

SEIT 1888

## BELEGKOPIE

36272 Niederaula

Belegnummer	E124/001211
Lieferantenummer	5000353 002
Beleg-Datum	25.03.2024

Unsere Kundennummer	3660
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Bestätigt am	25.03.2024
Bestätigungsnummer	1124233/3660
Ihre Telefonnummer	06625/100-0
Ihre Faxnummer	06625/100-4438

**Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.**

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte zu jeder Sendung eine Lieferantenerklärung zum gelieferten Teil beifügen.

Die Zahlungsfrist der Rechnung beginnt erst mit Zustellung dieser Unterlagen.

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige EINZEL - LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,  
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT AKZEPTIEREN.

[illegible]

Bitte beachten : Flachstahl nur noch klassisch gewalzt für untersten

Festigkeitsbereich liefern (nicht vom Band  
geschnitten) mj 01.07.2013

## Übertrag

**Anschrift:** Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
**Telefon:** (+49) 06434 25-0  
**Fax:** (+49) 06434 25-500  
**E-Mail:** hallo@haca.com  
**Homepage:** www.haca.com

**Banken:**  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG  
Nassauische Sparkasse  
Postbank  
**USt.-Id.-Nr.:** DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE  
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX  
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX  
**St.-Nr.: 2630 030 325 30000** **Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



# HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG  
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

## BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001211
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
<b>Vortrag</b>				
1	<b>69 0000001710</b> VA-Rundrohr 25x1,5 mm WST 1.4571, DIN EN ISO 1127, TL=n.17457, PK1, gegläht, gebeizt, HL=6.000 mm	19.04.24	300,000 m	
			6,20 EUR/Meter	1.860,00
	Verpackungen sonst. Rohstoffe		27,80 EUR	27,80
	Bereits geliefert : 300,000 m			
	Verpackungseinheit : 300,000 m			
	Änderung Nettopreis von 6,20 EUR /Meter auf 6,29 EUR /Meter			
	<b>Eingangsmaut,sonst. Rohstoffe</b>		14,75 EUR	14,75
	<b>Eingangsfr.sonst. Rohstoffe</b>		85,50 EUR	85,50

**Gesamtwert**

**EUR 1.988,05**

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 30 Tage netto  
Preisstellung: ab Werk

**Anschrift:** Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
**Telefon:** (+49) 06434 25-0  
**Fax:** (+49) 06434 25-500  
**E-Mail:** hallo@haca.com  
**Homepage:** www.haca.com

**Banken:**  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG  
Nassauische Sparkasse  
Postbank  
**USt.-Id.-Nr.:** DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00  
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35  
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07  
**St.-Nr.:** 2630 030 325 30000

BIC: GENODE51DIE  
BIC: NASSDE55XXX  
BIC: PBNKDEFFXXX  
**Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



# HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG  
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

## BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001211
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen  
LORENZ HASENBACH  
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.  
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zolldarfennummer an!  
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

BRÜCKENTAGE: 10.05.24 und 31.05.24.  
An diesen Tagen ist unser Betrieb komplett geschlossen.

**Anschrift:** Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
**Telefon:** (+49) 06434 25-0  
**Fax:** (+49) 06434 25-500  
**E-Mail:** hallo@haca.com  
**Homepage:** www.haca.com

**Banken:**  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG  
Nassauische Sparkasse  
Postbank  
**USt.-Id.-Nr.:** DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00  
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35  
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07  
**St.-Nr.:** 2630 030 325 30000

BIC: GENODE51DIE  
BIC: NASSDE55XXX  
BIC: PBNKDEFFXXX  
**Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

**Zeugnisanschreiben**

ABGEGANGEN  
15. April 2024



**STAPPERT Deutschland GmbH**

Willstätterstraße 13  
D-40549 Düsseldorf  
DEUTSCHLAND  
T: +49 211 5279-0  
F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 05.04.2024

**Lorenz Hasenbach GmbH u.  
Co. KG**  
Dieselstrasse 12  
D-65520 Bad Camberg  
DEUTSCHLAND

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang finden Sie die Zertifikate zu Ihrer Bestellung E124/001211, geliefert mit Lieferschein 1124233/001.

