEMAGNE

Abnahmepflegezeugnis N 751900 Datum 30-OCT-23 Versandanzeige CH 801081 Auftragsnummer 56440

Pos	Kundenreferenz	Produktart	Stahlgüte (Standard)		Type																																																				
9	2307154/ KR	Warmbreitband	S235JR+AR EN 10025-2:2019		3.1																																																				
Pos Coil-Nr	Schmelze	Dicke 0,01mm	Breite mm	Gewicht kg	Schmel- zursprung Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>																																																				
9	4M581460	N74629	600	1520	24352 Q/T RU 326 392 34																																																				
Schmelzanalyse, Einheit : (X 0,001%) ausgenommen N2, B, Ca (X 0,0001%)																																																									
<table border="1"> <tr> <th>Schmelze</th><th>C</th><th>Mn</th><th>S</th><th>P</th><th>Si</th><th>Al</th><th>Cu</th><th>Ca</th><th>Ni</th><th>Cr</th><th>Mo</th><th>Nb</th><th>N2</th><th>V</th><th>B</th><th>As</th><th>Sn</th><th>Ti</th><th>Carb.E</th></tr> <tr> <td>N74629</td><td>LD</td><td>78</td><td>379</td><td>10</td><td>9</td><td>10</td><td>49</td><td>29</td><td>1</td><td>15</td><td>25</td><td>1</td><td>2</td><td>41</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>150</td></tr> </table>																		Schmelze	C	Mn	S	P	Si	Al	Cu	Ca	Ni	Cr	Mo	Nb	N2	V	B	As	Sn	Ti	Carb.E	N74629	LD	78	379	10	9	10	49	29	1	15	25	1	2	41	1	1	1	1	150
Schmelze	C	Mn	S	P	Si	Al	Cu	Ca	Ni	Cr	Mo	Nb	N2	V	B	As	Sn	Ti	Carb.E																																						
N74629	LD	78	379	10	9	10	49	29	1	15	25	1	2	41	1	1	1	1	150																																						

U BESTATIGUNG UBEREINSTIMMUNGSNACHWEIS UHP  
nach Bauregelliste A Teil 1, Ausgabe 96/1

Zeugnistyp nach EN 10204-2004

Zugversuch nach ISO 6892-1:2020

Kerbschlagbiegeversuch nach EN ISO 148-1:2016

Härteprüfung nach EN 6508-1:1999

Wir bestätigen, daß die oben aufgeführten Produkte mit den Auftragsvorschriften im Einklang stehen.

Markierung und Kontrolle der äußeren Erscheinung und Abmessung gemäß EN 10051 (gemäß SEL014E für Tränenband): ohne Beanstandung wenn dicke

< 3 mm Lo = 80 mm. wenn dicke > ou = 3 mm Lo = 5,65 x SQRT(So)



Produkt aus warmgewalztem Baustahl. Verwendungszweck: Gebäudekonstruktion oder Gebäudewesen. Dehnung, Zugfestigkeit, Streckgrenze, Schlagfestigkeit und Schweißbarkeit gem. EN 10025-2. Dauerhaftigkeit: Keine festgelegte Leistung

LA LOUVIERE, DEN 30.OCT.23

Verantwortlich für die Metallurgie