

<b>Freigabe:</b>				Änderungsindex: 0	
Ersteller		Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:		Name:	
Datum:		Datum:		Datum:	
Verteiler					
GL	VK	VWA	AV	TB	QS
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:

Management- System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA</b> <b>LEITERn</b>
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Rohreinziehmaschine</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-06-1(730210_ Rohreinziehmaschl).doc	
		Seite 2 von 3	

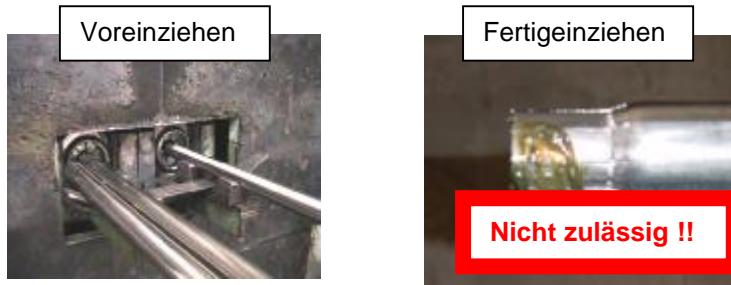
#### **4 Mitgelnde Dokumente und Unterlagen**

Bedienungsanleitung der Anlage  
 Arbeitsschutzzvorschriften  
 Wartungsplan  
 Formblatt Checkliste Wartung  
 VA Wartung  
 AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:						Änderungsindex:	0			
Ersteller		Freigegeben:			Genehmigt:					
Name:		Name:			Name:					
Datum:		Datum:			Datum:					
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management- System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA</b> <b>LEITERn</b>
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Rohreinziehmaschine</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-06-1(730210_Rohreinziehmaschl).doc	
		Seite 1 von 3	

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Rohrdurchmesser verjüngen (Steckbar)
<b>2. Geltungsbereich</b> Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>



### **3.1 Einrichten**

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Werkzeug in Maschine überprüfen auf Durchmesser des einzuziehenden Materials (Übereinstimmung WZ mit Material)
- Schmierung vorhanden (Achtung: nicht zu viel, ansonsten Gefahr von Verunreinigungen)

### **3.2 Bedienen**

- Rohre auf Wagen ablegen
- 2 Rohre an Maschine ablegen
- Voreinziehen (links) und Fertigeinziehen (rechts)
- Eingezogene Rohre ablegen (Qualität i.O., sauber) zum nächsten Arbeitsplatz (z. B Roboter oder Transportwagen mit Kennzeichnung)
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

### **3.3 Prüfen**

Erststückprüfung:

1 Teil aus erstem Fertigeinziehen der Schicht auf Durchmesser prüfen (Schablone)

Fortlaufend:

AA Werker – Selbstprüfung

### **3.4 Instandhaltung und Wartung**

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

Freigabe:				Änderungsindex:	0
Ersteller		Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:		Name:	
Datum:		Datum:		Datum:	
Verteiler					
GL	VK	VWA	AV	TB	QS
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige: