

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung	 HACA LEITERn
Titel: Leiterlackieranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-36-0(720700_Lackieranl)	
		Seite 1 von 1	

1. Zweck / Ziel: Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage
2. Geltungsbereich Holzleiterfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
<ul style="list-style-type: none"> Alle zu lackierenden Teile vorhanden. Arbeitspapiere vollständig und vorhanden Etiketten zum aufkleben vorhanden Anlage aufgerüstet
3.2 Bedienen
<ul style="list-style-type: none"> Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 – Radwagen) ablegen. Leitern an Aufhängehaken aufhängen. Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln). Auf Sauberkeit und Ordnung achten.
3.3 Prüfen
<u>Erststückprüfung:</u>
<ul style="list-style-type: none"> Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich).
<u>Fortlaufend:</u>
<ul style="list-style-type: none"> 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag. AA Werker - Selbstprüfung
34. Instandhaltung und Wartung
<u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen
Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:			Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					