


Management-System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>TEIJO/C-1600 Ind.-Waschanlage</b> <b>(Kammerwaschanlage)</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-01-0(730215_ Teijo Waschanl)
			Seite 1 von 2

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen
<b>2. Geltungsbereich</b> Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>  <b>3.1 Einrichten</b>  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatur,</li> <li>• Wasserstand,</li> <li>• PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang</li> <li>• unbehindertes rotieren des Sprüharms,</li> <li>• Filter ggf. säubern</li> </ul> <b>3.2 Bedienen</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterkorb) einlegen.</li> <li>• Anlage befüllen und zur „Bearbeitung“ freigeben</li> <li>• Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz</li> <li>• Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li> </ul> <b>3.3 Prüfen</b>  <u>Erststückprüfung:</u> 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phosphatschicht und Sauberkeit visuell prüfen <u>Fortlaufen:</u> AA Werker- Selbstprüfung
<b>3.4 Instandhaltung und Wartung</b>  <u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</b> Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

