


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Leiterlackieranlage			Nr.: HACA 4.2-AA-36- 0(720700_Lackieranl)
			Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage
2. Geltungsbereich Holzleiternfertigung
3. Beschreibung der Inhalte: 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Alle zu lackierenden Teile vorhanden. • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden • Etiketten zum aufkleben vorhanden • Anlage aufgerüstet 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 – Radwagen) ablegen. • Leitern an Aufhängehaken aufhängen. • Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln). • Auf Sauberkeit und Ordnung achten. 3.3 Prüfen <u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich). <u>Fortlaufend:</u> <ul style="list-style-type: none"> • 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag. • AA Werker - Selbstprüfung 3.4. Instandhaltung und Wartung <u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					