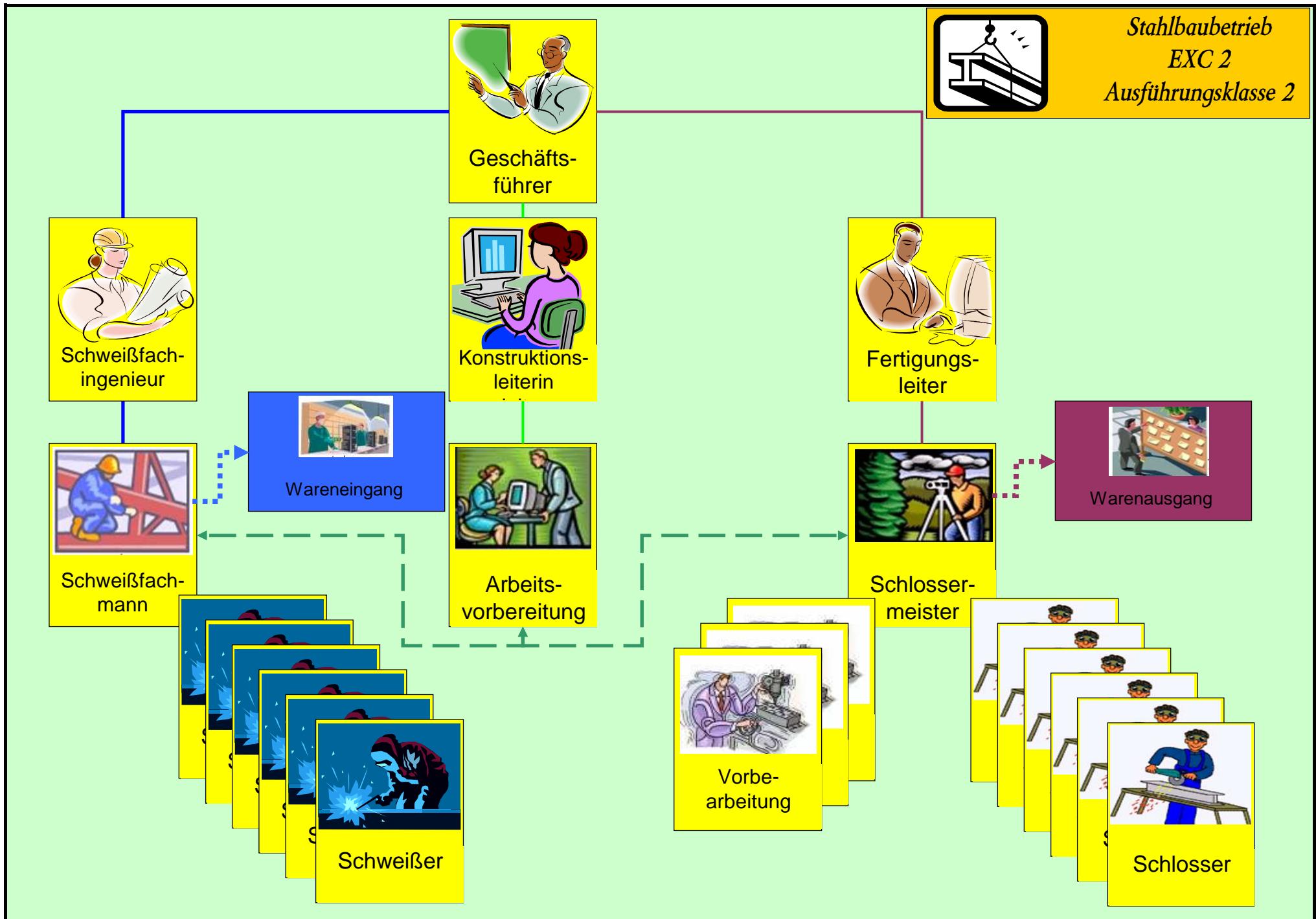
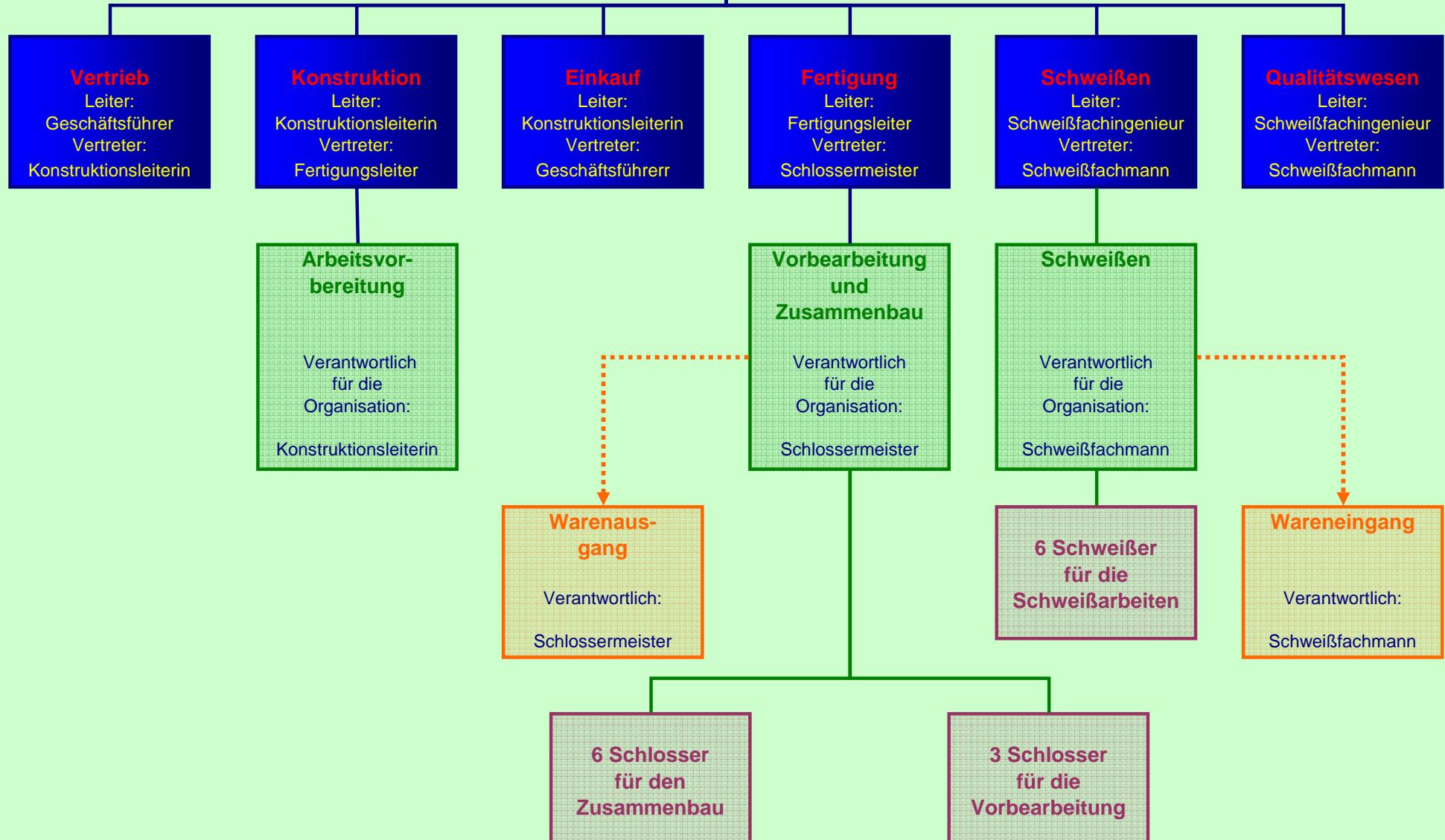


