


Management-System Handbuch		VV = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Stufenlackieranlage			Nr.: HACA 4.2-AA-32-0(720801 Stufenlackieranlage)
			Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie.
2. Geltungsbereich: Holzleiternfertigung
3. Beschreibung der Inhalte: 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden • Anlage eingerichtet und abgeklebt 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen. • Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten • Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten • Auf Sauberkeit und Ordnung achten 3.3 Prüfen <u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> • 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen <u>Fortlaufend:</u> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung <u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:											
Ersteller:			Freigegeben:				Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:					
Datum:			Datum:			Datum:					
Verteiler:											
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB	
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:						