


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Exenterpressen			Nr.: HACA 4.2-AA-61-0(730301_6_Exenterpressen) Seite 1 von 2

1. Zweck / Ziel:

Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.

2. Geltungsbereich

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:




3.1 Einrichten / Rüsten

Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflinse, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanleitung	 HACA LEITERN
	✓	AA = Arbeitsanleitung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Exenterpressen			Nr.: HACA 4.2-AA-61-0(730301_6_Exenterpressen) Seite 2 von 2

3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Auslösen
- Ablegen in Behälter
- Werkzeugschmierung beachten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)

Fortlaufend:

AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanleitung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage
 Arbeitsschutzvorschriften
 Schweißerprüfung
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					