

SEIT 1888

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA

LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001055
Lieferantennummer	5000321 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Zahlungsbed.: 14Tage./1.3%Skonto, 30Tage netto

Preisstellung: ab Werk, ausschl. Verpackung

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zollltarifnummer an!

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



Schages GmbH & Co. KG - CNC-Lasertechnik

EINGEGANGEN

06. Mai 2024

Schages GmbH & Co. KG - Emil-Schäfer-Straße 20 - 47800 Krefeld

Lorenz Hasenbach GmbH & Co. KG
Haca Leitern
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

Zeugnis

Lieferanschrift:

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen für Ihre Bestellung, die wir zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen wie folgt vorgemerkt haben:

**Auf Grund der aktuellen Situation können sich Preise und Lieferzeiten kurzfristig ändern.
Wir bitten um Ihr Verständnis.**

Pos.	Menge	Einheit	Artikelnummer/Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	800	Stück	53 0000000755 ADO894179 /alt107732 Platten Zeichnung-Nr.: 435.02.232B Laserzuschnitte nach CAD-Daten(e-Mail) Maße: 240 x 240 mm x 8 mm Material: S235 JR EN10025 (RSt37-2/W:1.0038) weitere Angaben: Mit Zeugnis 3.1 inkl. maschinelltem Entgraten - Haltestege entfernen - inkl. 4 Bohrungen ø 16 mm - Zoll-Tarif.-Nr.: 7326 90 98 Lieferwoche: KW 17/2024	6,50 €	5.200,00 €
Summe netto					5.200,00 €
Zzgl. 19% MwSt.					988,00 €
Summe brutto					6.188,00 €

Weitere, dem Laserschnitt nachfolgende Bearbeitungen sind, soweit nicht extra aufgeführt, nicht Bestandteil der Auftragsbestätigung.

Ausführung: Fertigungs-Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-m; beigestellte Dateien müssen unserer 'Spezifikation für CAD-Datenaustausch' entsprechen.
Fertigung/WPK nach DIN EN 1090/2 - EXC 4 (Papiere wenn beauftragt)

Seite: 1

Mehr als 65 Jahre Erfahrung in Metall | Flexibilität ist unsere Stärke

Schages GmbH & Co. KG - CNC-Lasertechnik - Emil-Schäfer-Straße 20 - 47800 Krefeld - Telefon 02151/49 68-0 - Fax 02151/49 68-10 - www.schages.de - info@schages.de
Handelsreg. KR, HRA 3283 - PHG: Schages GmbH, HRB 3657 - Geschäftsführung: Dipl.-Ing. Heinz Schages, Dipl.-Ing. Rolf Schages, Dipl.-Betriebswirtin (FH) Bettina Schütze - USt-IdNr: DE120140081
Sparkasse Krefeld (BLZ 32050000) - Kto. 48004576 - IBAN: DE86 3205 0000 0048 0045 76 - S.W.I.F.T.-BIC: SPKRDE33
Volksbank Krefeld (BLZ 32060362) - Kto. 1202 123011 - IBAN: DE45 3206 0362 1202 1230 11 - S.W.I.F.T.-BIC: GENODE33HTK



Blechzuschnitte bis XXL | Fasenschneiden | Rohrlaserschneiden
Serienfertigung | Präzisionsteile | CNC-Abkanten | Prototypenbau
2D/3D-CAD | Programmierung & Konstruktion | Datenaustausch



Zertifizierungen:
ISO 9001 und ISO 14001
Mat.-Kennz. n. RL2014/68/EU
Werkzeuge nach EN 1090



Auftragsbestätigung 322287

Datum: 14.03.2024
Bestelltext/Nr.: E124/001055
5000321 000
Bestelldatum: 13.03.2024
Kunde-Nr.: 44
Unser Zeichen: Sch/Ann
Versandart:
Ihre Telefon-Nr.: 06434/25-711
Ihre Telefax-Nr.: 06434/25705





WES-NR	193813
Abmessungen	4000 x 2000 x 8,00
Charge	738034
Qualität	S235JR / RSt37-2 / 1.0038

