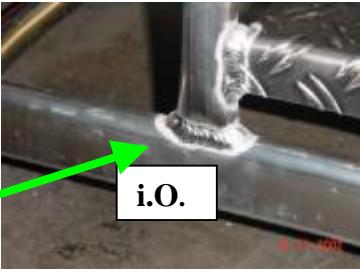


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: WIG Schweißen AL VA		Nr.: HACA 4.2-AA-60-0(730503_4_WIG Schweißen AL VA)	
		Seite 1 von 3	

1. Zweck / Ziel: Manuelles Schweißen von Aluminium und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.
2. Geltungsbereich Handarbeitsplätze in der Metallfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten / Rüsten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten / Rüsten nach Zeichnung • Materialbereitstellung • Persönliche Schutzausrüstung • Transportgestell bereitstellen • Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan 
<p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material einlegen • Spannen • Heften und schweißen • Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ – siehe Arbeitsplan • Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen <p>3.3 Prüfen laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan AA Werker - Selbstprüfung</p> 
<p>3.4 Instandhaltung und Wartung Überprüfung Kühlwasser Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen; Stecker in Ordnung ?; Düsen, Pistole in Ordnung ? Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden</p> <p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>

Freigabe:										
Ersteller		Freigegeben:			Genehmigt:					
Name:		Name:			Name:					
Datum:		Datum:			Datum:					
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: WIG Schweißen AL VA		Nr.: HACA 4.2-AA-60-0(730503_4_WIG Schweißen AL VA)	
		Seite 2 von 3	

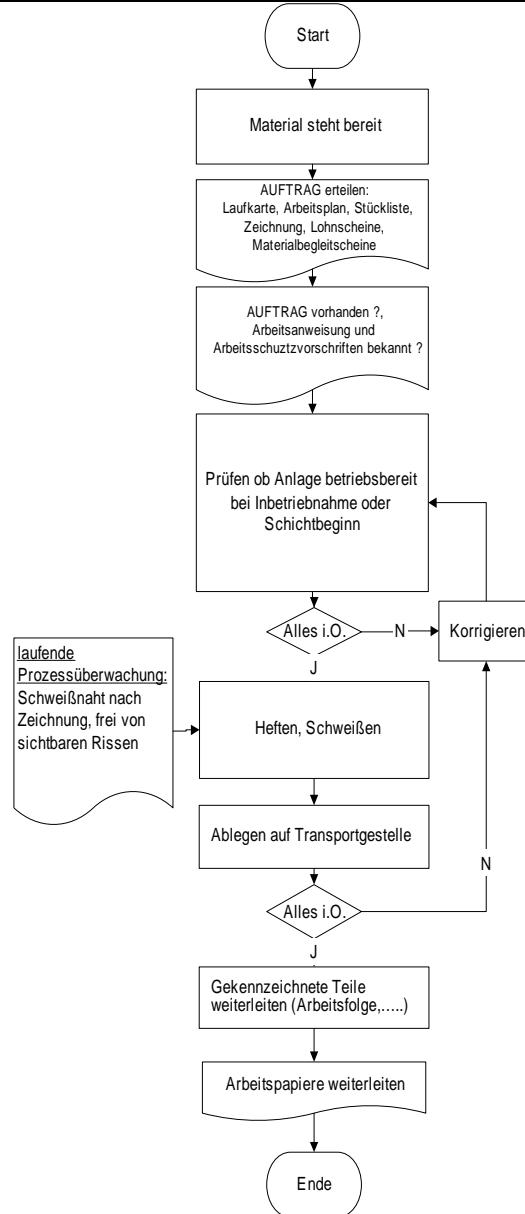
4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage
 Arbeitsschutzvorschriften
 Schweißerprüfung
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:			Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: WIG Schweißen AL VA		Nr.: HACA 4.2-AA-60-0(730503_4_WIG Schweißen AL VA)	
			Seite 3 von 3

5. Ablauf



Freigabe:										
Ersteller		Freigegeben:		Genehmigt:						
Name:		Name:		Name:						
Datum:		Datum:		Datum:						
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					