

Management-System Handbuch	<input checked="" type="checkbox"/>	VV = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	<input type="checkbox"/>	AA = Arbeitsanweisung	
	<input type="checkbox"/>	FB = Formblatt	
	<input type="checkbox"/>	PA = Prüfanweisung	
Titel: Stufenlackieranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-32-0(720801 Stufenlackieranlage)	
Seite 1 von 1			

1. Zweck / Ziel:

Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie.

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Anlage eingerichtet und abgeklebt

3.2 Bedienen

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen.
- Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:

Ersteller:		Freigegeben:		Genehmigt:						
Name:		Name:		Name:						
Datum:		Datum:		Datum:						
Verteiler:										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					