KundenartikelNr.: 69 0000001710

**Ref. Kunde: E124/001211**

**Pos.001:** 300m Geschweißtes Leitungsrohr, wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127,  
Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC2, Werkstoff 1.4571, 25-1.5 mm

Länge 6000 mm

Gewicht: 266 kg

Zertifikat: 3.1 Normtyp: A, ADW, EN, TC2

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
527757	0470919	FT24515041	Array

Mit freundlichen Grüßen  
GIANLUCA TARANTO

**STAPPERT Deutschland GmbH**

Industriestraße 9  
D-36272 Niederaula  
DEUTSCHLAND

T: +49 6625 100-0

F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: René Semrau, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333

Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

05/04/24 - 10:36



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204				3.1	N° 725311	vom 15.03.2024		Seite 1 / 1	
Besteller STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH									
DDT N 1193 vom 15.03.2024				SIDERINOX Auftragsnummer N 214 vom 15.01.2024			Kundenbestellnummer N 102541 vom 15.01.2024		
Produkt Edelstahlrundrohr Ø 25 x 1,5 mm AISI 316Ti geglüht EN 10217-7 TC2 Langsnahtgeschweißt									
Abmessung 25 x 1,5 mm			Stahlsorte EN 1.4571 / AISI 316Ti			Menge (m) 366		Gewicht (kg) 314	
Produktionsvorschrift EN 10217-7 AD 2000-W2/W10				Walzen Kaltgewalzt		Toleranzfeld D3 \ T3		Schweissfaktor V=1	
Stempelung HERSTELLERSZEICHEN - ABMESSUNG - WERKSTOFF - CHARGE - HERSTELLUNGNORM - AUSFÜHRUNG - E.C. INSPEKTOR - ANLAGE INSPEKTOR									
Route 04				Delivery Conditions W2R					
Country of melt: IT		Made In: IT		Kundenspezifikation					

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Schmelze	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% N
	0,000 - 0,080	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	16,500 - 18,500	10,500 - 13,500	2,000 - 2,500	0,000 - 0,700	0,000 - 0,110
<b>0470919</b>	<b>0,020</b>	<b>1,050</b>	<b>0,030</b>	<b>0,001</b>	<b>0,700</b>	<b>16,870</b>	<b>10,550</b>	<b>2,010</b>	<b>0,200</b>	<b>0,012</b>

Die chemischen Werte beziehen sich auf das Zeugnis des Stahlwerks gemäss EN 10088 / 10028-7 / ASTM A240 und werden in unserer Site gespeichert.  
Rohre mit Vormaterial hergestellt, welches laut Erklärung des Lieferanten frei von radioaktiver Strahlung ist.

## PRÜFERGEBNISSE

\* (D) Richtung: (L) Längsnahtgeschweisst, (T) Quer - \*\* (P) Stelle, (S) Schweissung, (M) Material

Bund	Los	Prüf Klasse	(D) *	(P) **	ZUGVERSUCH nach N/mm²=MPa				HÄRTE
					Dehngrenze		Zugfestigkeit	Dehnung	
					Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	
					210 -	245 -	500 - 730	40 -	
<b>FT24515041</b>	<b>T24031344</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>341</b>	<b>382</b>	<b>674</b>	<b>55</b>	
"	<b>T24031345</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>371</b>	<b>412</b>	<b>611</b>	<b>57</b>	
"	<b>T24031368</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>377</b>	<b>416</b>	<b>640</b>	<b>52</b>	
"	<b>T24031369</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>377</b>	<b>414</b>	<b>607</b>	<b>51</b>	

Sichtkontrolle	OK	Ringaufdornversuch	OK	Dichtheitsprüfung	OK
Abmessungskontrolle	OK	UNI EN ISO 8493	OK	UNI EN ISO 10893-1	OK
Verwechselungsprüfung	OK	Ringfaltversuch	OK	Winkelstromprüfung	OK
	OK	UNI EN ISO 8492	OK	UNI EN ISO 10893-2	OK
	OK	Ringfaltversuch	N.P.	Prüfung auf interkristalline Korrosion	OK
	OK	N.P.	N.P.	EN ISO 3651-2	OK

## Bemerkungen:

Die Umstellung auf ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 wird mit dem Schreiben der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 01.09.2023 bestätigt - Wärmebehandlung T=1050 °C  
Ausgestellt in Übereinstimmung mit dem TÜV Süd Industrie Service GmbH. QS zugelassen gem. DGRL, Anhang I, Abs. 4.3 durch die benannte Stelle 0036 (Zertifizierung Nr. DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002)

