


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Montage oberflächenbehandelter Teile			Nr.: HACA 4.2-AA-43-0(Montage oberflächenbehandelter Teile) Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen
2. Geltungsbereich Montage von Baugruppen
3. Beschreibung der Inhalte: <u>3.1 Einrichten</u> Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Komponenten in ausreichender Stückzahl für die Erfüllung des Auftrages vorhanden • Arbeitspapiere vollständig vorhanden • Werkzeuge und Vorrichtungen laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung <u>3.2 Bedienen</u> <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile montieren, gemäß Zeichnung • Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O.) auf vorgegebenen Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz • Auf Ordnung und Sauberkeit achten <u>3.3 Prüfen</u> <u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lagerichtig) <u>Fortlaufend:</u> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker –Selbstprüfung <u>3.4 Instandhaltung und Wartung</u> Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<u>4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</u> Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					