

SEIT 1888

BELEGKOPIE

36272 Niederaula

Belegnummer	E122/002779
Lieferantennummer	5000353 002
Beleg-Datum	22.06.2022

Unsere Kundennummer	3660
Sachbearbeiter	Fr. Hammann (hm)
Telefonnummer	06434/25-710
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	einkauf@haca.com

Ihr Angebot	PER MAIL
Ihr Angebot vom	21.06.2022
Bestätigt am	22.06.2022
Bestätigungsnummer	926797/3660
Ihre Telefonnummer	06625/100-0
Ihre Faxnummer	06625/100-4438

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte zu jeder Sendung eine Lieferantenerklärung zum gelieferten Teil beifügen.

Die Zahlungsfrist der Rechnung beginnt erst mit Zustellung dieser Unterlagen.

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige EINZEL - LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT AKZEPTIEREN.

[illegible]

Bitte beachten : Flachstahl nur noch klassisch gewalzt für untersten Festigkeitsbereich liefern (nicht vom Band geschnitten) mj 01.07.2013

Übertrag

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limburg**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/002779
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
Vortrag				
1	69 0000001680 4kt DIN 178-1.4571 -14 Vierkantstahl, HL3000 in HL = 3.000 mm Alternativ Werkstoff 1.4404	04.07.22	46,104 m 71,000 kg	
			10,55 EUR/kg	749,05
	Attestkosten		16,00 EUR	16,00
	Verpackungen sonst. Rohstoffe		24,80 EUR	24,80
	Bereits geliefert : 46,104 m			
	Bitte jede Abmessung separat bündeln.			

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:

HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,
Menge und Lieferdatum
Verpackungseinheit : 3,000 m
Änderung Bestellmenge 2 von 61,600 KG Kilogramm
auf 66,000 KG Kilogramm
Änderung Nettopreis von 11,21 EUR /kg
auf 11,17 EUR /kg
Änderung Bestellmenge 2 von 66,000 KG Kilogramm
auf 71,000 KG Kilogramm
Änderung Nettopreis von 11,17 EUR /kg
auf 11,13 EUR /kg
Änderung Bestellmenge von 40,000 M Meter
auf 46,104 M Meter

Eingangsr.sonst. Rohstoffe	99,50 EUR	99,50
-----------------------------------	-----------	-------

Gesamtwert**EUR 889,35**

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 10Tage./1%Skonto,30Tage netto
Preisstellung: ab Werk

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/002779
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann
Einkaufssachbearbeiter

Dieses Dokument wurde
maschinell erstellt und ist
ohne Unterschrift rechtsgültig

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolldtarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC: GENODE51DIE
BIC: NASSDE55XXX
BIC: PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

Zeugnisanschreiben



STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13

D-40549 Düsseldorf

DEUTSCHLAND

T: +49 211 5279-0

F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 24.06.2022

Lorenz Hasenbach GmbH u.

Co. KG

Dieselstrasse 12

D-65520 Bad Camberg

DEUTSCHLAND

EINGEGANGEN

30. Juni 2022

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang finden Sie die Zertifikate zu Ihrer Bestellung E122/002779, geliefert mit Lieferschein 926797/001.

KundenartikelNr.: 69 0000001680

Ref. Kunde: E122/002779

Pos.001:15Stk Vierkant, blank, Tol. DIN EN 10278(h11), Werkstoff 1.4571, 14 mm -
Länge 3000 mm

Gewicht: 71 kg

Zertifikat: 3.1 Normtyp: A, ADW, EN, NA,EN, ZUK

FICHE N°	Charge	Ident
417791	E220412	AB214052930
263173	E81936	W26473

Mit freundlichen Grüßen

GIANLUCA TARANTO

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9

D-36272 Niederaula

DEUTSCHLAND

T: +49 6625 100-0

F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: Jens Münchow, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf, Handelsregister Düsseldorf, HRB 20, Rechtsform GmbH

Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS Inspection Certif. N. 040978 Datum 15/03/2019

