



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Stappert Deutschland GmbH
Spezial-Stahl Handel
Industriestr. 9

36272 Niederaula

BELEGKOPIE

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben	
Belegnummer	E124/001211
Lieferantennummer	5000353 002
Beleg-Datum	25.03.2024
Unsere Kundennummer	3660
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Bestätigt am 25.03.2024
Bestätigungsnummer 1124233/3660
Ihre Telefonnummer 06625/100-0
Ihre Faxnummer 06625/100-4438

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge	
			Einzelpreis	

Bitte zu jeder Sendung eine Lieferantenerklärung zum gelieferten Teil beifügen.

Die Zahlungsfrist der Rechnung beginnt erst mit Zustellung dieser Unterlagen.

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige EINZEL-LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRÜCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT

Bitte beachten: Flechtabl. nur nach klassisch gewählt für untenstehende

Festigungsbereich liefern (nicht vom Band geschnitten), mi 01.07.2013

Übertrag

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:			
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG	IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00	BIC GENODE51DIE	
Nassauische Sparkasse	IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35	BIC NASSDE55XXX	
Postbank	IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07	BIC PBNKDEFFXXX	
USt-Id-Nr.: DE 113292496	St.-Nr.: 2630 030 325 3000	Gerichtsstand:	65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt. Werkstätten in: Berlin, Bremen, Dresden, Frankfurt/Main, Gotha, Hamburg, Hannover, Köln, München, Nürnberg.



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001211
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge Einzelpreis	
1	69 0000001710 VA-Rundrohr 25x1,5 mm WST 1.4571, DIN EN ISO 1127, TL=n.17457, PK1, geglüht, gebeizt, HL=6.000 mm	19.04.24	300,000 m	Vortrag
			6,20 EUR/Meter	1.860,00
	Verpackungen sonst. Rohstoffe		27,80 EUR	27,80
	Bereits geliefert : 300,000 m			
	Verpackungseinheit : 300,000 m			
	Änderung Nettopreis von 6,20 EUR /Meter auf 6,29 EUR /Meter			
	Eingangsmaut,sonst. Rohstoffe		14,75 EUR	14,75
	Eingangsfr.sonst. Rohstoffe		85,50 EUR	85,50

Gesamtwert**EUR 1.988,05**

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 30 Tage netto
Preissetzung: ab Werk

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
 Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
 Nassauische Sparkasse IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
 Postbank IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
 USt.-Id.-Nr.: DE 113292496 St.-Nr.: 2630 030 325 30000 BIC Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.
 Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001211
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

BRÜCKENTAGE: 10.05.24 und 31.05.24.
An diesen Tagen ist unser Betrieb komplett geschlossen.

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
Nassauische Sparkasse IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
Postbank IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496 **St.-Nr.:** 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.
Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

Zeugnisanschreiben

~
VIEGEGANGEN
15. April 2024



STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13
D-40549 Düsseldorf
DEUTSCHLAND
T: +49 211 5279-0
F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 05.04.2024

**Lorenz Hasenbach GmbH u.
Co. KG**
Dieselstrasse 12
D-65520 Bad Camberg
DEUTSCHLAND

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang finden Sie die Zertifikate zu Ihrer Bestellung E124/001211, geliefert mit Lieferschein 1124233/001.

KundenartikelNr.: 69 0000001710

Ref. Kunde: E124/001211

Pos.001: 300m Geschweißtes Leitungsrohr, wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127,
Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC2, Werkstoff 1.4571, 25-1.5 mm

Länge 6000 mm

Gewicht: 266 kg

Zertifikat: 3.1 Normtyp: A, ADW, EN, TC2

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
527757	0470919	FT24515041	Array

Mit freundlichen Grüßen

GIANLUCA TARANTO

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9

D-36272 Niederaula

DEUTSCHLAND

T: +49 6625 100-0

F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: René Semrau, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333

Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204		3.1 N° 725311 vom 15.03.2024	Seite 1 / 1
Besteller STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH			
DDT N 1193 vom 15.03.2024	SIDERINOX Auftragsnummer N 214 vom 15.01.2024	Kundenbestellnummer N 102541 vom 15.01.2024	
Produkt Edelstahlrundrohr Ø 25 x 1,5 mm AISI 316Ti gegläut EN 10217-7 TC2 Langsnahtgeschweißt			
Abmessung 25 x 1,5 mm Stahlsorte EN 1.4571 / AISI 316Ti			
Produktionsvorschrift EN 10217-7 AD 2000-W2/W10	Walzen Kaltgewalzt	Toleranzfeld D3 \ T3	Schweissfaktor V=1
Stempelung HERSTELLERSZEICHEN - ABMESSUNG - WERKSTOFF - CHARGE - HERSTELLUNGSMR - AUSFÜHRUNG - E.C. INSPEKTOR - ANLAGE INSPEKTOR			
Route 04	Delivery Conditions W2R		
Country of melt: IT	Made In: IT	Kundenspezifikation	

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Schmelze	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% N
	0,000 - 0,080	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	16,500 - 18,500	10,500 - 13,500	2,000 - 2,500	0,000 - 0,700	0,000 - 0,110
0470919	0,020	1,050	0,030	0,001	0,700	16,870	10,550	2,010	0,200	0,012

Die chemischen Werte beziehen sich auf das Zeugnis des Stahlwerks gemäss EN 10088 / 10028-7 / ASTM A240 und werden in unserer Sitz gespeichert.
Rohre mit Vormaterial hergestellt, welches laut Erklärung des Lieferanten frei von radioaktiver Strahlung ist.

