



HACA LEITERD

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Stappert Deutschland GmbH
Spezial-Stahl Handel
Industriestr. 9

36272 Niederaula

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E123/004704
Lieferantennummer	5000353 002
Beleg-Datum	11.12.2023

Unsere Kundennummer 3660
Sachbearbeiter Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer 06434/25-711
Telefaxnummer 06434/25705
E-Mail-Adresse mueller@haca.com

Bestätigt am 12.12.2023
Bestätigungsnummer 1093166/3660
Ihre Telefonnummer 06625/100-0
Ihre Faxnummer 06625/100-4438

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte zu jeder Sendung eine Lieferantenerklärung zum gelieferten Teil beifügen.

Die Zahlungsfrist der Rechnung beginnt erst mit Zustellung dieser Unterlagen.

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige EINZEL-LIEFERANTENKÄRÄLUNG

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein, so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT
AKZEPTIEREN.

Bitte beachten: Flachstahl nur nach klassisch gewalzt für untenstehende Anwendung

Festigungsbereich liefern (nicht vom Band geschnitten), mi 01.07.2013

Übertrag

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
Nassauische Sparkasse IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
Postbank IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFXXX
UST. Id. Nr.: DE 113202406 St. Nr.: 2620 020 225 200000 **Gerichtsstand:** 65510 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



**HACA
LEITERn**

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

B E S T E L L U N G

Belegnummer	E123/004704
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
Vortrag				
1	69 0000000002 Edelstahlrohr 33,7x2,6x6.000 -0/+40 mm, geschw., WST 1.4571 Tol.D2-T3 n. DIN EN ISO 1127 nach DIN 17457, glatte Enden	11.01.24	240,000 m 10,20 EUR/Meter	2.448,00
Bereits geliefert : 240,000 m =====				
Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!! =====				
Verpackt in . . . : Sechskantbündelung o.ZwischLag				
2	69 0000000108 V4A-Edelst.rohr 33,7x2,0x6.000 -0/+40 mm, geschw., WST 1.4571, Tol.D2-T3 n. DIN EN ISO 1127 nach DIN 17457, glatte Enden,	11.01.24	120,000 m 8,20 EUR/Meter	984,00
Bereits geliefert : 120,000 m unpoliert, gebeizt, ungeglüht, Oberfläche K 3, mit Kaltkreissägeschnitt				
Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:				
HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung, Menge und Lieferdatum				
Sechskantbündelung. Verpackt in . . . : Sechskantbündelung o.ZwischLag				
3	69 0000000144 V4A-Edelst.rohr 48,3x2,0x6000 -0/+100mm, geschweißt, WST 1.4571 Tol.D3-T3 n. DIN EN ISO 1127 n.DIN 17457, WS-gepr.n.SEP1925	11.01.24	234,000 m 11,45 EUR/Meter	2.679,30
Bereits geliefert : 234,000 m unpoliert, gebeizt, ungeglüht,				
Übertrag 6.111,30				

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
 Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
 Nassauische Sparkasse
 Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
 IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
 IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
 Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E123/004704
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
			Vortrag	6.111,30
	nicht wärmebehandelt, entzundert, metallisch sauber			
	Außendurchmessertoleranz +/- 0,3 mm			
	<<<<<<<<<<<<<<<<<<			
	Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!			
	<<<<<<<<<<<<<<<<			
	Änderung Bestellmenge von 240,000 M Meter auf 234,000 M Meter			
4	69 0000001710 VA-Rundrohr 25x1,5 mm WST 1.4571, DIN EN ISO 1127, TL=n.17457, PK1, geglüht, gebeizt, HL=6.000 mm	31.01.24	300,000 m 5,95 EUR/Meter	300,000 m 1.785,00
	Bereits geliefert : 300,000 m			
	Verpackungseinheit : 300,000 m			
	Änderung Lieferwoche von 02.24 auf 05.24			
	Verpackungen sonst. Rohstoffe		27,80 EUR	27,80
	Eingangsfr.sonst. Rohstoffe		85,50 EUR	85,50
	Eingangsmaut,sonst. Rohstoffe		14,75 EUR	14,75

Gesamtwert**EUR 8.024,35**

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 30 Tage netto
 Preisstellung: ab Werk

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
 Telefon: (+49) 06434 25-0
 Fax: (+49) 06434 25-500
 E-Mail: hallo@haca.com
 Homepage: www.haca.com

Banken:
 Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
 Nassauische Sparkasse
 Postbank
 USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
 IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
 IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
 St.-Nr.: 2630 030 325 30000
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



HACA
LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

B E S T E L L U N G

Belegnummer	E123/004704
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
Nassauische Sparkasse IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
Postbank IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496 **St.-Nr.:** 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

Zeugnisanschreiben



STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13
D-40549 Düsseldorf
DEUTSCHLAND
T: +49 211 5279-0
F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 14.02.2024

**Lorenz Hasenbach GmbH u.
Co. KG**
Dieselstrasse 12
D-65520 Bad Camberg
DEUTSCHLAND

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang finden Sie die Zertifikate zu Ihrer Bestellung E123/004704, geliefert mit Lieferschein 1093166/001.