NACH According to EN 10204:2004 3.1

KUNDE - Customer

IBERO STAHL GMBH

PILGERSTRASSE, 27
45473 MUELHEIM/R

BESTELLUNG - Order

N. BL 104234 Datum 15/10/2018

LIEFERSCHEIN - Delivery note

N. 03144/13 Datum 15/03/2019

Gewicht KG 1.580,00

LOT. Nr. 2018/A/65572

TOLERANZ EN10278 h11 + 0,000 - 0,110 mm **STABLAENGE** 3.000 - 3.050 mm

WERKSTOFF - Grade

NORM EN 10272:2007

X6CrNiMoTi17-12-2+2H 1.4571

NORM AD 2000

W2 - W10

Marke RODACCIAI 316 TI S L

PROFIL - Shape VIERKANT

ABMESSUNG - Size mm 14,00

LIEFERZUSTAND - Form of delivery GEZOGEN



SCHMELZE - Heat E81936

SCHMELZANALYSE % - Cast analysis % by mass

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Co
0,013	1,720	0,411	0,0220	0,030	16,760	10,810	2,110	0,337	0,123
N	Ti								
0,0170	0,079								

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanical properties of the delivered material

		Festge	Min	Max
Zugfestigkeit	Rm (MPa)	725,0	500	850
Pruefdehngrenze	Rp (1) (MPa)	698,0	235	
Pruefdehngrenze	Rp (0,2) (MPa)	641,0	200	
Bruchdehnung	A 5 (%)	34,2	30	
Haerte	HBW	223,0		315
Brucheinschnuerung	Z (%)	59,4		
Kerbschlagzaehigkeit	KV+20°C Joule	182,0	100	

ANMERKUNGEN - Notes

Prüfgrundlagen: DIN EN10088-3:14 EN 10272 AD2000-W2-W0-W10
Interkristalline korrosion pruefung nach EN ISO 3651-2:1998
Spektroskop verwechslungspr durchgefuehrt : OK
Besichtigung und Maßkontrolle/Visual and Dimensional check:
ohne Beanstandung

SEITE 1 / FORTSETZUNG

FORTSETZUNG DES ABNAHMEPRUEFZEUGNISSES
Inspection Certificate's continuance

N. 040978 Datum 15/03/2019

ANMERKUNGEN - Notes

Die oben genannten Produkte entsprechen den technischen Lieferbedingungen

Loesungsgeglueht vor dem Ziehen und abgeschreckt
Warmebehandlung 1070 °C wasser - Erschmelzungsart: E+A.O.D.
Richtlinie für Druckgeräte 2014/68/UE Überprüft nach AD2000
Merkblatt W0 W2 W7 W10 TRD 100 TÜV NORD Essen
Zertifikat-Nr.: 07-203-1410-WP-0872/14
Material is conforming to: NACE MR-0175-0103/ISO 15156-3:15
Nach Norme NACE MR 01-75-0103/ISO 15156-3:2015

Zustand 2H gem EN 10088-3 rissgeprüft O-flächengütekl.1 nach EN10277-1

Es wird bestaetigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemaess EN 10204 ohne Unterschrift rechtsverbindlich.

Materiale conforme alle seguenti direttive/regolamenti europei:
- 76/769/CEE e successive modifiche
- 2000/53/CE, 2002/525/CE, 2005/673, 2008/33/CE, 2008/112/CE e
2017/2096 relative ai veicoli fuori uso (ELV)
- 2006/117 Contaminazione radioattiva
- Reach EC 1907/2006-1272/2008-EU 2018/1513 Allegato XVII 10/10/2018
2017/999 Allegato XIV del 13/06/2017
e lista SVHC-EHCA aggiornata al 27/06/2018
- Canadian list 168 aggiornata al 15/01/2019
- Direttiva Rohs3: 2002/95/CE - 2011/65/UE e successive modifiche
Materiale conforme a Dodd-Frank Act relativo a minerali provenienti dalle zone dei conflitti.