Attestierungen: UNI EN ISO 9001 Dir. PED 2014/68/EU Qualifizierungen: Das Schweißverfahren ist qualifiziert nach EN-Norm und DGRL 2014/68/EU Alle, I Abs. 3.1.2 der benannten Stelle 1370 WPQR sind auf Anfrage erhältlich WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11 WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1 WLD: UNI EN ISO 14732 Bediener NDT: UNI EN ISO 9712 Bediener	Dokument ausgestellt von:    D. Riccio Qualitätsengineering	Dokument erstellt von:    V. Brandonisio Qualitätsmanager
--	---	---

Alle Normen in diesem Dokument beziehen sich auf die letzte gültige Ausgabe

Cert. Coll. - Rev. 6 - 06/23

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204				3.1	N° 725311	of	15.03.2024	Page 1 / 1	
Purchaser		STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH							
DDT		SIDERINOX order number			Customer's order				
N 1193 of 15.03.2024		N 214 of 15.01.2024			N 102541 of 15.01.2024				
Product									
Stainless steel round pipe Ø 25 x 1,5 mm AISI 316Ti bright annealed EN 10217-7 TC2 Longitudinally welded									
Dimension		Steel type			Quantity (m)		Weight (kg)		
25 x 1,5 mm		EN 1.4571 / AISI 316Ti			366		314		
Production Norm				Rolling		Tolerances		Welding factor	
EN 10217-7 AD 2000-W2/W10				Cold rolled		D3 \ T3		V=1	
Marking		MANUFACTURER'S MARK - DIMENSION - STEELGRADE - HEAT N. - PRODUCTION NORM - EXECUTION - E.C. INSPECTOR - WORK INSPEKTOR							
Route		04			Delivery Conditions				W2R
Country of melt:		IT	Made In:		IT	Customer technical specifications			

## CHEMICAL COMPOSITION

Heat	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% N
	0,000 - 0,080	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	16,500 - 18,500	10,500 - 13,500	2,000 - 2,500	0,000 - 0,700	0,000 - 0,110
<b>0470919</b>	<b>0,020</b>	<b>1,050</b>	<b>0,030</b>	<b>0,001</b>	<b>0,700</b>	<b>16,870</b>	<b>10,550</b>	<b>2,010</b>	<b>0,200</b>	<b>0,012</b>

The chemical values refer to the certificate issued by the steel mill according to EN 10088 / 10028-7 / ASTM A 240 and stored at our office.  
Tubes produced from raw material declared free from radioactive contamination by our suppliers.



## TEST RESULTS

\* (D) Direction: (L) Longitudinal, (T) Transverse - \*\* (P) Position: (W) Welding, (M) Material

Bundle	Test unit	Test Class	(D) *	(P) **	TENSILE TEST in N/mm <sup>2</sup> =MPa				HARDNESS
					Yield Strength		Tensile Strength	Elongation	
					Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	
<b>FT24515041</b>	<b>T24031344</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	210 -	245 -	500 - 730	40 -	
"	<b>T24031345</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>341</b>	<b>382</b>	<b>674</b>	<b>55</b>	
"	<b>T24031345</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>371</b>	<b>412</b>	<b>611</b>	<b>57</b>	
"	<b>T24031368</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>377</b>	<b>416</b>	<b>640</b>	<b>52</b>	
"	<b>T24031369</b>	<b>TC2</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>377</b>	<b>414</b>	<b>607</b>	<b>51</b>	

Visual inspection		Drift expanding test		Sealing test	
OK		UNI EN ISO 8493		UNI EN ISO 10893-1	
Check on dimensions		Flattenning test		Non destructive Eddy Current test	
OK		UNI EN ISO 8492		UNI EN ISO 10893-2	
Antimixing test		Weld bend test		Intergranular corrosion test	
OK		N.P.		EN ISO 3651-2	

Notes:  
The changeover to an inspection certificate 3.1 is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH 2023-09-01 - Annealing temperature 1050°C  
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH. QS approved acc.to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036 (Certification no. DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002)

Certifications: UNI EN ISO 9001 Dir. PED 2014/68/EU Qualifications: Welding process are qualified according to EN standard and PED 2014/68/EU All.I par.3.1.2 by Notified Body 1370 WPQR are available on request WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11 WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1 WLD: UNI EN ISO 14732 operator NDT: UNI EN ISO 9712 operator			Document issued by:   D. Ricco Quality engineering		Document confirmed by:   V. Brandonisio Quality manager	
---	--	--	---	--	--	--