


Management-System Handbuch		VV = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Holz - Zuschnitt			Nr.: HACA 4.2-AA-30-0(720200 Holzzuschnitt)
			Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Zuschneiden von Leisten für Holme, Sprossen und Stufen für Holz- & Leichtstahleatern
2. Geltungsbereich: Holzleiternfertigung
3. Beschreibung der Inhalte: 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Alle zu fertigenden Teile vorhanden • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden • Anlage nach Rüstplan eingerichtet • Absaugung eingeschaltet 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Bügelpalette) einlegen • Stufen-, Sprossenholz korkappen • Teile in Maschine einlegen und starten • Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten • Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen <u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Teil auf Maßhaltigkeit prüfen <u>Fortlaufend:</u> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung <u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller:			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler:										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					