KundenartikelNr.: 69 0000000108

Ref. Kunde: E123/004704

Pos.002: 120m Geschweißtes Leitungsrohr , nicht wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127, Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC1, Werkstoff 1.4571, 33.7-2 mm

Länge 6000 mm

Gewicht: 192 kg

Normtyp: A, EN, TC1

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
509319	0467430	23RE002110	Array

Mit freundlichen Grüßen

GIANLUCA TARANTO

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9
D-36272 Niederaula
DEUTSCHLAND
T: +49 6625 100-0
F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: René Semrau, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333
Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

Zeugnisanschreiben



STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13
D-40549 Düsseldorf
DEUTSCHLAND
T: +49 211 5279-0
F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 14.02.2024

**Lorenz Hasenbach GmbH u.
Co. KG**
Dieselstrasse 12
D-65520 Bad Camberg
DEUTSCHLAND

KundenartikelNr.: 69 0000000144

Ref. Kunde: E123/004704

Pos.003: 234m Geschweißtes Leitungsrohr , nicht wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127, Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC1, Werkstoff 1.4571, 48.3-2 mm

Länge 6000 mm

Gewicht: 545 kg

Normtyp: A, ADW, EN, TC2

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
511326	49026	FT23520641	Array

Mit freundlichen Grüßen
GIANLUCA TARANTO

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9
D-36272 Niederaula
DEUTSCHLAND
T: +49 6625 100-0
F: +49 6625 100-1000
Geschäftsführung: René Semrau, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube
Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333
Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204		3.1 N° 714474 of 01.12.2023	Page 1 / 1
Purchaser STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH			
DDT N 4290 of 01.12.2023		SIDERINOX order number N 4544 of 17.11.2023	Customer's order N 100427 of 16.11.2023
Product Stainless steel round pipe Ø 48,3 x 2 mm AISI 316Ti pickled/descaled EN 10217-7 TC2 Longitudinally welded			
Dimension 48,3 x 2 mm		Steel type EN 1.4571 / AISI 316Ti	Quantity (m) 366
Production Norm EN 10217-7 AD 2000-W2/W10		Rolling Hot rolled	Tolerances D3 \ T3
Marking MANUFACTURER'S MARK - DIMENSION - STEELGRADE - HEAT N. - PRODUCTION NORM - EXECUTION - E.C. INSPECTOR - WORK INSPEKTOR			
Route 04		Delivery Conditions W1	
Country of melt:	Made In: IT	Customer technical specifications	

CHEMICAL COMPOSITION

Heat	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% N
	0,000 - 0,080	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	16,500 - 18,500	10,500 - 13,500	2,000 - 2,500	0,000 - 0,700	0,000 - 0,110
49026	0,024	0,890	0,034	0,002	0,490	16,900	10,600	2,030	0,270	0,013

The chemical values refer to the certificate issued by the steel mill according to EN 10088 / 10028-7 / ASTM A 240 and stored at our office.
Tubes produced from raw material declared free from radioactive contamination by our suppliers.

TEST RESULTS

Bundle	Test unit	Test Class	(D) *	(P) **	TENSILE TEST in N/mm ² =MPa			HARDNESS	
					Yield Strength		Tensile Strength	Elongation	
					Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	HRB
					210 -	245 -	500 - 800	40 -	
FT23520641	T23043251	TC2	L	M	421	507	725	46	
"	T23043252	TC2	L	M	421	502	725	46	

Visual inspection OK	Drift expanding test UNI EN ISO 8493	OK	Sealing test UNI EN ISO 10893-1	OK
Check on dimensions OK	Flattening test UNI EN ISO 8492	OK	Non destructive Eddy Current test UNI EN ISO 10893-2	OK
Antimixing test OK	Weld bend test N.P.	N.P.	Intergranular corrosion test EN ISO 3651-2	OK

Notes: The changeover to an inspection certificate 3.1 is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH 2023-09-01 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH. QS approved acc.to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036 (Certification no. DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002)

