



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Stappert Deutschland GmbH
Spezial-Stahl Handel
Industriestr. 9

36272 Niederaula

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E124/001077
Lieferantennummer	5000353 002
Beleg-Datum	13.03.2024

Unsere Kundennummer	3660
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Ihre Telefonnummer 06625/100-0
Ihre Faxnummer 06625/100-4438

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte zu jeder Sendung eine Lieferantenerklärung zum gelieferten Teil beifügen.

Die Zahlungsfrist der Rechnung beginnt erst mit Zustellung dieser Unterlagen.

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige EINZEL - LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT AKZEPTIEREN.

[illegible]

Bitte beachten : Flachstahl nur noch klassisch gewalzt für untersten Festigkeitsbereich liefern (nicht vom Band geschnitten) mj 01.07.2013

Übertrag

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limburg**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



SEIT 1888

Belegnummer	E124/001077
Lieferantennummer	5000353 002

	Gesamtwert
	EUR 2.692,26
	zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001077
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC: GENODE51DIE
BIC: NASSDE55XXX
BIC: PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

Zeugnisanschriften



STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13

D-40549 Düsseldorf

DEUTSCHLAND

T: +49 211 5279-0

F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 15.04.2024

Lorenz Hasenbach GmbH u.

Co. KG

Dieselstrasse 12

D-65520 Bad Camberg

DEUTSCHLAND

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang finden Sie die Zertifikate zu Ihrer Bestellung E124/001077, geliefert mit Lieferschein 1121022/001.

Ref. Kunde: E124/001077

Pos.001: 40Stk Geschweißtes Leitungsrohr , nicht wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127, Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC1, Werkstoff 1.4571, 33.7-2.6 mm

Länge 6000 mm

Gewicht: 488 kg

Normtyp: A, EN, TC1

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
518852	7023000	R64015	1003887

Mit freundlichen Grüßen

GIANLUCA TARANTO

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9

D-36272 Niederaula

DEUTSCHLAND

T: +49 6625 100-0

F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: René Semrau, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333

Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

15/04/24 - 14:00

Inspection certificate EN 10204 3.1

Order Information

Customer Stappert Deutschland GmbH P.O. Box 111131 40549, Düsseldorf Germany	Customer order No. / Line No. 102488 /	Supplier order No. / Line No. CO161286 / 60	Supplier OSTP FINLAND OY AB POHJANTIE 11 68600, PIETARSAARI Finland
	Customer item No.	Supplier item No. 8014668	
	Manufacturing lot No. 7023000	Quantity 918 m	
Product designation Welded Pipe 33,7x2,6 EN 1.4571/316Ti OT100 EN 10217-7 TC2 AD2000 W2/W10 EN ISO 1127 D3/T3 In random lengths of ca. 6 m, Not Heat Treated, Pickled, Not Bead Worked inside		Product marking OSTP Batch:7023000 33,70 x 2,60 EN 10217-7 TC2 (ADW2) 1.4571 W2 v= 1,0 (ID) QA Made in Finland	
Shipment number SHI1111620	Dimension 33.70 x 2.60	Manufacturing Standard EN 10217-7 TC2 AD 2000 W2/W10	Tolerance Standard EN ISO 1127 D3/T3
Manufacturer's Mark OSTP	Delivery Condition W2	Manufacturing Process	Melting Process E/AOD

Mechanical, physical and functional properties

EN 10217-7 NHT 1.4571 Tensile Test 20C EN ISO 6892-1:B								
Characteristic	Facility	Tests	Req.	Unit				
Test No.					1	2	3	4
Position					LB	LB	LB	LB
Yield strength Rp0.2		4	Min: 210	MPa	523	506	504	480
Yield Strength Rp1.0		4	Min: 245	MPa	551	560	552	548
Tensile strength Rm		4	Min: 500 Max: 800	MPa	672	679	677	669
Elongation (A)		4	Min: 35	%	44.2	44.3	43.9	39.9
Other Tests and/or Information								
Characteristic	Facility	Tests	Req.	Unit				
Face Bend Test EN ISO 5173		1	OK / NOK		OK			
Root Bend Test EN ISO 5173		1	OK / NOK		OK			
Intergranular Corrosion Test EN ISO 3651-2:A		1	OK / NOK		OK			
Eddy current test ISO 10893-2 E1H/ ISO 10893-1		1	OK / NOK		OK			
Visual/Dimensional inspection, Material identification test		1	OK / NOK		OK			
ADW2-test		1	OK / NOK		OK			

Material properties

Material charge No 260303		Applied standard -				Test facility				
Substance(%)	C	Cr	Mn	Mo	Ni	P	S	Si	Ti	
Result	0.0400	17.0	0.9100	2.0500	10.6000	0.0340	0.0020	0.4800	0.2700	

Validation by Authorized representative

The inspection/tests were performed on samples representative of this manufacturing lot number. The products delivered are in compliance with the order and have been manufactured in accordance with the relevant standards.		
Name Jyrki Sironen	Function ESQ Manager	Date 2024-01-22

Jyrki Sironen

Transition to inspection certificate DIN EN 10204-3.1 acc. to AD 2000-Merkblatt W2, section 6.2.2; letter of agreement by TÜV NORD Systems: SAP No.: 9121366997. Approved acc. to AD 2000-Merkblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TÜV NORD, notified body, reg.no. 0045.
Weld procedures acc. to EN ISO 15614, weld personnel acc. to EN ISO 14732 and EN ISO 9606-1 and NDT personnel acc. to EN ISO 9712 are approved by a notified body. Radioactive contamination check done acc. IAEA recommendations

