



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Stappert Deutschland GmbH
Spezial-Stahl Handel
Industriestr. 9

36272 Niederaula

Lieferschein

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E125/000699
Lieferantenummer	5000353 002
Beleg-Datum	17.02.2025

Unsere Kundennummer	3660
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Bestätigt am	18.02.2025
Bestätigungsnummer	1218320/3660
Interne Kopie:	Lieferschein
Ihre Telefonnummer	06625/100-0
Ihre Faxnummer	06625/100-4438

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge	
			Einzelpreis	

Bitte zu jeder Sendung eine Lieferantenerklärung zum gelieferten Teil beifügen.

Die Zahlungsfrist der Rechnung beginnt erst mit Zustellung dieser Unterlagen.

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige EINZEL - LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT AKZEPTIEREN.

[illegible]

Bitte beachten : Flachstahl nur noch klassisch gewalzt für untersten Festigkeitsbereich liefern (nicht vom Band geschnitten) mj 01.07.2013

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

SEIT 1888

Belegnummer	E125/000699
Lieferantennummer	5000353 002

n2f 2/24



HACA

LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E125/000699
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zollltarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC: GENODE51DIE
BIC: NASSDE55XXX
BIC: PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.
Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

Zeugnisanschreiben

EINGEFÜHRT

26. Feb. 2025



STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13

D-40549 Düsseldorf

DEUTSCHLAND

T: +49 211 5279-0

F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 25.02.2025

Lorenz Hasenbach GmbH u.

Co. KG

Dieselstrasse 12

D-65520 Bad Camberg

DEUTSCHLAND

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang finden Sie die Zertifikate zu Ihrer Bestellung E125/000699, geliefert mit Lieferschein 1218320/001.

Ref. Kunde: E125/000699

Pos.001: 40Stk Geschweißtes Leitungsrohr , nicht wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127, Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC1, Werkstoff 1.4571, 48.3-2 mm

Länge 6000 mm

Gewicht: 559 kg

Zertifikat: 3.1 Normtyp: A, ADW, EN, TC2

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
569249	473377	R71033	Array
569491	0471237	24K6003118	Array

Mit freundlichen Grüßen

DANNY HUYER

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9

D-36272 Niederaula

DEUTSCHLAND

T: +49 6625 100-0

F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333

Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

Zeugnisanschriften**STAPPERT Deutschland GmbH**

Willstätterstraße 13
D-40549 Düsseldorf
DEUTSCHLAND
T: +49 211 5279-0
F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 25.02.2025

Lorenz Hasenbach GmbH u.**Co. KG**

Dieselstrasse 12
D-65520 Bad Camberg
DEUTSCHLAND

Ref. Kunde: E125/000699

Pos.002: 10Stk Geschweißtes Leitungsrohr , nicht wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127, Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC1, Werkstoff 1.4571, 30-2 mm

Länge 6000 mm
Gewicht: 85 kg
Normtyp: A, ADW, EN, TC2

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
554562	0470692	FT24518593	Array

Ref. Kunde: E125/000699

Pos.003: 2Stk Quadrat- bzw. Rechteckrohr, geschweißt, Werkstoff 1.4301, 50-20-2 mm

Länge 6000 mm
Gewicht: 26 kg
Normtyp: EN

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
566946	2A438003	R70783	Array

Mit freundlichen Grüßen
DANNY HUYER

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9
D-36272 Niederaula
DEUTSCHLAND

T: +49 6625 100-0
F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333

Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080

(A 04) 	(A 01) Via Bresciani, 16 46040 Gazoldo degli Ippoliti Mantova Italy Tel. +39 - 0376 685 1 www.marcegaglia.com Stabilimento di Forlì: Via E.Mattei, 20 47034 Forlimpopoli, Forlì-Cesena Tel. +39 - 0543 470111 Fax +39 - 0543 470105	(A 02) Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204 Gemäß EN 10204:2004 alphanumerische Code nach EN 10168:2004 (A 03) Zertifikatsnummer 10524728146 (Z 02) Ausstellungsdatum 13/11/2024
---	--	---

KUNDENREGISTRIERUNG UND LIEFERUNG

(A 06.1)	KUNDE:	STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH	
(A 06.1)	Kundennummer:	0000018080	
(A 06.2)	ANLIEFERADRESSE:	STAPPERT SPEZIAL STAHL HANDEL	
(A 06.2)	Anlieferadressennummer:	6018080101	
(A 10)	Lieferung-Nr:	8930553495	Vom 13/11/2024
(A 10)	Lieferschein-Nr:	1005010063	Vom 13/11/2024

