



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

HACA
LEITERN

SEIT 1888

BESTELLUNG

Schages GmbH & Co. KG
Schweißtech. Betrieb
Emil-Schäfer-Str. 20

47800 Krefeld

Lieferschein

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E124/001055
Lieferantennummer	5000321 000
Beleg-Datum	13.03.2024

Unsere Kundennummer	44
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Interne Kopie:
Ihre Telefonnummer
Ihre Faxnummer

Lieferschein
02151/4968-0
02151/4968-10

322287

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte fällige Aufträge unaufgefordert wie folgt zum Versand bringen lassen:

Versand mit Spedition Dachser (wird von Fa.Schages beauftragt).

1	53 0000000755 Platte 240 x 8 x 240, gelocht Wst. St37-2, laserzuschnitt n.Zeichnung, Schnittqualität oxydfrei	25.04.24	800 ST
---	--	----------	--------

<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!

<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<

Zeichnungsnummer . : 435.02.232B

Verpackungseinheit : 200 ST

Verpackt in . . . : Euro-Holzpalette

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00	BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35	BIC NASSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07	BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000	Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.
Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001055
Lieferantennummer	5000321 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Zahlungsbed.: 14Tage./.3%Skonto, 30Tage netto

Preisstellung: ab Werk, ausschl. Verpackung

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolitarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
 Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
 Nassauische Sparkasse IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
 Postbank IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496 **St.-Nr.:** 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt. Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



Schages GmbH & Co. KG - CNC-Lasertechnik

EINGEGANGEN



Blechzuschneide bis XXL | Fasenschneiden | Rohrlaserschneiden
Serienfertigung | Präzisionsteile | CNC-Abkanten | Prototypenbau
2D/3D-CAD | Programmierung & Konstruktion | Datenaustausch



Akkreditiertes
Technologiezentrum
für Produktion
und Logistik

Zertifizierungen:
ISO 9001 und ISO 14001
Met.-Kennz. n. RL 2014/68/EU
Werkselgene PK nach EN 1090



06. Mai 2024

Schages GmbH & Co.KG - Emil-Schäfer-Straße 20 - 47800 Krefeld

Lorenz Hasenbach GmbH & Co. KG
Haca Leitern
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

Zeugnis

Auftragsbestätigung 322287

Datum: 14.03.2024
Bestelltext/Nr.: E124/001055
5000321 000
Bestelldatum: 13.03.2024
Kunde-Nr.: 44
Unser Zeichen: Sch/Ann
Versandart:
Ihre Telefon-Nr.: 06434/25-711
Ihre Telefax-Nr.: 06434/25705

Lieferanschrift:

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen für Ihre Bestellung, die wir zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen wie folgt vorgemerkt haben:

**Auf Grund der aktuellen Situation können sich Preise und Lieferzeiten kurzfristig ändern.
Wir bitten um Ihr Verständnis.**

Pos.	Menge	Einheit	Artikelnummer/Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	800	Stück	53 0000000755 ADO894179 /alt107732 Platten Zeichnung-Nr.: 435.02.232B Laserzuschnitte nach CAD-Daten(e-Mail) Maße: 240 x 240 mm x 8 mm Material: S235 JR EN10025 (RSt37-2/W:1.0038) weitere Angaben: Mit Zeugnis 3.1 inkl. maschinellem Entgraten - Haltestege entfernen - inkl. 4 Bohrungen ø 16 mm - Zoll-Tarif.-Nr.: 7326 90 98 Lieferwoche: KW 17/2024	6,50 €	5.200,00 €
			Summe netto	5.200,00 €	
			Zzgl. 19% MwSt.	988,00 €	
			Summe brutto	6.188,00 €	



Weitere, dem Laserschnitt nachfolgende Bearbeitungen sind, soweit nicht extra aufgeführt,
nicht Bestandteil der Auftragsbestätigung.

