

**Protokoll Nr.5**  
Abnahme- Kontrollflächen

Projekt:		Zeichnung-Nr.:		Korrosionsschutzplan-Nr.:								
Standort:												
<b>Art der Arbeiten</b>		<b>Unternehmen</b>		<b>Verantwortlicher</b>								
Oberflächenvorbereitung												
Beschichtungsarbeiten												
Hersteller der Beschichtungsstoffe												
Lage, Größe und Kennzeichnung der Kontrollfläche:												
<b>Spezifikation - Oberflächenvorbereitung</b>												
Angewendetes Verfahren (gem. DIN EN ISO 12944-4)		Strahlen [ ]		Hand oder maschinelles Entrostern [ ]								
Spezifizierte Rauheit (gem. ISO 8503-1)		Vergleichsmuster G			Vergleichsmuster S							
		fein [ ]	mittel [ ]	grob [ ]	fein [ ]	mittel [ ]	grob [ ]					
Spezifizierte Sauberkeit (gem. DIN-Fachbericht 28, T 3-4)		Staubmenge			Teilchengröße							
		m 1 [ ]	m 2 [ ]	m 3 [ ]	m 4 [ ]	m 5 [ ]	g 1 [ ]	g 2 [ ]	g 3 [ ]	g 4 [ ]	g 5 [ ]	
Spezifizierte Klimawerte		Lufttemperatur		Objekttemperatur		rel. Luftfeuchte		Taupunktabstand				
		[ ] °C		[ ] °C		[ ] °C		[ ] °C				
<b>Klimawerte während der Oberflächenvorbereitung</b>												
Datum	Uhrzeit	Lufttemperatur (°C)		Objekttemperatur (°C)		rel. Luftfeuchte (°C)		Taupunktabstand (°C)				
Allgemeine Wetterbedingungen:												
<b>Abnahme der Fläche nach Abschluss der Arbeiten</b>						<b>Datum:</b>						
Vorbereitungsgrad – Strahlen			Vorbereitungsgrad – Hand oder maschinelles Entrostern			Kontrolle der Nacharbeiten Datum: Vorbereitungsgrad:						
Rauheit – Vergleichsmuster G			Rauheit – Vergleichsmuster S			Kontrolle der Nacharbeiten Datum:						
fein [ ]	mittel [ ]	grob [ ]	fein [ ]	mittel [ ]	grob [ ]	Rauheit:						
Sauberkeit – Staubmenge			Sauberkeit - Teilchengröße			Kontrolle der Nacharbeiten Datum:						
m 1 [ ]	m 2 [ ]	m 3 [ ]	m 4 [ ]	m 5 [ ]	g 1 [ ]	g 2 [ ]	g 3 [ ]	g 4 [ ]	g 5 [ ]	Sauberkeit:		

<b>Spezifizierter Beschichtungsaufbau</b>		<b>Farbe / RAL</b>		<b>Spezifizierte Schichtdicke</b>	
Grundbeschichtung	[ ]	/	/	__µm	
Kantenschutz	[ ]	/	/	__µm	
1.Zwischenbeschichtung	[ ]	/	/	__µm	
2.Zwischenbeschichtung	[ ]	/	/	__µm	
Deckbeschichtung	[ ]	/	/	__µm	
Spezifizierte Gesamtschichtdicke: __µm					
Angewendetes Verfahren		Airless [ ]		Pinsel oder Rolle [ ]	
Spezifizierte Klimawerte	Lufttemperatur	Objekttemperatur	rel. Luftfeuchte	Taupunktabstand	
	[ ] °C	[ ] °C	[ ] °C	[ ] °C	

Klimawerte während der Beschichtungsarbeiten					
Datum	Uhrzeit	Lufttemperatur (°C)	Objekttemperatur (°C)	rel. Luftfeuchte (°C)	Taupunktabstand (°C)

Allgemeine Wetterbedingungen:

Aufgebrachte Beschichtung	Charge/Produkt-Nr.		Anzahl der applizierten Schichten
Grundbeschichtung	[ ]	/	__µm
Kantenschutz	[ ]	/	__µm
1.Zwischenbeschichtung	[ ]	/	__µm
2.Zwischenbeschichtung	[ ]	/	__µm
Deckbeschichtung	[ ]	/	__µm

Spezifizierte Gesamtschichtdicke: \_\_µm

Abnahme der Fläche nach Abschluss der Arbeiten		Datum:	
Visuelle Kontrolle		Kontrolle der Nacharbeiten	Datum:
Grundbeschichtung	[ ]	/	__µm
Kantenschutz	[ ]	/	__µm
1.Zwischenbeschichtung	[ ]	/	__µm
2.Zwischenbeschichtung	[ ]	/	__µm
Deckbeschichtung	[ ]	/	__µm

Spezifizierte Gesamtschichtdicke: \_\_µm

**Abnahme der Fläche nach Abschluss der Arbeiten**

**Datum:**

**Messung der Schichtdicke (Datenausdruck als Anlage beifügen)**

Grund- beschichtung	min:	µm	max:	µm	Mittel:	µm	Kontrolle der Nacharbeiten		Datum:
							min:	µm	
Kantenschutz	min:	µm	max:	µm	Mittel:	µm	Kontrolle der Nacharbeiten		Datum:
							min:	µm	
1.Zwischen- beschichtung	min:	µm	max:	µm	Mittel:	µm	Kontrolle der Nacharbeiten		Datum:
							min:	µm	
1. Deck- beschichtung	min:	µm	max:	µm	Mittel:	µm	Kontrolle der Nacharbeiten		Datum:
							min:	µm	
Gesamtdicke	min:		µm		max:		µm		Mittel: µm

**Prüfung auf Fehlstellenfreiheit mittels Hochspannung (eingestellte Prüfspannung: kV)**

Ergebnis:	Kontrolle der Nacharbeiten	Ergebnis:
	Datum:	

Bemerkungen:

Beauftragter des Auftragnehmers		Beauftragter des Stoffherstellers		Beauftragter des Auftraggebers	
Ort:	Datum:	Ort:	Datum:	Ort:	Datum:
Unternehmen:		Unternehmen:		Unternehmen:	
Name:		Name:		Name	
Unterschrift/Stempel:		Unterschrift/Stempel:		Unterschrift/Stempel:	