

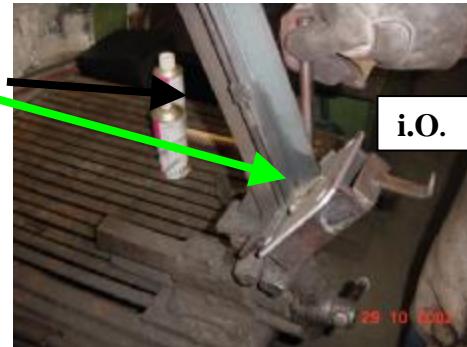
Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Schutzgasschweißen MIG / MAG		Nr.: HACA 4.2-AA-09-0(730502_SchutzgasschweißenMIG_MAG)	
		Seite 1 von 2	

1. Zweck / Ziel: Manuelles Schweißen von Stahl, Alu und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.
--

2. Geltungsbereich Handarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
<ul style="list-style-type: none"> • Einrichten / Rüsten nach Zeichnung • Materialbereitstellung • Persönliche Schutzausrüstung • Transportgestell bereitstellen • Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan



3.2 Bedienen
<ul style="list-style-type: none"> • Material einlegen • Spannen • Heften und schweißen • Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ – siehe Arbeitsplan • Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen

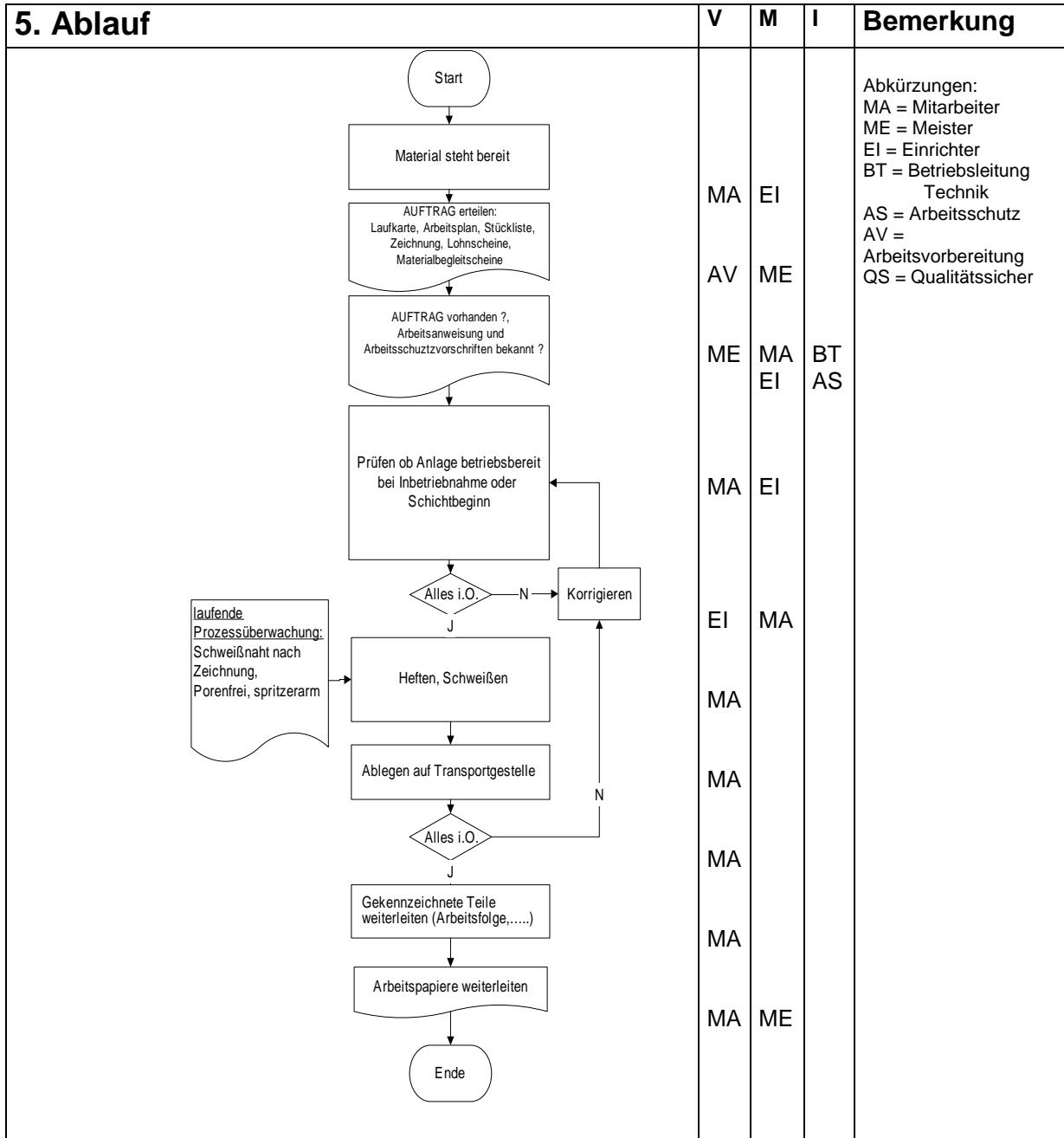
3.3 Prüfen laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung (keine Poren; spritzerarm...) Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan

3.4 Instandhaltung und Wartung Überprüfung Kühlwasser Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen; Stecker in Ordnung ?; Seele, Düsen, Pistole in Ordnung ? Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
--

4 Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung
--

Freigabe:										
Ersteller		Freigegeben:			Genehmigt:					
Name:		Name:			Name:					
Datum:		Datum:			Datum:					
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Schutzgasschweißen MIG / MAG		Nr.: HACA 4.2-AA-09-0(730502_ SchutzgasschweißenMIG_MA G)	
		Seite 2 von 2	



Freigabe:											
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:					
Datum:			Datum:			Datum:					
Verteiler											
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB	
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:						