Ausführung: Fertigungs-Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-m; beigestellte Dateien
müssen unserer 'Spezifikation für CAD-Datenaustausch' entsprechen.
Fertigung/WPK nach DIN EN 1090/2 - EXC 4 (Papiere wenn beauftragt)

Seite: 1

Mehr als 65 Jahre Erfahrung in Metall | Flexibilität ist unsere Stärke

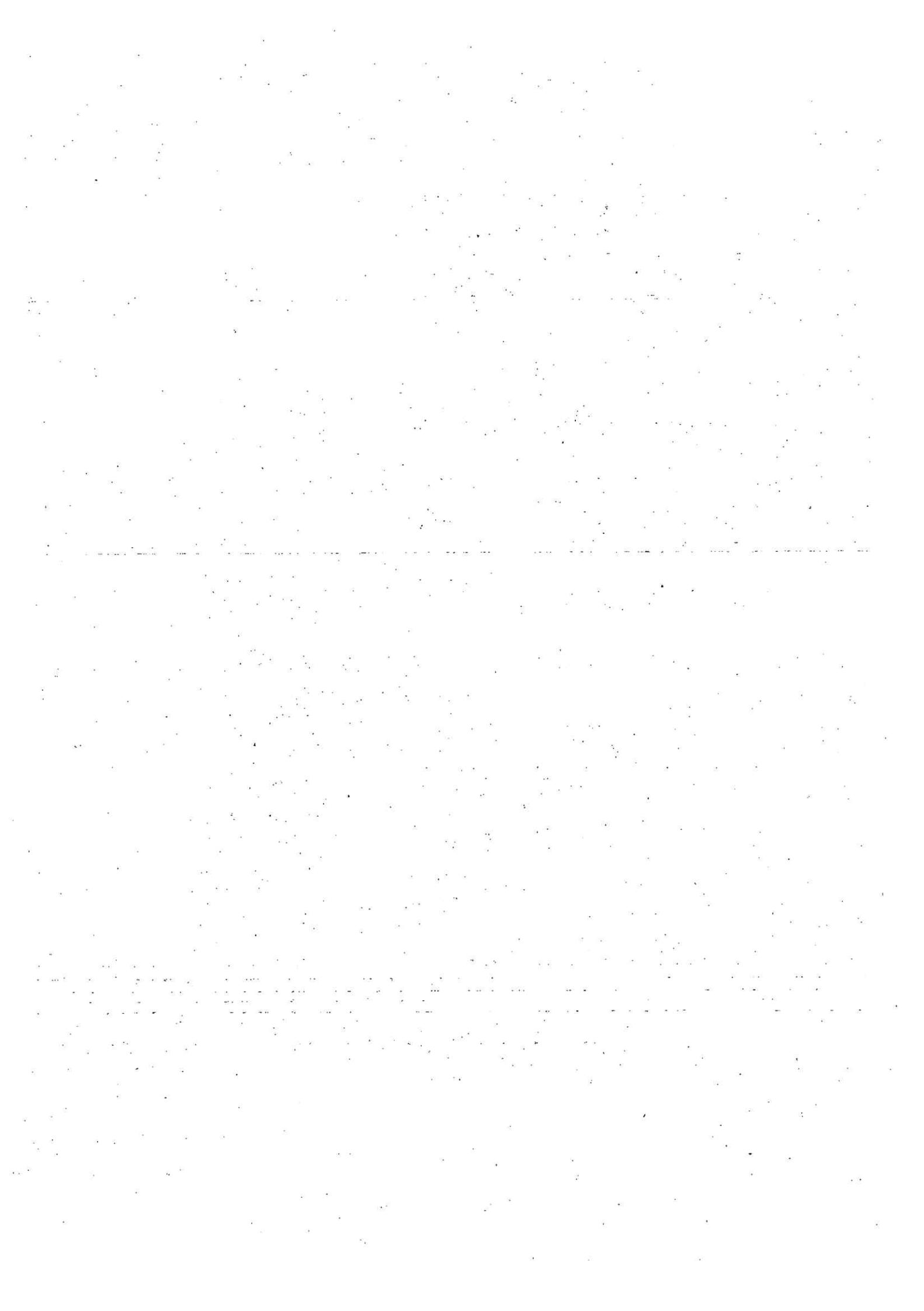


WES-NR **193813**

Abmessungen **4000 x 2000 x 8,00**

Charge **738034**

Qualität **S235JR / RSt37-2 / 1.0038**



Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5570116	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4853423001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	52307798	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1																																																									
thyssenkrupp Steel Europe AG · 47166 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX																																																												
A06 VON ASCHENBACH & VOSS GMBH POSTFACH 100153 D 47701 KREFELD				EN 10204 EN 10204 EN 10204																																																												
				A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1																																																												
Bestell-Nr. Order-No. No de commande				BEN300052497 BEN0010265																																																												
A07.1-A07.5				11.03.2024 abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com																																																												
Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03 S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019																																																																
Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Marque: B06						Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine: TKS																																																										
<p>B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE</p> <p>BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED</p> <table> <thead> <tr> <th>POS.</th> <th>B09 x B10 x B11 ABMESSUNG</th> <th>B08 STUECK</th> <th>B13 GEWICHT</th> <th>B13 GEWICHT</th> </tr> <tr> <th>ITEM</th> <th>DIMENSIONS</th> <th>ZAHL NUMBER</th> <th>NETTO WEIGHT</th> <th>BRUTTO WEIGHT</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th>PIECES</th> <th>NET</th> <th>GROSS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>004</td> <td>8,0 x 2000,0 [mm]</td> <td>*</td> <td>1 34.180</td> <td>kg 34.190</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>**</td> <td>1 34.180</td> <td>kg 34.190</td> </tr> </tbody> </table> <p>LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTS</p> <table> <thead> <tr> <th>POS.