


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	√	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
		WP = Wartungsplan	
Titel: Einstellung Fallschutzläufer (Klemmschieber-Bremsexzenter). Der Typenreihe 0529.74.00, 0529.74.30, 0529.74.50			HACA 4.2-AA-39-2(Einstellung Fallschutzläufer)
			1 von 6

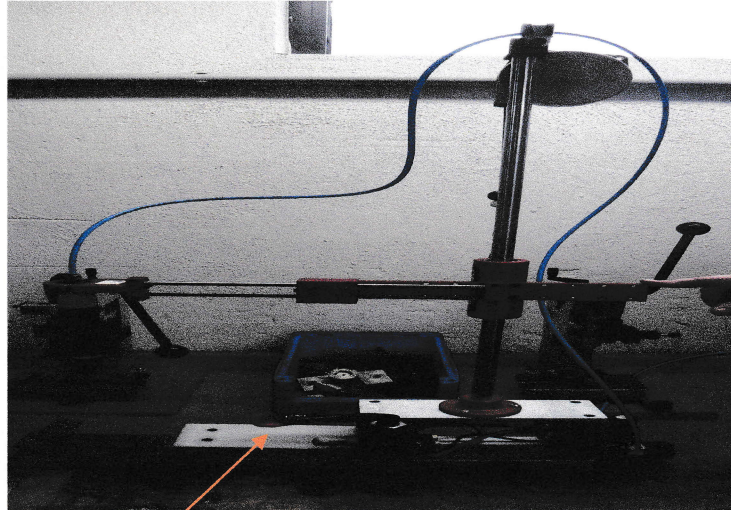
<p>1. Zweck / Ziel:</p> <p>Definierte Einstellung des Spaltmaßes zwischen Klemmschieber und Bremsexzenter am Fallschutzläufer 0529.74.00, 0529.74.30, 0529.74.50</p>
<p>2. Geltungsbereich:</p> <p>Im Bereich Fallschutzläufer Montage</p>
<p>3. Beschreibung der Inhalte:</p> <p>3.1 Allgemein</p> <p>Fallschutzläufer 0529.74.30 einstellen. Fallschutzläufer 0529.74.00 und 0529.74.50 sind auf die gleiche Weise einzustellen. Zur Sicherstellung der richtigen Handhabung der Einstelllehre und des Drehmomentschraubers sind folgende Schritte durchzuführen.</p>

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	28.08.19	Datum:	28.08.19

3.2 Einstellen über die Einstellschrauben 0529.74.30

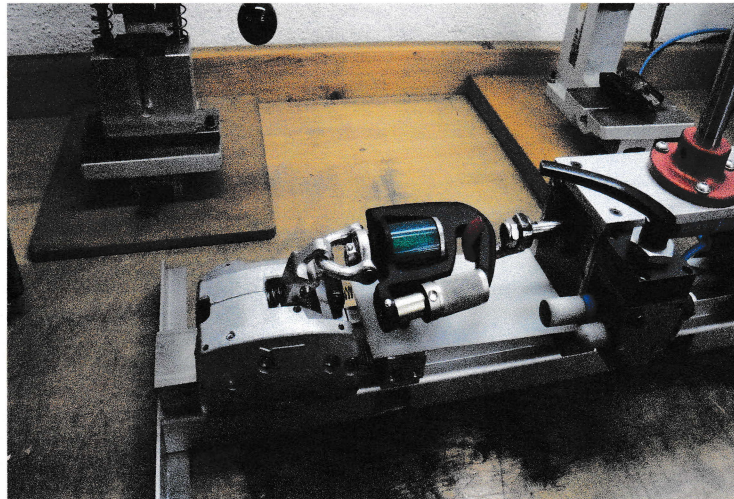
- Fallschutzläufer auf die Einstellstation mit Einstellblech **6mm** (Bild 1) einschieben und Karabinerhaken mit Zug Haken Einstellstation verbinden (Bild 2)

