


| | | | |
|--|---|--------------------------|--|
| Management-System | ✓ | VA = Verfahrensanweisung |  HACA LEITERN |
| | | AA = Arbeitsanweisung | |
| Handbuch | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Roboterschweißanlage | | | Nr.: HACA 4.2-AA-02-2(Schweißautomat) Seite 1 von 2 |

1. Zweck / Ziel:

Automatisiertes Schweißen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu.

2. Geltungsbereich

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Prüfposition der Brenner
- Schweißprogramme
- Schweißdraht, Schweißbrenner richtig
- Vorrichtung
- Handlingsroboter und Programm für Handling
- Transportgestell für fertige Bauteile

3.2 Bedienen

- Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen
- Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form und Lagerichtig)
- Stichmaße mit Prüfflehre
- Schweißnahtprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung


Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

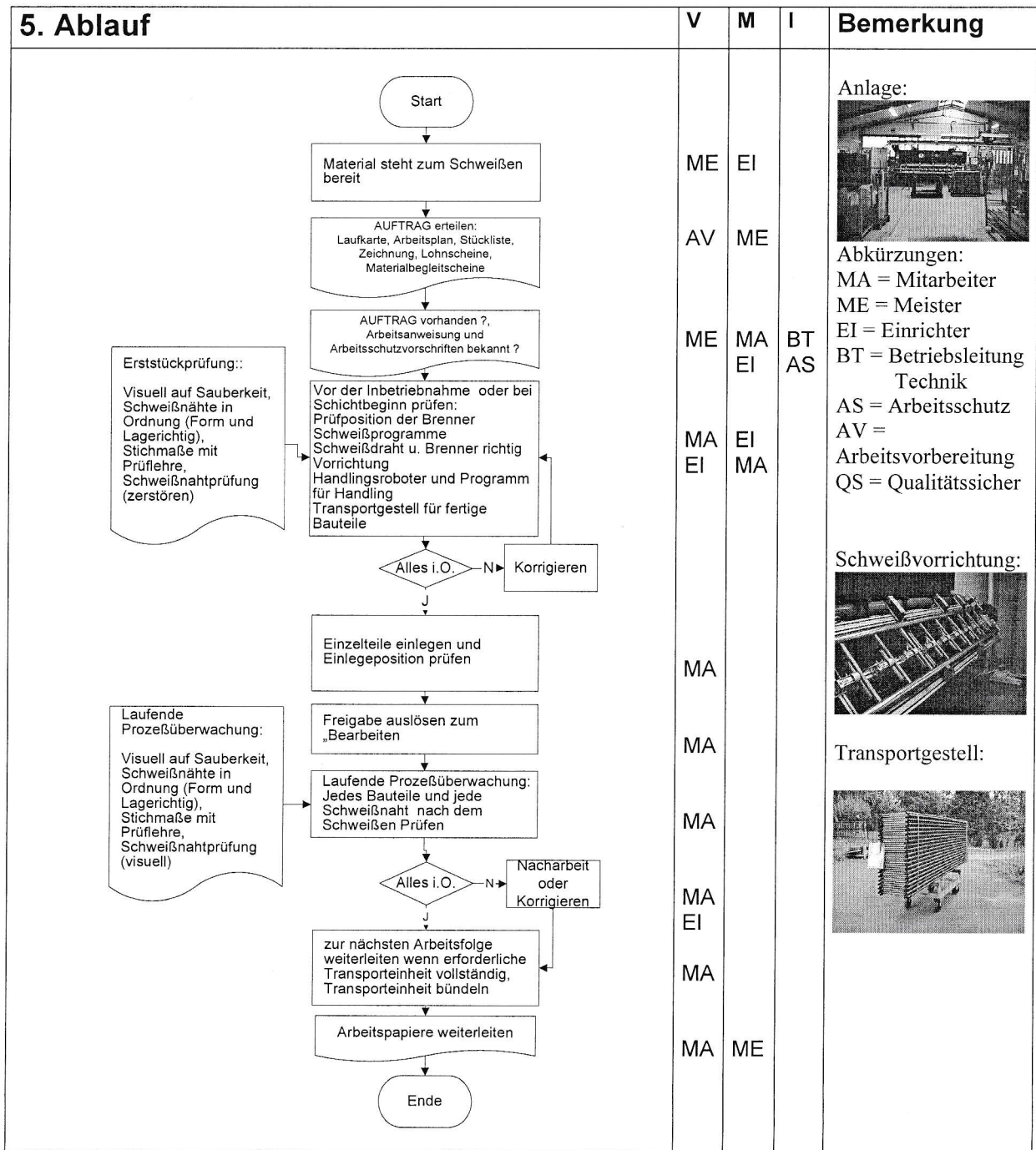
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

| Freigabe HACA 4.2-AA-11-1: | | | |
|----------------------------|------------|--------------|----------|
| Geprüft: | | Freigegeben: | |
| Name: | J.Szynfeld | Name: | O.Helwig |
| Datum: | 29.5.18 | Datum: | 29.5.18 |

| | | | |
|--|---|---------------------------------|--|
| Management-System Handbuch | ✓ | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Roboterschweißanlage | | | Nr.: HACA 4.2-AA-02-2(Schweißautomat) Seite 2 von 2 |



| Freigabe HACA 4.2-AA-11-1: | | | |
|----------------------------|------------|--------------|----------|
| Geprüft: | | Freigegeben: | |
| Name: | J.Szynfeld | Name: | O.Helwig |
| Datum: | 29.5.18 | Datum: | 29.5.18 |