</th> <th>B07 TKS-ID</th> <th>B04 MAT.-ID</th> <th>C00 LZ PROBEN-ID</th> <th>B07 SCHMELZ- NR</th> <th>B08 STUECK</th> <th>B13 GEWICHT</th> <th>B13 GEWICHT</th> </tr> <tr> <th>ITEM</th> <th>TKS-ID</th> <th>BUNDLE</th> <th>CD SAMPLE NO.</th> <th>HEAT NO.</th> <th>ZAHL NUMBER</th> <th>NETTO WEIGHT</th> <th>BRUTTO WEIGHT</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>NO.</th> <th>PIECES</th> <th>NET</th> <th>GROSS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>004</td> <td>40116263</td> <td>8846441</td> <td>N 8846441</td> <td>738034</td> <td>1</td> <td>kg 34.180</td> <td>kg 34.190</td> </tr> </tbody> </table> <p>CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN % C71-C99</p> <p>B07 SCHMELZ-NR C SI MN P S AL CR CU MO N NI 738034 0,134 0,014 0,850 0,011 0,0020 0,038 0,023 0,007 0,002 0,0027 0,013 V CE1 738034 0,002 0,28</p> <p>CE1 = C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15</p> <p>C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL</p>								POS.	B09 x B10 x B11 ABMESSUNG	B08 STUECK	B13 GEWICHT	B13 GEWICHT	ITEM	DIMENSIONS	ZAHL NUMBER	NETTO WEIGHT	BRUTTO WEIGHT			PIECES	NET	GROSS	004	8,0 x 2000,0 [mm]	*	1 34.180	kg 34.190			**	1 34.180	kg 34.190	POS.	B07 TKS-ID	B04 MAT.-ID	C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK	B13 GEWICHT	B13 GEWICHT	ITEM	TKS-ID	BUNDLE	CD SAMPLE NO.	HEAT NO.	ZAHL NUMBER	NETTO WEIGHT	BRUTTO WEIGHT					NO.	PIECES	NET	GROSS	004	40116263	8846441	N 8846441	738034	1	kg 34.180	kg 34.190
POS.	B09 x B10 x B11 ABMESSUNG	B08 STUECK	B13 GEWICHT	B13 GEWICHT																																																												
ITEM	DIMENSIONS	ZAHL NUMBER	NETTO WEIGHT	BRUTTO WEIGHT																																																												
		PIECES	NET	GROSS																																																												
004	8,0 x 2000,0 [mm]	*	1 34.180	kg 34.190																																																												
		**	1 34.180	kg 34.190																																																												
POS.	B07 TKS-ID	B04 MAT.-ID	C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK	B13 GEWICHT	B13 GEWICHT																																																									
ITEM	TKS-ID	BUNDLE	CD SAMPLE NO.	HEAT NO.	ZAHL NUMBER	NETTO WEIGHT	BRUTTO WEIGHT																																																									
				NO.	PIECES	NET	GROSS																																																									
004	40116263	8846441	N 8846441	738034	1	kg 34.180	kg 34.190																																																									