Werk-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5570116	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4853423001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	52307798	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
thyssenkrupp Steel Europe AG · 47166 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1			
A06 VON ASCHENBACH & VOSS GMBH POSTFACH 100153 D 47701 KREFELD				EN 10204 EN 10204 EN 10204			
Bestell-Nr. Order-No. No de commande				11.03.2024 abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com			
BEN300052497 BEN0010265 A07.1-A07.5							
Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03 S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019							
Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Marque: B06							
Zeichen des Lieferwerkes: TKS Supplier's mark: TKS Marque d'usine: TKS							
A04							
B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED							
POS.	B09 x	B10 x	B11	B08	B13	B13	
ITEM	ABMESSUNG			STUECK	GEWICHT	GEWICHT	
	DIMENSIONS			ZAHL	NETTO	BRUTTO	
				NUMBER	WEIGHT	WEIGHT	
				PIECES	NET	GROSS	
004	8,0 x 2000,0 [mm]			*	1	kg	kg
				**	1	34.180	34.190
LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTIS							
POS.	TKS-ID	B07 MAT.-ID	B04 C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK	B13 GEWICHT	B13 GEWICHT
ITEM	TKS-ID	BUNDLE	CD SAMPLE NO.	HEAT NO.	ZAHL	NETTO	BRUTTO
					NUMBER	WEIGHT	WEIGHT
					PIECES	NET	GROSS
004	40116263	8846441	N 8846441	738034	1	kg	kg
						34.180	34.190
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN % C71-C99							
B07							
SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S	AL	CR
738034	0,134	0,014	0,850	0,011	0,0020	0,038	0,023
	V	CE1					
738034	0,002	0,28					
CE1 = C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15							
C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL							

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

-FOLGESEITE-

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5570116	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4853423001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	52307798	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	2
---	------------------------------	--	---------------------------------	---	-----------------	-----------------------------------	----------

C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

ZUGVERSUCH (DIN EN ISO 6892 1)
TENSILE TEST (DIN EN ISO 6892 1)

B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C10 FORM	C03 TEMP.	C11 R	R Art	C12 Rm	R/ Rm	Lo	C13 A
					°C	MPa		MPa	%	mm	%
738034	8846441	0190	0000	0001	+20	326	RP0,2	470	69	70	32

KERBSCHLAG BIEGEVERSUCH
IMPACT TEST

B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C40 FORM	C41 BREITE	C03 PRUEF- TEMP.	C42	C42	C42	C43
					mm	°C				M
738034	8846441	0100	0000	0004	5,0	+20	77	77	88	81

LEGENDEN
LEGENDS

ALTER
AGED

PROBENZUSTAND
STAT.
0000 = LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY

PROBENFORM KERBSCHLAG
TYPE IMPACT TEST
0004 = ISO- V
ISO- V

PROBENLAGE RICHTUNG
POSIT
00 = LAENG
LONGITUDINAL
90 = QUER
TRANSVERSE

PROBENFORM ZUGVERSUCH
TYPE TENSILE TEST
0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO)
FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)

PROBENLAGE LAENGE
POSIT LENGTH
01 = KOPF
TOP

LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY
N = NORMALISIERT ODER NORMALISIEREND
GEWALZT
NORMALIZED OR NOMALIZED ROLLED

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

A08
5570116

Zeugnis-Nr.
Certificate-No.
No de certificat

A03
4853423001

Sendungs-Nr.
Shipment-No.
No de envoi

52307798

Seite-Nr.
Page-No.
Page-No. 3

Z04



0769

thyssenkrupp Steel Europe AG, 47166 Duisburg

05

0769-CPR-VAS-00691-2

EN 10025-1

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Grenzabmaße und Formtoleranzen:

Warmband EN 10051

Dehnung

Zugfestigkeit

Streckgrenze

EN 10025-2

Kerbschlagarbeit

S235JR / 1.0038 *)

Schweißseignung

Dauerhaftigkeit

Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt

*) DoP für Stahl EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) siehe Dokument Nr.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 auf TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>
*) DoP for Steel EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) see Document No.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 on TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR

Z03 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)

Z03 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung
den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the above-mentioned materials
have been delivered in accordance with the terms of order.
Nous attestons que les produits livrés sont conformes
aux stipulations de la commande.

Z01