

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Kaltkreissägen K1, K2, K3 und Trennjäger		Nr.: HACA 4.2-AA-15-0(Kreisägen)
		Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu
2. Geltungsbereich Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne) • Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan) • Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung • Höhe Hub einstellen • Vorschub einstellen • Länge einstellen
<p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material einlegen • Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen • Material ablängen • Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten
<p>3.3 Prüfen Erstmusterprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ablängmaß gem. Zeichnung <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker - Selbstprüfung <p>3.4 Instandhaltung und Wartung</p> <p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste W)</p>
<p>4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</p> <p>Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung</p>

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:			Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					