

<b>Management- System Handbuch</b>		<b>VV = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Holz - Zuschnitt</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-30-0(720200 Holzzuschnitt)	
			Seite 1 von 1

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Zuschneiden von Leisten für Holme, Sprossen und Stufen für Holz- & Leichtstahleitern
<b>2. Geltungsbereich:</b> Holzleiterfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
<b>3.1 Einrichten</b> <p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle zu fertigenden Teile vorhanden</li> <li>• Arbeitspapiere vollständig und vorhanden</li> <li>• Anlage nach Rüstplan eingerichtet</li> <li>• Absaugung eingeschaltet</li> </ul>
<b>3.2 Bedienen</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Bügelpalette) einlegen</li> <li>• Stufen-, Sprossenholz vorkappen</li> <li>• Teile in Maschine einlegen und starten</li> <li>• Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten</li> <li>• Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li> </ul>
<b>3.3 Prüfen</b> <p>Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teil auf Maßhaltigkeit prüfen</li> </ul> <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• AA Werker - Selbstprüfung</li> </ul>
<b>3.4 Instandhaltung und Wartung</b> <p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b> <p>Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung AA Werker Selbstprüfung</p>

<b>Freigabe:</b>										
Ersteller:			Freigegeben:			Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
<b>Verteiler:</b>										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					