

SEIT 1888

Lieferschein

36272 Niederaula

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E124/001790
Lieferantennummer	5000353 002
Beleg-Datum	25.04.2024

Unsere Kundennummer	3660
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Interne Kopie: Lieferschein
Ihre Telefonnummer 06625/100-0
Ihre Faxnummer 06625/100-4438

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge	
			Einzelpreis	

Bitte zu jeder Sendung eine Lieferantenerklärung zum gelieferten Teil beifügen.

Die Zahlungsfrist der Rechnung beginnt erst mit Zustellung dieser Unterlagen.

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige EINZEL - LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT AKZEPTIEREN.

[illegible]

Bitte beachten : Flachstahl nur noch klassisch gewalzt für untersten

Festigkeitsbereich liefern (nicht vom Band
geschnitten) mj 01.07.2013

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limburg**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001790
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
1	69 0000000144 V4A-Edelst.rohr 48,3x2,0x6000 -0/+100mm,geschweißt,WST1.4571 Tol.D3-T3 n. DIN EN ISO 1127 n.DIN 17457, WS-gepr.n.SEP1925 unpoliert, gebeizt, ungeglüht, nicht wärmebehandelt, entzündert, metallisch sauber Außendurchmessertoleranz +/- 0,3 mm	28.05.24	240,000 m	

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!

Zahlungsbed.: 30 Tage netto
Preisstellung: ab Werk

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limburg**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**


HACA
LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
 Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/001790
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

BRÜCKENTAGE: 10.05.24 und 31.05.24.

An diesen Tagen ist unser Betrieb komplett geschlossen.

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
 Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
 Nassauische Sparkasse
 Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
 IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
 IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC: GENODE51DIE
 BIC: NASSDE55XXX
 BIC: PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

Zeugnisanschriften

EINGEGANGEN

03. Juni 2024



STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13

D-40549 Düsseldorf

DEUTSCHLAND

T: +49 211 5279-0

F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 28.05.2024

Lorenz Hasenbach GmbH u.

Co. KG

Dieselstrasse 12

D-65520 Bad Camberg

DEUTSCHLAND

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang finden Sie die Zertifikate zu Ihrer Bestellung E124/001790, geliefert mit Lieferschein 1134030/001.

KundenartikelNr.: 69 0000000144

Ref. Kunde: E124/001790

Pos.001: 240m Geschweißtes Leitungsrohr, nicht wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127, Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC1, Werkstoff 1.4571, 48.3-2 mm

Länge 6000 mm

Gewicht: 559 kg

Zertifikat: 3.1 Normtyp: A, ADW, EN, TC2

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
535374	469926	R66461	1052963

Mit freundlichen Grüßen

PASCAL WEYRICH

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9

D-36272 Niederaula

DEUTSCHLAND

T: +49 6625 100-0


F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: René Semrau, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube


Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333

Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

28/05/24 - 10:47

	COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001-ISO 14001 ISO 45001-ISO 50001	Ilta Inox S.p.A. Strada Statale 45 bis 26010 Robecco d'Oglio (CR) - Italia C.F. e P.IVA IT 00883040198 N. REA CR-119060 Capitale sociale €34.850.400,00 i.v. Società soggetta a dir. e coord. di Finarvedi SpA Società con socio unico	 Tel + 39 0372 9801 Fax + 39 0372 921538 e-mail: sales@ilta.arvedi.it quality@ilta.arvedi.it www.arvedi.it
--	---	--	---

TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2005) 3.1 **N°0000881267**
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO Pag. 1di1
Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubes soudés longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser

Customer: STAPPERT Deutschland GmbH Besteller/Client/Cliente Willstaetterstrasse 13				40549 Duesseldorf			
Customer Order N°: 106192 - NTRW 1.4571 48.3/2 Bestellung/Commande Client/Ordine Cliente				Mill's Ilta Inox N°: 0411145693 - 000190 # 0421151476 - 000080 WerksN°/N° référence Interne/Conferma ordine			
Specifications: EN 10217-7: 2021 TC2 // AD 2000 MERKBLATT W2/W10 Anforderungen/Specifications/Spécifique				Tolerances: EN ISO 1127 D3/T3 Toleranzen/Tolérances/Tolleranze			
Manufacturer's mark:  Herstellerzeichen/Marque du fabricant/ Marchio del produttore Inspector's Stamp: M.A. Stempel des Sachverständigen/Poinçon de l'inspecteur/Punzone dell'ispettore				Marking: According to EN 10217-7 Dot 12 Kenzeichnung/Marquage/Marcatura			
Item Pos. N°	DIMENSIONS Abmessungen Dimensions/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl Pièces/Pezzi	METERS Meter Mètres/Metri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Normbezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Esecution/Esecuzione
190	48.30 X 2.00 X 6000	122	732.00	1,605.000	TP.316Ti 1.4571 Z6 CNDT 17-12 UNS S31635	X6 CrNiMoTi 17-12-2	W1 b