PRÜFERGEBNISSE

* (D) Richtung: (L) Längsnahtgeschweisst, (T) Quer - ** (P) Stelle, (S) Schweißung, (M) Material

Bund	Los	Prüf Klasse	(D) *	(P) **	ZUGVERSUCH nach N/mm²=MPa			HÄRTE	
					Dehngrenze		Zugfestigkeit	Dehnung	HRC
					Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	HRB
FT24515041	T24031344	TC2	L	M	341	382	674	55	
"	T24031345	TC2	L	M	371	412	611	57	
"	T24031368	TC2	L	M	377	416	640	52	
"	T24031369	TC2	L	M	377	414	607	51	

Sichtkontrolle	OK	Ringaufdornversuch	OK	Dichtheitsprüfung
Abmessungskontrolle	OK	Ringfaltversuch	OK	Wirbelstromprüfung
Verwechselungsprüfung	OK	Ringfaltversuch	N.P.	Prüfung auf interkristalline Korrosion
				EN ISO 3651-2

Bemerkungen:

Die Umstellung auf ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 wird mit dem Schreiben der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 01.09.2023 bestätigt - Wärmebehandlung T=1050 °C Ausgestellt in Übereinstimmung mit dem TÜV Süd Industrie Service GmbH. QS zugelassen gem. DGRL, Anhang I, Abs. 4.3 durch die benannte Stelle 0036 (Zertifizierung Nr. DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002)

Attestierungen: UNI EN ISO 9001 Dir. PED 2014/68/EU	Dokument ausgestellt von: D. Ricco Qualitätsengineering	Dokument erstellt von: V. Brandonisio Qualitätsmanager
Qualifizierungen: Das Schweißverfahren ist qualifiziert nach EN-Norm und DGRL 2014/68/EU Alle. I Abs. 3.1.2 der benannten Stelle 1370 WPQR sind auf Anfrage erhältlich WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11 WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1 WLD: UNI EN ISO 14732 Bediener NDT: UNI EN ISO 9712 Bediener		

Alle Normen in diesem Dokument beziehen sich auf die letzte gültige Ausgabe

Cert. Coll. - Rev. 6 - 06/23

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204

3.1 N° 725311 of 15.03.2024

Page 1 / 1

Purchaser	STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH		
DDT N 1193 of 15.03.2024	SIDERINOX order number N 214 of 15.01.2024	Customer's order N 102541 of 15.01.2024	
Product			
Stainless steel round pipe Ø 25 x 1,5 mm AISI 316Ti bright annealed EN 10217-7 TC2 Longitudinally welded			
Dimension 25 x 1,5 mm	Steel type EN 1.4571 / AISI 316Ti	Quantity (m) 366	Weight (kg) 314
Production Norm EN 10217-7 AD 2000-W2/W10	Rolling Cold rolled	Tolerances D3 \ T3	Welding factor V=1
Marking	MANUFACTURER'S MARK - DIMENSION - STEELGRADE - HEAT N. - PRODUCTION NORM - EXECUTION - E.C. INSPECTOR - WORK INSPEKTOR		
Route 04	Delivery Conditions W2R		
Country of melt: IT	Made In: IT	Customer technical specifications	

CHEMICAL COMPOSITION

Heat	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% N
	0,000 - 0,080	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	16,500 - 18,500	10,500 - 13,500	2,000 - 2,500	0,000 - 0,700	0,000 - 0,110
0470919	0,020	1,050	0,030	0,001	0,700	16,870	10,550	2,010	0,200	0,012

The chemical values refer to the certificate issued by the steel mill according to EN 10088 / 10028-7 / ASTM A 240 and stored at our office.
Tubes produced from raw material declared free from radioactive contamination by our suppliers.

TEST RESULTS

* (D) Direction: (L) Longitudinal, (T) Transverse - ** (P) Position: (W) Welding, (M) Material

Bundle	Test unit	Test Class	(D) *	(P) **	TENSILE TEST in N/mm ² =MPa			HARDNESS	
					Yield Strength	Tensile Strength	Elongation	A %	HRB
					Rp 0,2%	Rp 1%	Rm		
FT24515041	T24031344	TC2	L	M	341	382	674	55	
"	T24031345	TC2	L	M	371	412	611	57	
"	T24031368	TC2	L	M	377	416	640	52	
"	T24031369	TC2	L	M	377	414	607	51	

Visual inspection	OK	Drift expanding test	OK	Sealing test	OK
Check on dimensions	OK	Flattening test	OK	Non destructive Eddy Current test	OK
Antimixing test	OK	UNI EN ISO 8492	OK	UNI EN ISO 10893-2	OK
	N.P.	Weld bend test	N.P.	Intergranular corrosion test	OK
				EN ISO 3651-2	

Notes:

The changeover to an inspection certificate 3.1 is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH 2023-09-01 - Annealing temperature 1050°C
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH. QS approved acc.to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036 (Certification no. DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002)

Certifications:

UNI EN ISO 9001
Dir. PED 2014/68/EU

Qualifications:

Welding process are qualified according to

EN standard and PED 2014/68/EU All.I par.3.1.2 by Notified Body 1370

WPQR are available on request

WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11

WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1

WLD: UNI EN ISO 14732 operator

NDT: UNI EN ISO 9712 operator

Document issued by:

D. Ricco
Quality engineering

Document confirmed by:

V. Brandonisio
Quality manager

All the standards mentioned in this document refer to their latest valid edition

Cert. Coll. - Rev. 6 - 06/23