Material conforming to the following European directives/regulation:
- 76/769/EEC and following amendments
- 2000/53/EC, 2002/525/EC, 2005/673, 2008/33/EC, 2008/112/EC and
2017/2096 on end-of-life vehicles (ELV)
- 2006/117 Radioactive Contamination
- Reach regulation EC 1907/2006 - 1272/2008 - EU 2018/1513
enclosed XVII 10/10/2018 - EU 999/2017 enclosed XIV 13/06/2017
and list SVHC-EHCA updated on 27/06/2018
- Canadian list 168 updated on 15/01/2019
- Rohs3 Directive: 2002/95/CE - 2011/65/UE and following amendments
Material conforming to Dodd-Frank Act related to conflict minerals.

Walzwerke Einsal GmbH

Prüfbescheinigung:
DIN EN 10204/3.1

Seite 1

UST-IdNr.: DE123841325



Walzwerke Einsal GmbH - Postfach 20 - 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

STAPPERT Deutschland GmbH
Postfach 11 11 31
40511 Düsseldorf
Deutschland

Nr. WZ0522-00730 vom 18.05.22

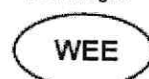
Bestell-Nr. 73383_BÖNEN

Lieferschein-Nr. VL22-03344/30 Referenz-Nr.

Hersteller-
zeichen



Zeichen
Abnahme-
beauftragter



CE-Zeichen 0045



Auftrags-Nr. AB21-40529	Pos. 30	Abmessung mm 14571 Vierkant x 14,00 mm	Gewicht 498 KG
----------------------------	------------	---	-------------------

Werkstoff-Nr. 1.4571	Werkstoff-Normbezeichnung X6CrNiMoTi17-12-2 AISI 316 Ti
--------------------------------	---

Rohmaterial-Schmelze E220412	Erschmelzungsart: E
---------------------------------	------------------------

Chemische Analyse

C %	0,01	Si %	0,441	Mn %	1,73	P %	0,022	S %	0,022	Cr %	16,86	Ni %	10,78	Mo %	2,12
Ti %	0,06	Co %	0,291	N %	0,018	Cu %	0,205								

Produktinformation

Blankstahl, 14571 X6CrNiMoTi17-12-2 abgeschreckt, gezogen, DIN EN 10278, mit Unterlängen s.u., ohne Stempelung, mit Farbmarkierung s.u., in Bunden

Zusatzdaten

Stablänge mm: 3000 - 3200, Unterlängen: ab 1000 mm bis max. 10 %, Zusatzinfo UL: Unterlängen werden separat gebündelt,
Farbmarkierung: 1 Stirnseite BLAU, Verpackungsgröße: ca. 500 kg, 1 Seite bündig, Güte: AISI 316 Ti

Anforderungen

Werkzeugzeugnis: DIN EN 10204/3.1 Rev. 01/2005, WZ-Sprache: deutsch / englisch,
Mit: CE-Zeichen; BauPVO (305/2011/EU) gem. Leistungserklärung zum Download unter www.einsal.com Gemäß: DIN EN 10088 Teil 5 Rev. 07/2009,
Liefervorschrift: TL091 Rev. 5, Akzeptanz LV unter Berücksichtigung unseres Schreibens vom 21.02.2019, Maß-Formtoleranz: DIN EN 10278, Rev. 12/1999,
TLV-Anforderung: DIN EN 10272 Rev. 10/2016 , AD 2000 Merkblatt W 2 gemäß dem zertifizierten Geltungsbereich Rev. 01/2020 , DGRL 2014/68/EU
, AD 2000 Merkblatt W 10 Rev. 01/2020 , DIN EN 10088 Teil 3 Rev. 12/2014 , ASTM A 479 /A 479M Rev. 2020 ASME SA-479/SA-479M SEC. II PART A 2019
, DIN EN ISO 3651 Teil 2 Verfahren A Rev. 08/1998 , ASTM A 182 /A 182M 2021 , ASME SA-182/SA-182M SEC. II PART A Rev. 2019 , ASTM A 276 /A 276M
Rev. 2017 , ASME SA-276 SEC. II PART A Rev. 2019 , NACE Standard MR 0103 Rev. 2015 , NACE Standard MR 0175 / ISO 15156 Teil 1 Rev. 2001

Probe	PR0522-00194				
Mechanische Eigenschaften					
Rp 0,2% [MPa]	563				
Rm [MPa]	690				
A [%]	35,2				
A50 [%]	40,5				
Z [%]	48,1				
Härte					
HRC	16,5				

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen
der angeführten Lieferbedingungen entspricht.
Das Zeugnis ist maschinell erstellt und ist gemäß
EN 10204 ohne Unterschrift rechtsverbindlich.