**Stahlbaubetrieb**  
**EXC 2**  
**Ausführungsklasse 2**



# Geschäftsführer



Deklarationsverfahren 1, 3a und 3b

EXC	Stähle (Gruppe)	Bezugsnormen	Materialdicke (mm)		
			$t \leq 25^a$	$25 < t \leq 50^b$	$t > 50$
EXC2	S235 bis S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-2, EN 10025-3, EN 10025-4 EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3 EN 10210-1, EN 10219-1	B	S	C <sup>c</sup>

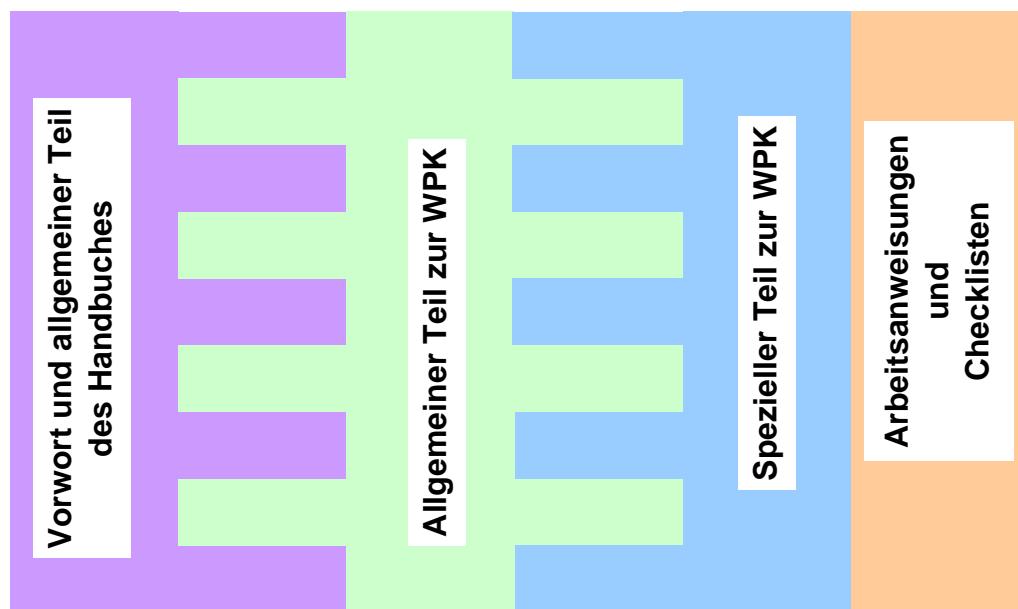
a Stützenfußplatten und Stirnbleche  $\leq 50$  mm.

