

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: EBU Bandanlage		Nr.: HACA 4.2-AA-63-1(730301_6_EBU Bandanlage)		
		Seite 1 von 1		

1. Zweck / Ziel:

Ablängen, Stanzen und Lochen von Bandmaterial nach Zeichnung

2. Geltungsbereich

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

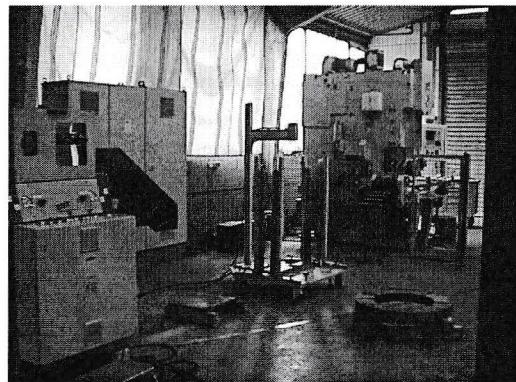
3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten

Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen



3.2 Bedienen

- Coil auflegen und Material einführen
- Programm auswählen bzw. neu erstellen
- Musterstücke ablängen, Teile vermessen (Länge nach Zeichnung)
- Werkzeugschmierung beachten
- Lichtschranke aktivieren und Maschine in Betrieb nehmen

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)
- Während der laufenden Produktion Teile prüfen (nach Zeichnung)

Fortlaufend:

AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzzvorschriften

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe HACA 4.2-AA-63-1:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Reimer	Name:	Hotz
Datum:	20.05.16	Datum:	20.05.16