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition **Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica**
Steel making process :E/AOD **Erschmelzungsart/Procédé d'elaboration/Procedimento di elaborazione acciaio**

Item N°	Manufacturer Hersteller/Fabricant/Produttore	HEAT N° Schmelze/Coulée/Colata	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
190	ACCIAI SPECIALI	469926	0.018	0.510	0.0010	0.032	1.380	16.710	10.680	2.050	0.210	0.340	0.430	0.013

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7 **Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche**

Item Pos. N°	HEAT N° Schmelze Coulée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Eprouvette Prova n°	SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Eprouvette Dimensione provetta mm²	YIELD STRENGTH Streck-Dehngrenze Limite d'élasticité Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%	TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allongement Allungamento A5%	HARDNESS Haerte Dureté Durezza HB
REQUIREMENT Anforderungen/Exigences/Requisiti					>=210	>=245	500 - 730	>= 35.0
190	469926		01 L	12.5 X 2.00	422	470	689	52.8
190	469926		02 L	12.5 X 2.00	427	475	675	52.5
190	469926		03 L	12.5 X 2.00	436	485	677	46.8
190	469926		04 L	12.5 X 2.00	430	471	698	45.1

Test Results

Heat treatment: Tecnological test: 100% EN ISO 8493: OK / ===== / ===== / ===== Residual Corrosion Test acc.to : ===== Intergranular Corrosion Test acc.to: EN ISO 3651-2/A : OK Non Destructive Test acc. to: 100% EN ISO 10893-2/E1H: OK Leak Test/Hydrostatic test to: 100% EN ISO 10893-1: OK Uncorrect Material Test: 100% I.O. Visual and gauging control: I.O.	Ergebnisse der Prüfungen/Résultat des essais/Risultati delle prove Wärmebehandlung/Traitement thermique/Trattamento termico Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche Korrosionsfördernde Rückständen/Essai résidues corrosif/Prova residui corrosivi IK Beständigkeit/Essai corr.intergr./Prova di corrosione intergranulare Zerstörungsfreie Prüfung/Contrôle non destructif/Controllo non distruttivo Dichtheitsprüfung/Essai d'étanchéité/Prova di tenuta Verwechslungsprüfung/Essai P.M.I./Prova antimiscuglio Besichtigung und Ausmessung/Contrôle visuel et dimensionnel/Controllo visivo e dimensionale
--	---

Notes:

Ausgestellt in Übereinstimmung mit dem T.Ü.V. Bayer (07.80). Auf eine Gegenunterschrift wurde seitens T.Ü.V. Bayern seit 01/02/1994 verzichtet. Die Zeugnisausstellung erfolgt in Übereinstimmung mit dem TÜV SÜD Industrie Service GmbH nach AD 2000 Merkblatt W2 Absatz 6.2.2. - DIN 21057-11-vorbehaltlich möglicher Schweißspritzer in Rohr - LS013-3xx - - Ausgestellt in Übereinstimmung mit TÜV SÜD Industrie Service GmbH - QS nach PED, Anhang I, Absatz 4.3 zugelassen, von der benannten Stelle REG. Nr. 0036 - Zertifikatsnummer DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC - -Schweißer Zulassung nach UNI EN ISO 14732:2013 TEC EUROLAB S.R.L. PRS N°0069C - Schweißverfahren Qualifizierung #nach UNI EN ISO 15613:2005TEC EUROLAB S.R.L. PRD N°0223B - Befugnis für zerstörungsfreie Prüfungen nach UNI EN ISO 9712:2012 TEC EUROLAB S.R.L. PRS N°0069C - - Schweißnahtfaktor 1 -

We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestaetigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine

Marco Assandri

Robecco d'Oglio, 29/04/2024
W

Mill's Inspector / Der Werksachverständige
Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore

Arvedi