b Stützenfußplatten und Stirnbleche  $\leq 75$  mm.

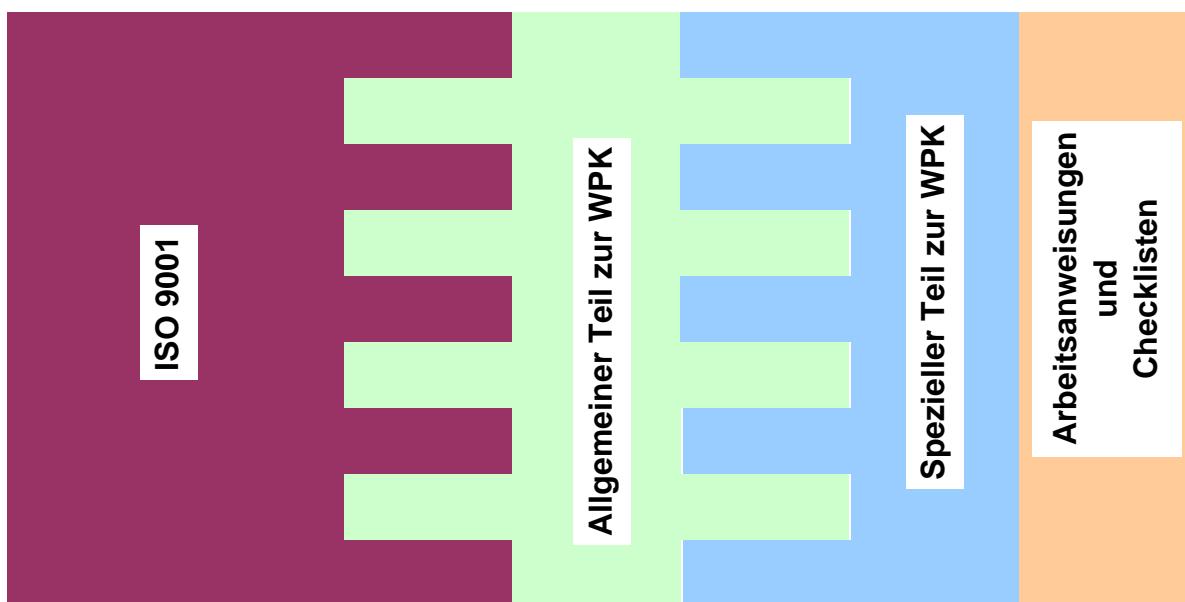
c Bei Stählen des Festigungsbereichs bis zu S275 sind spezielle technische Kenntnisse (S) ausreichend.

## Schematische Darstellung des Handbuchs mit und ohne ISO 9001

### EN 1090 - Handbuch ohne ISO 9001



### EN 1090 - Handbuch als Ergänzung zur ISO 9001



Nr. aus EN 1090-2	Themenbereiche für Arbeitsanweisungen	Bearbeiter 1	Bearbeiter 2	Termin
6.2	Identifizierbarkeit, Prüfbescheinigungen und Rückverfolgbarkeit	Mennebäck		
6.3	Handhabung und Lagerung			
6.4.2	Scherschneiden und Nibbeln			
6.5.2	Warmumformen			
6.5.3	Flammrichten			
6.5.4	Kaltumformen			
6.6.3	Ausführung von Löchern			
6.7	Ausschnitte			
6.8	Oberflächen von Kontaktstößen			
6.9	Zusammenbau	Epperlein		
6.10	Überprüfung des Zusammenbaus			
7	Schweißen	Mennebäck		
7.5.1.2	Hohlprofile			
7.7	Schweißen von nichtrostenden Stählen, gemäß Zulassungsbescheid, wird zur Zeit nicht bearbeitet			
8.2	Einsatz von Schraubengarnituren"	Prof. Kuscher		
8.7	Nieten			
8.8	Befestigung dünnwandiger Bauteile			
8.9	Einsatz besonderer Verbindungsmitte und Befestigungsverfahren	Prof. Kuscher		



