

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	V	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Mehrspindelbohrmaschine		Nr.: HACA 4.2-AA-12-0(Mehrspindelbohrmaschine)	
		Seite 1 von 1	

1. Zweck / Ziel:

Bohren von Einzelteilen mit mehreren Spindeln

2. Geltungsbereich

Einrichten und Bedienen der Maschine im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:



3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Koordinaten Platte und Bohrer gemäß Arbeitsunterlagen
- Spannvorrichtung / Bohrvorrichtung eingebaut und i.O
- Maschinendaten nach Vorgabe (Drehzahl, Hubhöhe)

3.2 Bedienen

- Einzelteile einspannen und Position prüfen.
- Freigabe Zweihandauslösung betätigen
- Wenn Maschine oben und Spindel stehen, gebohrte Teile ausspannen, entnehmen und auf Transportgestell ablegen
- Auf Ordnung und Sauberkeit achten

3.3 Prüfen

Erstmusterprüfung:

- pro Schicht und Charge.

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:

Ersteller		Freigegeben:		Genehmigt:										
Name:		Name:		Name:										
Datum:		Datum:		Datum:										
Verteiler				GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
				BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					