

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Bördelanlage, Firma Thielicke		Nr.: HACA 4.2-AA-44-0(Bördelanlage Thielicke)	
			Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Bördeln (vernieten) von GFK - Leitern
2. Geltungsbereich GFK - Leiternfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Alle zu fertigen Teile vorhanden • Ladehilfsmittel bereitstellen • Anlage gemäß Rüstplan eingerichtet
3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Leitereile gemäß Arbeitspapiere bördeln. • Leitereile unmittelbar nach dem Bördeln reinigen • Fertige Leitereile in Ladehilfsmittel ablegen und kennzeichnen • Nach Ende der Arbeitsfolge Leitereile an nächsten Arbeitsplatz weiterleiten
3.3 Prüfen <u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Erste Leiter / Größe auf Maßhaltigkeit prüfen • Vorbördelung korrekt ausgeprägt • Keine Risse in Holm- / Sprossenprofilen <u>Laufende Prüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> • visuelle Begutachtung der Leiter während der Reinigung • Leitereile immer gleich auf Ladehilfsmittel ablegen • auf Kennzeichnung an Holunterseite achten. • AA Werker – Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung Wartung gemäß Vorgaben des Herstellers 1 mal/Woche Maschine einschalten um Datensicherung zu gewährleisten (Montags) Anzeige im Display beachten Auf Ordnung und Sauberkeit achten Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgettende Dokumente und Unterlagen Arbeitsschutzvorschriften AA „Werker Selbstprüfung“ Einstellplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:			Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					