


Seite 1 von 1		Protokoll Nr. 2									
Abnahme- Oberflächenvorbereitung											
Projekt: Standort:		Zeichnung-Nr.: Korrosionsschutzplan-Nr.:									
Teilfläche:		Fläche [m²]:									
Angewandetes Verfahren (gem. DIN EN ISO 12944-4)		Strahlen []					Hand oder maschinelles Entrosten []				
Spezifizierter Vorbereitungsgrad (gem. DIN EN ISO 12944-4)		Strahlen					Hand oder maschinelles Entrosten				
		[] Sa 2 [] Sa 2 ½ [] Sa 3					[] St 2 [] St 3 [] PSt [] PSt 3 [] PMa				
Spezifizierte Rauheit (gem. ISO 8503-1)		Vergleichsmuster G					Vergleichsmuster S				
		fein [] mittel [] grob []					fein [] mittel [] grob []				
Spezifizierte Sauberkeit (gem. DIN-Fachbericht 28, T 3-4)		Staubmenge					Teilchengröße				
		m 1 []	m 2 []	m 3 []	m 4 []	m 5 []	g 1 []	g 2 []	g 3 []	g 4 []	g 5 []
Spezifizierte Klimawerte		Lufttemperatur		Objekttemperatur		rel. Luftfeuchte		Taupunkt Abstand			
		[] °C		[] °C		[] %		[] °C			
Klimawerte während der Oberflächenvorbereitung											
Datum	Uhrzeit	Lufttemperatur (°C)		Objekttemperatur (°C)		rel. Luftfeuchte (%)		Taupunkt Abstand (°C)			
Allgemeine Wetterbedingungen:											
Abnahme der Fläche nach Abschluss der Arbeiten							Datum:				
Vorbereitungsgrad – Strahlen			Vorbereitungsgrad – Hand oder maschinelles Entrosten			Kontrolle der Nacharbeiten Datum: Vorbereitungsgrad:					
Rauheit – Vergleichsmuster G			Rauheit – Vergleichsmuster S			Kontrolle der Nacharbeiten Datum: Rauheit:					
fein []	mittel []	grob []	fein []	mittel []	grob []						
Sauberkeit – Staubmenge			Sauberkeit - Teilchengröße			Kontrolle der Nacharbeiten Datum: Sauberkeit:					
m 1 []	m 2 []	m 3 []	m 4 []	m 5 []	g 1 []						g 2 []
Bemerkung:											
Ort:	Qualitätssicherung des Auftragnehmers					Qualitätssicherung des Auftraggebers					
	Name:					Name:					
	Datum:					Datum:					
	Unterschrift:					Unterschrift:					