


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanleitung	
	v	AA = Arbeitsanleitung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Kaltkreissägen K1, K2, K3 und Trennjäger			Nr.: HACA 4.2-AA-15-0(Kreisägen) Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel:

Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu

2. Geltungsbereich

Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne)
- Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan)
- Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung
- Höhe Hub einstellen
- Vorschub einstellen
- Länge einstellen



Trennjäger

3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen
- Material ablängen
- Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten

3.3 Prüfen

Erstmusterprüfung:

- Ablängmaß gem. Zeichnung

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanleitung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste W



K1

4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					