


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	v	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Horizontalbiegemaschine BM20, TBM20, TBM40			Nr.: HACA 4.2-AA-13-0(Horizontalbiegemaschine) Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Umformen und Biegen von Stahl, Alu und Edelstahl
2. Geltungsbereich Einrichten und Bedienen der Maschinen im Bereich Metallfertigung
3. Beschreibung der Inhalte: 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Biegewerkzeuge, Radien nach Zeichnung • Nocken einstellen. • Anschläge einstellen • Hydraulikdruck einstellen 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile einlegen • Maschine starten • Gebogenes Teil entnehmen und auf Transportgestell ablegen • Auf Ordnung und Sauberkeit achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> • Radien, Winkel und Länge nach Zeichnung Fortlaufend: <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung <u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					