

Projekt:  
Standort:

Zeichnung-Nr.:  
Korrosionsschutzplan-Nr.:

Teilfläche:  
Fläche [m<sup>2</sup>]:

Angewendetes Verfahren (gem. DIN EN ISO 12944-4)			Strahlen [ ]			Hand oder maschinelles Entrostern [ ]					
Spezifizierter Vorbereitungsgrad (gem. DIN EN ISO 12944-4)			Strahlen			Hand oder maschinelles Entrostern					
			[ ] Sa 2 [ ] Sa 2 ½ [ ] Sa 3			[ ] St 2 [ ] St 3	[ ] PSt [ ] PSt 3	[ ] PMa			
Spezifizierte Rauheit (gem. ISO 8503-1)			Vergleichsmuster G			Vergleichsmuster S					
			fein [ ]	mittel [ ]	grob [ ]	fein [ ]	mittel [ ]	grob [ ]			
Spezifizierte Sauberkeit (gem. DIN-Fachbericht 28, T 3-4)			Staubmenge			Teilchengröße					
			m 1 [ ]	m 2 [ ]	m 3 [ ]	m 4 [ ]	m 5 [ ]	g 1 [ ]	g 2 [ ]	g 3 [ ]	g 4 [ ]
Spezifizierte Klimawerte		Lufttemperatur		Objekttemperatur		rel. Luftfeuchte		Taupunktabstand			
		[ ] °C		[ ] °C		[ ] %		[ ] °C			

**Klimawerte während der Oberflächenvorbereitung**

Datum	Uhrzeit	Lufttemperatur (°C)	Objekttemperatur (°C)	rel. Luftfeuchte (%)	Taupunktabstand (°C)

Allgemeine Wetterbedingungen:

Abnahme der Fläche nach Abschluss der Arbeiten						Datum:
Vorbereitungsgrad – Strahlen			Vorbereitungsgrad – Hand oder maschinelles Entrostern			Kontrolle der Nacharbeiten
						Datum: Vorbereitungsgrad:
Rauheit – Vergleichsmuster G			Rauheit – Vergleichsmuster S			Kontrolle der Nacharbeiten
fein [ ] mittel [ ] grob [ ]			fein [ ] mittel [ ] grob [ ]			Datum: Rauheit:
Sauberkeit – Staubmenge			Sauberkeit - Teilchengröße			Kontrolle der Nacharbeiten
m 1 [ ] m 2 [ ] m 3 [ ] m 4 [ ] m 5 [ ]			g 1 [ ] g 2 [ ] g 3 [ ] g 4 [ ] g 5 [ ]			Datum: Sauberkeit:

Bemerkung:

Ort:	Qualitätssicherung des Auftragnehmers				Qualitätssicherung des Auftraggebers			
	Name:				Name:			
	Datum:				Datum:			
	Unterschrift:				Unterschrift:			