

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung	 HACA LEITER

Titel: Roboterschweißanlage	Nr.: HACA 4.2-AA-02- 2(Schweißautomat)
	Seite 1 von 2

1. Zweck / Ziel:

Automatisiertes Schweißen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu.

2. Geltungsbereich

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Prüfposition der Brenner
- Schweißprogramme
- Schweißdraht, Schweißbrenner richtig
- Vorrichtung
- Handlingsroboter und Programm für Handling
- Transportgestell für fertige Bauteile

3.2 Bedienen

- Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen
- Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form und Lagerichtig)
- Stichmaße mit Prüflehre
- Schweißnahtprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

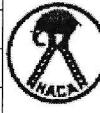
Formblatt Checkliste Wartung

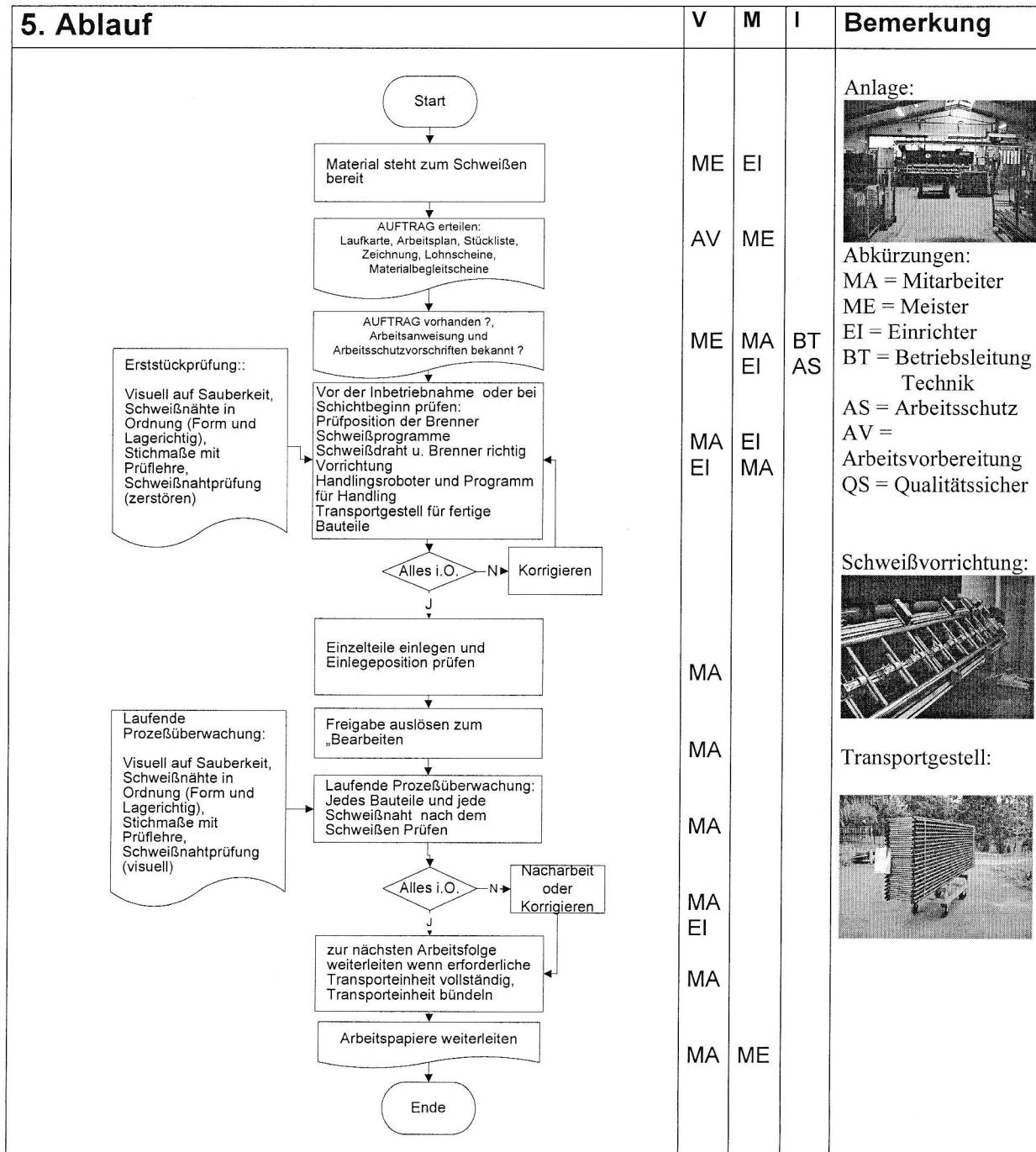
VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe HACA 4.2-AA-11-1:

Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	29.5.18	Datum:	29.5.18

Management-System	✓	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung	 HACA LEITERN
Handbuch			
Titel: Roboterschweißanlage			Nr.: HACA 4.2-AA-02-2(Schweißautomat)
			Seite 2 von 2



Freigabe HACA 4.2-AA-11-1:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	29.5.18	Datum:	29.5.18