Certifications: UNI EN ISO 9001 Dir. PED 2014/68/EU Qualifications: Welding process are qualified according to EN standard and PED 2014/68/EU All.I par.3.1.2 by Notified Body 1370 WPQR are available on request WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11 WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1 WLD: UNI EN ISO 14732 operator NDT: UNI EN ISO 9712 operator	Document issued by: D. Ricco Quality engineering	Document confirmed by: V. Brandonisio Quality manager
---	--	---

All the standards mentioned in this document refer to their latest valid edition

Cert. Coll. - Rev. 6 - 06/23

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204

3.1 N° 714474 vom 01.12.2023

Seite 1 / 1

Besteller	STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH		
DDT N 4290 vom 01.12.2023	SIDERINOX Auftragsnummer N 4544 vom 17.11.2023		Kundenbestellnummer N 100427 vom 16.11.2023
Produkt			
Edelstahlrundrohr Ø 48,3 x 2 mm AISI 316Ti gebeizt EN 10217-7 TC2 Langsnahtgeschweißt	Abmessung 48,3 x 2 mm	Stahlsorte EN 1.4571 / AISI 316Ti	Menge (m) 366
Produktionsvorschrift EN 10217-7 AD 2000-W2/W10	Walzen Warmgewalzt	Toleranzfeld D3 T3	Gewicht (kg) 798
Stempelung HERSTELLERSZEICHEN - ABMESSUNG - WERKSTOFF - CHARGE - HERSTELLUNGSNORM - AUSFÜHRUNG - E.C. INSPEKTOR - ANLAGE INSPEKTOR			Schweissfaktor V=1
Route 04	Delivery Conditions W1		
Country of melt:	Made In: IT	Kundenspezification	

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Schmelze	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% N
	0,000 - 0,080	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	16,500 - 18,500	10,500 - 13,500	2,000 - 2,500	0,000 - 0,700	0,000 - 0,110
49026	0,024	0,890	0,034	0,002	0,490	16,900	10,600	2,030	0,270	0,013

Die chemischen Werte beziehen sich auf das Zeugnis des Stahlwerks gemäss EN 10088 / 10028-7 / ASTM A240 und werden in unserer Sitze gespeichert.
Rohre mit Vormaterial hergestellt, welches laut Erklärung des Lieferanten frei von radioaktiver Strahlung ist.

PRÜFERGEBNISSE

Bund	Los	Prüf Klasse	(D) *	(P) **	* (D) Richtung: (L) Längsnahtgeschweisst, (T) Quer - ** (P) Stelle, (S) Schweißung, (M) Material			HÄRTE	
					ZUGVERSUCH nach N/mm ² =MPa				
					Dehngrenze	Zugfestigkeit	Dehnung		
					Rp 0,2% 210 -	Rp 1% 245 -	Rm 500 - 800	A % 40 -	
FT23520641	T23043251	TC2	L	M	421	507	725	46	
"	T23043252	TC2	L	M	421	502	725	46	

Sichtkontrolle	OK	Ringaufdornversuch	Dichtheitsprüfung
Abmessungskontrolle	OK	UNI EN ISO 8493	UNI EN ISO 10893-1 OK
Verwechselungsprüfung	OK	Ringfaltversuch	Wirbelstromprüfung
	N.P.	UNI EN ISO 8492	UNI EN ISO 10893-2 OK
		Ringfaltversuch	Prüfung auf interkristalline Korrosion
		N.P.	EN ISO 3651-2 OK

Bemerkungen:

Die Umstellung auf ein Abnahmeverzeugnis 3.1 wird mit dem Schreiben der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 01.09.2023 bestätigt
Ausgestellt in Übereinstimmung mit dem TÜV Süd Industrie Service GmbH. QS zugelassen gem. DGRL, Anhang I, Abs. 4.3 durch die benannte Stelle 0036 (Zertifizierung Nr. DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002)

Attestierungen:
UNI EN ISO 9001
Dir. PED 2014/68/EU

Qualifizierungen:

Das Schweißverfahren ist qualifiziert nach
EN-Norm und DGRL 2014/68/EU Alle. I Abs. 3.1.2 der benannten Stelle 1370
WPQR sind auf Anfrage erhältlich
WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11
WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1
WLD: UNI EN ISO 14732 Bediener
NDT: UNI EN ISO 9712 Bediener

Dokument ausgestellt von:

D. Ricco
Qualitätsengineering

Dokument erstellt von:

V. Brandonisio
Qualitätsmanager

Alle Normen in diesem Dokument beziehen sich auf die letzte gültige Ausgabe

Cert. Coll. - Rev. 6 - 06/23