Telefon 0 23 52 3 32-0 Telefax 0 23 52 33 21 92

Walzwerke Einsal GmbH bestätigt hiermit, dass sowohl die Reach-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 als auch die
RoHS-Richtlinie 2011/65/EU eingehalten werden. Das im Abnahmeprüfzeugnis deklarierte Material ist frei von
Blei (< 0,1%), Quecksilber (< 0,1%), Cadmium (< 0,01%), sechswertigem Chrom (< 0,1%) und Radioaktivität (<
0,1Bq/g), Herstellungsland : Deutschland.

Walzwerke Einsal GmbH

Sti. Seeger

Senderski / Seeger

Qualitätsstelle / Abnahmebeauftragte

UST-IdNr.: DE123841325

Walzwerke Einsal GmbH - Postfach 20 - 58769 Nachrodt-WiblingwerdeSTAPPERT Deutschland GmbH
Postfach 11 11 31
40511 Düsseldorf
Deutschland

Nr. WZ0522-00730 vom 18.05.22

Bestell-Nr. 73383_BÖNEN

Lieferschein-Nr. VL22-03344/30 Referenz-Nr.

Hersteller-
zeichenZeichen
Abnahme-
beauftragter

CE-Zeichen 0045



Auftrags-Nr. AB21-40529	Pos. 30	Abmessung mm 14571 Vierkant x 14,00 mm	Gewicht 498 KG
Werkstoff-Nr. 1.4571	Werkstoff-Normbezeichnung X6CrNiMoTi17-12-2 AISI 316 Ti		
Rohmaterial-Schmelze E220412	Erschmelzungsart: E		
Gefüge			
Gefüge			
Korngröße 5			
Korrosionsbeständigkeit			
IK-Test (Lieferzustand) ok			
IK-Test [sensibilisiert] ok			

Oberflächenbeschaffenheit:	nach DIN EN 10272 Tabelle 6/2H
Besichtigung:	Ohne Beanstandung
Maßkontrolle:	Ohne Beanstandung
Verwechselungsprüfung:	Ohne Beanstandung
Wärmebehandlung:	Lösungsgeglüht 1050°C/abgeschreckt

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen der angeführten Lieferbedingungen entspricht.
Das Zeugnis ist maschinell erstellt und ist gemäß EN 10204 ohne Unterschrift rechtsverbindlich.

Telefon 0 23 52 3 32-0 Telefax 0 23 52 33 21 92

Walzwerke Einsal GmbH bestätigt hiermit, dass sowohl die Reach-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 als auch die RoHS-Richtlinie 2011/65/EU eingehalten werden. Das im Abnahmeprüfzeugnis deklarierte Material ist frei von Blei (< 0,1%), Quecksilber (< 0,1%), Cadmium (< 0,01%), sechswertigem Chrom (< 0,1%) und Radioaktivität (< 0,1Bq/g), Herstellungsland : Deutschland.

Walzwerke Einsal GmbH

Senderski / Seeger

Qualitätsstelle / Abnahmebeauftragte

VAT Reg. No DE123841325



Walzwerke Einsal GmbH - Post Box 20 - 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

STAPPERT Deutschland GmbH
Postfach 11 11 31
40511 Düsseldorf
Deutschland

No.	WZ0522-00730	of	18.05.22
-----	--------------	----	----------

Your Order No.. 73383_BÖNEN

Shipment No.: VL22-03344/30 Reference-No

Symbol of
ManufacturersSurveyor of
Inspection

CE-sign 0045



our works No. AB21-40529	Item 30	Size 14571 Square x 14,00 mm	Weight 498 KG
-----------------------------	------------	---------------------------------	------------------

Material Number 1.4571	Standard Grade of Material X6CrNiMoTi17-12-2 AISI 316 Ti
Heat Number E220412	Method of melting: E