BESTELLREGISTER

(A 08)	Marcegaglia AB:	1191821500/000210
(A 07)	Kundenauftragsnummer:	113445
(A 07)	AB Datum:	28/10/2024
(A 09)	Artikelnummer:	

PRODUKT-IDENTIFIKATION

(B 01)	Materialcode:	59005051
(B 09, B 10, B 11)	Beschreibung:	TXT011 48,3x2x6000 TP316Ti LAS D
(B 02)	Werkstoff:	AISI316Ti TP 316Ti 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
(B 03)	Produktionsnorm:	AD2000-W2/W10 EN10217-7 TC2
(B 03)	Toleranzen:	ISO 1127 D3-T3
(B 14)	Schweißverfahren:	LASER WELDING
(B 04)	Lieferzustand:	W2
(B 05)	Wärmebehandlung:	
(B 15)	Weitere Bearbeitungen:	Gebeizt
(B 06)	Stempelung:	{LGO:MARCEGAGLIA} DIAMETRO X SPESSORE NOM AD2000-W2\W10 EN 10217-7 TEST CLASS 2 Stato di Fornitura EN 1.4571 - TP 316Ti HEAT Colata PED 2014/68/EU SIGLA Numero Commessa Data Ora

MERKMALE DER GELIEFERTEN LOSE

ITEM	(B 07) BUNDNUMMER	(B 07) CHARGE	(B 16) MENGE (m)	(B 12) MENGE (kg)	(B 08) MENGE (Stücke)
1	24K6003118	0471237	366	787.49	61

(C70) STAHLHERSTELLUNGSPROZESS: ELEKTROSCHELMELZOFEN-VOD/AOD-STRANGGIEßEN

CHEMISCHE ANALYSE

Die chemische Analyse bezieht sich auf das verwendete Vormaterial. Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich die Werte der chemischen Analyse auf das Zeugnis 3.1 des Herstellers vom Vormaterial

ITEM	(B 07) BUNDNUMMER	(C 71) C (%)	(C 72) Si (%)	(C 73) Mn (%)	(C 74) P (%)	(C 75) S (%)	(C 77) Cr (%)	(C 78) Ni (%)	(C 79) Mo (%)	(C 80) Ti (%)
	MIN						16.5	10.5	2	
	MAX	0.08	1	2	0.045	0.015	18.5	13.5	2.5	0.7
1	24K6003118	0.021	0.590	1.010	0.0290	0.0010	16.870	10.600	2.0200	0.240

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Die mechanischen Eigenschaften werden auf jedes Bund gemessen

		ZUGTEST (C 03) BEI RAUMTEMPERATUR $t = (22 \pm 4)^{\circ}\text{C}$ AUSSENROHRDURCHMESSER BIS ZU 100 MM VOLLER LÄNGSPROBE AUSSENDURCHMESSER DES ROHRS ÜBER 100 MM. LÄNGSBREITE DER PROBE 20 MM (C13) Die Bruchdehnung beträgt A5 für ISO-, EN- und Uni-Standards, A50 für ASTM und ASME					
		(C 01) MUSTER POSITION	(C 02) MUSTER RICHTUNG	(C 11) Rp0.2 (MPa)	(C 11) Rp1.0 (MPa)	(C 12) Rm (MPa)	(C 13) A (%)
	MIN			210	245	500	35
	MAX					730	
ITEM	(B 07) BUNDRUMME R						
1	24K6003118	CAMP2	L	370	410	600	49.6
2	24K6003118	CAMP1	L	370	410	601	49.2

ZERSTÖRENDE PRÜFUNGEN

(C 62) AUFWEITVERSUCH GEMÄß EN ISO 8493:2005: ÜBEREINSTIMMEND

(C 60) RINGFALTVERSUCH GEMÄß EN ISO 8492:2004: ÜBEREINSTIMMEND

(C 63) RINGAUFDOMVERSUCH GEMÄß EN ISO 8495:2004: ÜBEREINSTIMMEND

ZUGVERSUCH GEMÄß EN ISO 6892-1:2009

(D 51) PRÜFUNG AUF INTERKRISTALLINE KORROSION GEMÄß EN ISO 3651-2:1998: ÜBEREINSTIMMEND

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN

(D 02) ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG GEMÄß EN ISO 10893-1:2011: ÜBEREINSTIMMEND