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

-FOLGESEITE-

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5570116	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4853423001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	52307798	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	2				
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL											
ZUGVERSSUCH (DIN EN ISO 6892 1)											
TENSILE TEST (DIN EN ISO 6892 1)											
B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C10 FORM	C03 TEMP.	C11 R °C	R Art	C12 Rm MPa	R/ Rm %	Lo mm	C13 A %
738034	8846441	0190	0000	0001	+20	326	RP0,2	470	69	70	32
KERBSCHLAG BIEGEVERSSUCH											
IMPACT TEST											
B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C40 FORM	C41 BREITE	C03 PRUEF- TEMP.	C42	C42 ARBEIT [Joule]	C42	C43	
738034	8846441	0100	0000	0004	5,0	+20	77	77	88	81	M
LEGENDEN											
LEGENDS											
ALTER AGED											
PROBENZUSTAND STAT.								PROBENFORM ZUGVERSUCH TYPE TENSILE TEST			
0000 = LIEFERZUSTAND CONDITION OF DELIVERY								0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO) FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)			
PROBENFORM KERBSCHLAG TYPE IMPACT TEST								PROBENLAGE LAENGE POSIT LENGTH			
0004 = ISO- V ISO- V								01 = KOPF TOP			
PROBENLAGE RICHTUNG POSIT								LIEFERZUSTAND CONDITION OF DELIVERY			
00 = LAENGES LONGITUDINAL								N = NORMALISIERT ODER NORMALISIEREND GEWALZT NORMALIZED OR NORMALIZED ROLLED			
90 = QUER TRANSVERSE											

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

-FOLGESEITE-

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5570116	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4853423001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	52307798	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	3												
<p>Z04</p> <div style="text-align: center;">  0769 thyssenkrupp Steel Europe AG, 47166 Duisburg </div> <p>05</p> <p>0769-CPR-VAS-00691-2 EN 10025-1</p> <p>Warmgewalzte Baustahlprodukte</p> <p>Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen</p> <p>Grenzabmaße und Formtoleranzen:</p> <p>Warmband EN 10051</p> <table border="0"> <tr> <td>Dehnung</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zugfestigkeit</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Streckgrenze</td> <td>EN 10025-2</td> </tr> <tr> <td>Kerbschlagarbeit</td> <td>S235JR / 1.0038 *)</td> </tr> <tr> <td>Schweißeignung</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Dauerhaftigkeit</td> <td></td> </tr> </table> <p>Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt</p>								Dehnung		Zugfestigkeit		Streckgrenze	EN 10025-2	Kerbschlagarbeit	S235JR / 1.0038 *)	Schweißeignung		Dauerhaftigkeit	
Dehnung																			
Zugfestigkeit																			
Streckgrenze	EN 10025-2																		
Kerbschlagarbeit	S235JR / 1.0038 *)																		
Schweißeignung																			
Dauerhaftigkeit																			
<p><small>*) DoP für Stahl EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) siehe Dokument Nr. WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 auf TKSE-Homepage http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp</small></p> <p><small>*) DoP for Steel EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) see Document No. WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 on TKSE-Homepage http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp</small></p> <p>Z02 ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  203 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme) </div> <div style="text-align: center;">  203 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme) </div> </div>																			

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vorschriften bei der Bestellung entspricht.
 We hereby certify that the above-mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 Nous affirmons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.

201