Chemical analysis

C %	0,01	Si %	0,441	Mn %	1,73	P %	0,022	S %	0,022	Cr %	16,86	Ni %	10,78	Mo %	2,12
Ti %	0,06	Co %	0,291	N %	0,018	Cu %	0,205								

Product Information

Bright steel, 14571 X6CrNiMoTi17-12-2 quenched, drawn, DIN EN 10278, with short lengths, see below, without stamping,
with colour marks see below, in bundles

Additional Information

bar length mm: 3000 - 3200, short lengths: from 1000 mm to max. 10 %, add. inf. short lengths: Short lengths are bundled separately,
colour marking: one end BLUE, packaging size: ca. 500 kg, 1 Seite bündig, quality: AISI 316 Ti

Confirmed requirements

test certificate: DIN EN 10204/3.1 rev. 01/2005, language of test certificate: german / english,
with: CE-sign; BauPVO (305/2011/EU) acc. declaration of performance downloadable at www.einsal.com acc. to: DIN EN 10088 part 5 rev. 07/2009,
delivery instruction: TL091 rev. 5, Acceptance of your specification taking into consideration our letter dated 21.02.2019,
tolerance of dimension/shape: DIN EN 10278 rev. 12/1999, request of technical delivery specification: DIN EN 10272 rev. 10/2016
, AD 2000 data sheet W 2 according to the certified scope rev. 01/2020 , PED 2014/68/EU , AD 2000 data sheet W 10 rev. 01/2020 , DIN EN 10088 part 3
rev. 12/2014 , ASTM A 479 / A 479 M rev. 2020 , ASME SA 479 / SA 479 M SEC. II PART A rev. 2019 , DIN EN ISO 3651 part 2 procedure A rev. 08/1998
, ASTM A 182 / A 182 M rev. 2021 , ASME SA-182/SA-182M SEC. II PART A rev. 2019 , ASTM A 276 / A 276M rev. 2017 , ASME SA-276 SEC. II PART A rev. 201
NACE Standard MR 0103 rev. 2015 , NACE Standard MR 0175 / ISO 15156 part 1 rev. 2001

Sample	PR0522-00194				
Mechanical properties					
Yield strength 0,2% [MPa]	563				
Tensile strength [MPa]	690				
Elongation 5D [%]	35,2				
Elongation 50mm [%]	40,5				

The delivery corresponds to the requirements mentioned.
The certificate has been established by machine and acc. to EN 10204 it is legal
without Signature.

Telephone 0 23 52 3 32-0 Telefax: 0 23 52 33 21 92

Walzwerke Einsal GmbH herewith confirms, that the Reach-regulation (EG) No. 1907/2006 as well as the
RoHS-regulation 2011/65/EG is met. The material declared in the inspection certificate is free from lead (< 0,1%),
mercury content (< 0,1%), cadmium (< 0,01%), hexavalent chromium (< 0,1%) and radioactivity (< 0,1Bq/g),
Country of Manufacture: Germany.

Walzwerke Einsal GmbH

Senderski / Seeger

QA-department / Surveyor of inspection

Walzwerke Einsal GmbH

Inspection document:
DIN EN 10204/3.1

Page 2

VAT Reg. No DE123841325



Walzwerke Einsal GmbH - Post Box 20 - 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

STAPPERT Deutschland GmbH
Postfach 11 11 31
40511 Düsseldorf
Deutschland

No. WZ0522-00730 of 18.05.22

Your Order No.. 73383_BÖNEN

Shipment No.: VL22-03344/30 Reference-No

Symbol of
Manufacturers



Surveyor of
inspection



CE-sign 0045



our works No. AB21-40529	Item 30	Size 14571 Square x 14,00 mm	Weight 498 KG
Material Number 1.4571	Standard Grade of Material X6CrNiMoTi17-12-2 AISI 316 Ti		
Heat Number E220412	Method of melting: E		
Sample	PR0522-00194		
Reduction of area [%]	48,1		
Hardness			
HRC	16,5		
Structure			
Grain size	5		
Corrosion resistance			
IC-test (Delivery condition)	ok		
IC-test (sensitized)	ok		
Surface condition:	acc. to DIN EN 10272 charts 6/2H		
Visual inspection:	Without objection		
Dimension inspection:	Without objection		
Test of identity:	Without objection		
Heat Treatment:	Solution annealed 1050°C/quenched		

The delivery corresponds to the requirements mentioned.
The certificate has been established by machine and acc. to EN 10204 it is legal without Signature.

Telephone 0 23 52 3 32-0 Telefax: 0 23 52 33 21 92

Walzwerke Einsal GmbH herewith confirms, that the Reach-regulation (EG) No. 1907/2006 as well as the RoHS-regulation 2011/65/EG is met. The material declared in the inspection certificate is free from lead (< 0,1%), mercury content (< 0,1%), cadmium (< 0,01%), hexavalent chromium (< 0,1%) and radioactivity (< 0,1Bq/g). Country of Manufacture: Germany.

Walzwerke Einsal GmbH

Shi Seeger

Senderski / Seeger

QA-department / Surveyor of inspection



RESTAMPING CERTIFICATE
acc. to EN 764-5

24/06/2022

STAPPERT Deutschland GmbH
Industriestraße 9
D-36272 Niederaula
DEUTSCHLAND

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstrasse 12
D-65520 Bad Camberg
DEUTSCHLAND

Product Info

-
Square Bars, cold produced, tol. acc.
to DIN EN 10278(h11) grade 1.4571,
14 mm

Customer PO ref

Cust. No 3660
Document BT926797-1-1

Cust. Ref. E122/002779
Customer material number 69 0000001680
Order N° 926797

Heat	PCS	kg	Length
E220412	13	62	3042 mm

Country of origin : DEUTSCHLAND
Producer : WALZWERKE EINSAL GMBH

Restamped from: **SGE**

We confirm that the original marking of the supplied parts was transferred.
The parts have been correctly restamped with the STAPPERT Brand logo, personal
stamp, heat-no and grade.

Restamping is approved by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG pursuant to its
permission of 24/01/20, with certificate # 07/701/1409/UH/3758/20.
This restamping certificate was generated automatically and is valid without
signature.

STAPPERT Deutschland GmbH

Edisonstraße 19
59199 - Bönen

Oliver Gerdes - SGE
Restamping operator

Management: Jens Münchow, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Head office: Düsseldorf, Handelsregister Düsseldorf, HRB 20, Rechtsform GmbH
Düsseldorf HRB 20 VAT No: DE119268333, 103/5760/0080

24/06/22 - 17:04



UMSTEMPELBESCHEINIGUNG
nach EN 764-5

24/06/2022

STAPPERT Deutschland GmbH
Industriestraße 9
D-36272 Niederaula
DEUTSCHLAND

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstrasse 12
D-65520 Bad Camberg
DEUTSCHLAND

Produktinfo

-
Vierkant, blank, Tol. DIN EN
10278(h11), Werkstoff 1.4571, 14 mm

Bst.-Nr.

Kunde 3660
Dokument BT926797-1-1

Ref. Kunde E122/002779
KundenartikelNr. 69 0000001680
Best.Nr. 926797

Charge	Stk	KGS	Länge
E220412	13	62	3042 mm

Herkunftsland : DEUTSCHLAND
Hersteller : WALZWERKE EINSAL GMBH

Umgestempelt durch: SGE

Wir bestätigen, dass die Originalkennzeichnung des/der gelieferten Teils/e übertragen wurde.

Zum Zeichen der erfolgten Prüfung und ordnungsgemäßen Umstempelung wurde/n das/die Teil/e mit dem STAPPERT Brand Logo, Umstempelzeichen, Charge und Werkstoff gekennzeichnet.

Die Umstempelung erfolgt mit Zustimmung des TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG gemäß Genehmigung vom 24/01/20 mit Zertifikat / 07/701/1409/UH/3758/20.

Die Umstempelbescheinigung wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

STAPPERT Deutschland GmbH

Edisonstraße 19
59199 - Bönen

Oliver Gerdes - SGE
Der Umstempelungsberechtigte

Geschäftsführung: Jens Münchow, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf, Handelsregister Düsseldorf, HRB 20, Rechtsform GmbH
Düsseldorf HRB 20 UID-Nr.: DE119268333, 103/5760/0080

24/06/22 - 17:04