(D 03) ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG ZUM NACHWEIS VON UNVOLLKOMMENHEITEN GEMÄß EN ISO 10893-2:2011: ÜBEREINSTIMMEND

(D 05) VERWECHSLUNGSPRÜFUNG: ÜBEREINSTIMMEND

(D 01) SICHT- UND ABMESSUNGSKONTROLLE: ÜBEREINSTIMMEND

(D 90) QUALIFIKATION DES SCHWEIßVERFAHRENS

WELDING PROCESS QUALIFICATION: ALL LASER WELDING PROCESS ARE QUALIFIED IN ACCORDING EN STANDARDS AND DIRECTIVE PED 2014/68/EU ALL I PAR. 3.1.2 BY THE NOTIFIED BODY 0474 (RINA).

THE WPS/WPAR ARE AVAILABLE ON REQUEST AT THE MARCEGAGLIA SPECIALTIES FACTORY IN FORLIMPOPOLI - FC - ITALY. WPS LASER ACCORDING TO UNI EN ISO 15609-4; WPAR LASER ACCORDING TO UNI EN ISO 15614-11 AND AD2000-MERKBLATT HP 2/1. ALL HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING PROCESS ARE QUALIFIED ACCORDING TO INTERNAL PROCEDURE.

(D 91) QUALIFIKATION DER MITARBEITEN, DIE FÜR DAS SCHWEIßEN UND DIE ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN ZUSTÄNDIG SIND

ALL LASER WELDING OPERATORS ARE QUALIFIED IN ACCORDING TO UNI EN ISO 14732; ALL NDT-ET OPERATORS ARE QUALIFIED IN ACCORDING TO UNI EN ISO 9712.

ALL HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING OPERATORS ARE QUALIFIED ACCORDING TO INTERNAL PROCEDURE.

(D 92) SYSTEM-ZERTIFIZIERUNG

QUALITY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO EN 9001:2015 AND IATF 16949:2016 AND ISO 3834-2:2005 AND A SAFETY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 45001:2018 AND AN ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 14001:2015 AND ENERGY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 50001:2018.

(D 93) PRODUKT-ZERTIFIZIERUNG

DVGW ACCORDING TO GW541 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4404 DIA FROM 15.00 TO 108.00MM AND GRADE 1.4521 FROM 15.00 TO 54.00MM.

TUV AD2000 W2/W10 AND PED ANNEX I, PARAGRAPH 4.3 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4435, 1.4436 THICKNESS FROM 0.80 TO 4.00MM AND DIAMETERS FROM 8.00 TO 283.00 MM. EHEDG FOR DAIRY TUBES TXT015. EUROPEAN DIRECTIVE 1935:2004 FOR DAIRY TUBES TXT003, TXT014, TXT015.

(D 94) BEMERKUNGEN

ACCORDING TO TUV AD2000-MERKBLATT W0/TRD100; DIRECTIVE 2014/68/EU (PED); CHEMICAL COMPOSITION TO EN10088, EN 10028-7; TUBES TO EN 10217-7 TC2; WELD FACTOR V=1.

ISSUED IN AGREEMENT WITH TUV SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH (05/89) "QS APPROVED ACC. TO PED, ANNEX I, PARA. 4.3 BY NOTIFIED BODY 0036" (CERTIFICATION NO. DGR-0036-QS-W 42/2002/MUC)

THE CHANGEOVER TO AN INSPECTION CERTIFICATE 3.1 IS CONFIRMED IN THE LETTER OF TUV SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH OF SEPTEMBER 22ND, 2020.

VALIDIERUNG DES ZERTIFIKATS

(Z 01) Dichiarazione di Conformità: WE CERTIFY THAT THE ABOVE MENTIONED PRODUCTS COMPLY WITH THE TERMS OF ORDER CONTRACT AND THE STANDARDS RECALLED IN THE PRESENT TEST CERTIFICATE
(Z 02) Dieses Zeugnis wurde von **S.Toscano** - Quality Manager, bevollmächtigter Vertreter und unabhängig von der Produktionsabteilung von Marcegaglia Specialties Forlimpopoli Plant
(Z 03) Dieses Dokument wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig Gemäß EN 10204:2004 wurde dieses Zeugnis von dem Verantwortlicher mit Name und Aufgabe validiert

Arvedi