


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Biegen			Nr.: HACA 4.2-AA-08-0(730402_ Ondomat) Seite 1 von 2

1. Zweck / Ziel:

Biegen von Rohren und Profilen nach Zeichnung

2. Geltungsbereich

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:



Ondomat



Dornbiegemaschinen



3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten nach Zeichnung, Biegewerkzeug nach Einrichtplan
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen

Prüflehre für Ondomat



3.2 Bedienen

- Material einlegen, Naht auf neutrale Phase (s. Bild)
- Beim Einlegen auf Anschlagposition achten !
- Anzahl der Biegungen gemäß Zeichnung

Lage der Schweißnaht



3.3 Prüfen

laufende Überwachung:

- visuell Begutachtung (keine Faltenbildung und keine Oberflächenrisse zulässig)
- Prüfanweisung 730402 /1

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:											
Ersteller				Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:				Name:				Name:			
Datum:				Datum:				Datum:			
Verteiler											
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB	
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:						