Bild 1



6mm Einstellblech

Bild 2

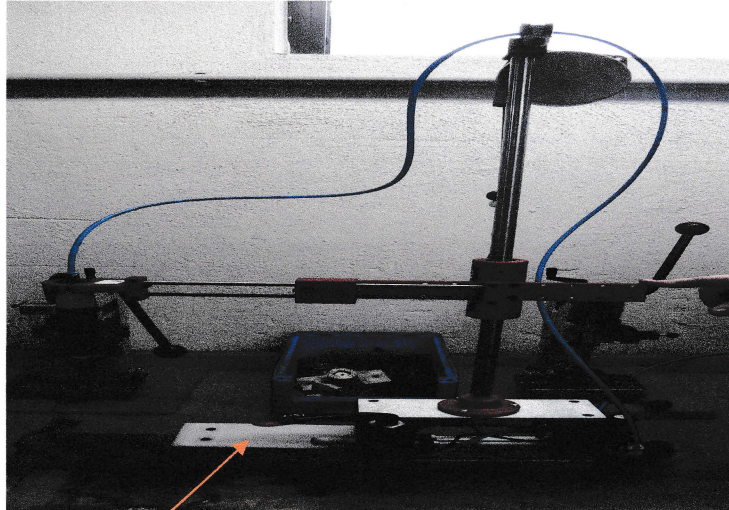


Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	28.08.19	Datum:	28.08.19

3.3 Einstellen über die Einstellschrauben 0529.74.00 , 0529.74.50

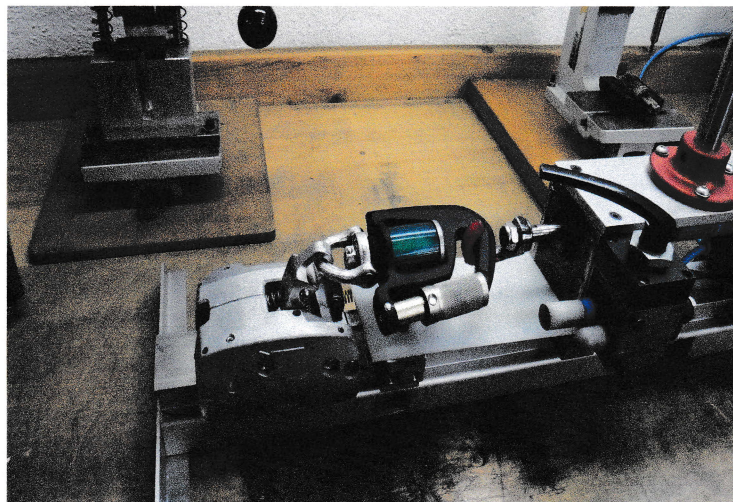
- Fallschutzläufer auf die Einstellstation mit Einstellblech **5mm** (Bild 1) einschieben und Karabinerhaken mit Zug Haken Einstellstation verbinden (Bild 2)

Bild 1



5mm Einstellblech

Bild 2

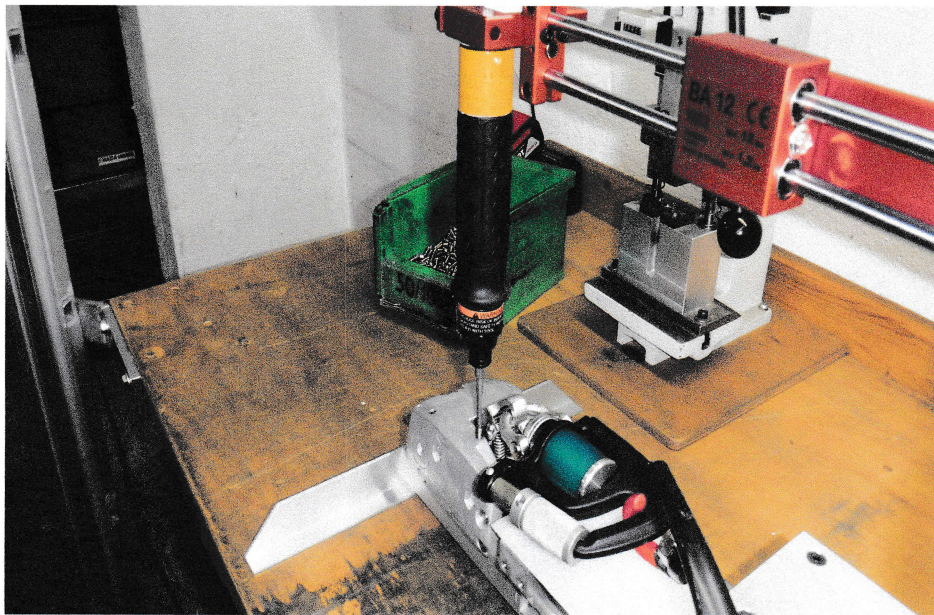


Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	28.08.19	Datum:	28.08.19

3.4 Einstellen über die Einstellschrauben 0529.74.00, 0529.74.30, 0529.74.50

- Das Einstellen erfolgt mit Hilfe eines Drehmomentschraubers über die Einstellschrauben. Wobei darauf zu achten ist, dass, der Drehmomentschraubers auf **1,0 Nm** eingestellt ist (Bild 3)

Bild 3



Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	28.08.19	Datum:	28.08.19

3.5 Drehmomentschrauber 0529.74.00, 0529.74.30, 0529.74.50

- Der Drehmomentschraubers muss in einen Intervall von 6 Monaten überprüft werden.
- Erfolgt über Hand Drehmomentschraubers mit feste Einstellung auf **1.0 Nm**.



Drehmomentschrauber.

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	28.08.19	Datum:	28.08.19

3.6 Funktions- Überprüfung

- Nach dem Einstellen der Fallschutzläufer ist über eine Laufschiene die Funktion zu überprüfen.



Fallschutzschiene.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzvorschriften

AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

PA 4.2-PA-02 Montage Fallschutzläufer

PA 4.2-PA-28 Endabnahmeprüfung für Fallschutzläufer Typ0529.74.00, 0529.74.30 und 0529.74.50

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	28.08.19	Datum:	28.08.19