





Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 1 von 26

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter
<b>2. Geltungsbereich:</b> WZB Montage Clifter
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kurzbeschreibung der Montage des Clifter</li> </ul>
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zeichnung 435.20.001.(x)</li> <li>Zeichnung 435.20.066.(x)</li> <li>Zeichnung 435.20.074.(x)</li> <li>Zeichnung 435.20.071.(x)</li> <li>Zeichnung 435.20.065.(x)</li> <li>4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01</li> <li>4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl.</li> <li>4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl., Rep., und Retouren.</li> <li>4.2-AA-20 Werker selbstprüfung</li> <li>4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter</li> </ul>

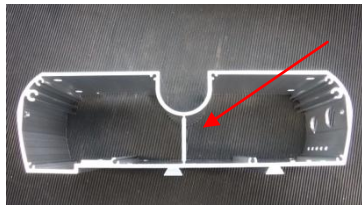
Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 2 von 26

## 5. Auftragsunterlagen - Prüfen

## 6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten

- Mittelsteg rausschneiden und abschleifen
- Alle Löcher entgraten
- Gewinde M6 ins Profil formen
- Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten



## 7. Griff - Vorbereiten

- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung






## 8. Unterteil - Vormontieren

- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)

**(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)**



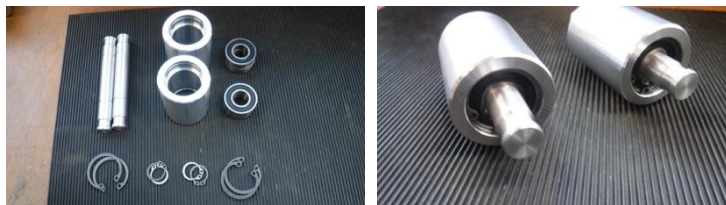
Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 3 von 26

- Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)  
**(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)**



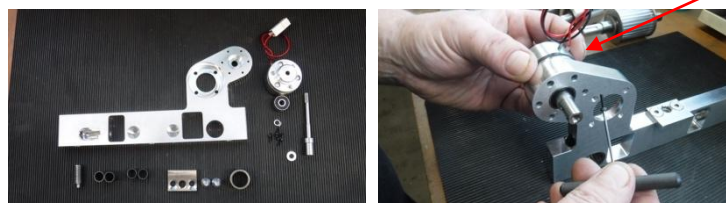
- Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)






- Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



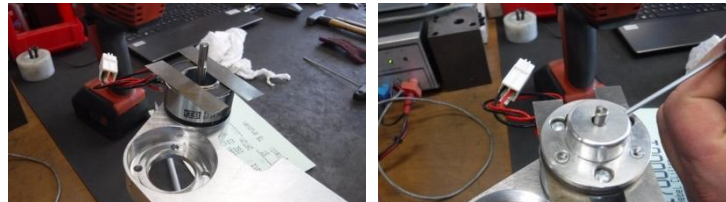
- Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)  
**(Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)**



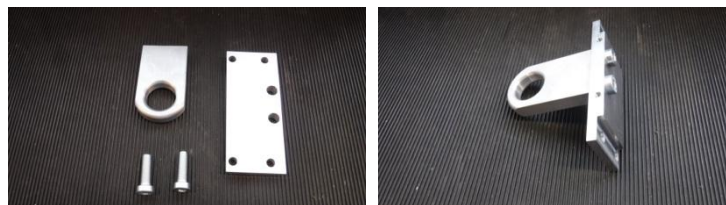
Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 4 von 26

- Bremsen einstellen



- Abstandhalter unten vormontieren






- Beide Abstandshalter an linkes Seitenteil anschrauben



- Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben



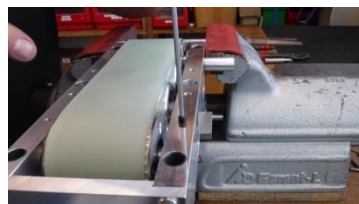
Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01
			Seite 5 von 26

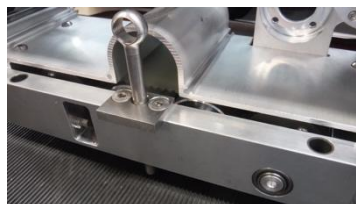
- Zahnriemen spannen, Bremsseite auf **Endmaß 172,5 mm**, andere Seite auf **170,0 mm Einstellen**





- Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren




- Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken



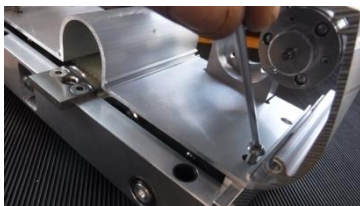
Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019



Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 6 von 26

### 9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren

- Verschrauben (Achten auf richtige Position)



### 10. Schaltern - einbauen






- 1 x Notschalter (auf Kerbung achten)



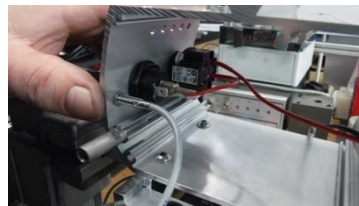
- 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)



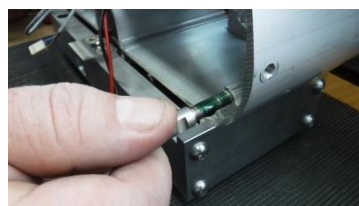
Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 7 von 26

- 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern  
( **Auf Position achten, bündig** )






- 2 x Abstandhalter für Abschaltwippe anschrauben  
( **sind mit Loctite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten** )



- Notschalter und ein / aus Schalter verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 8 von 26

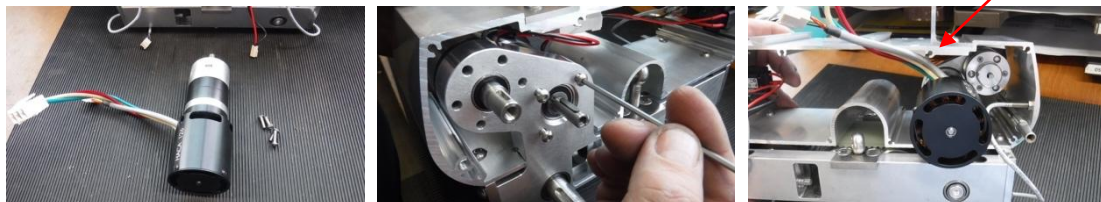
## 11. Planetengetriebemotor

- Die Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)



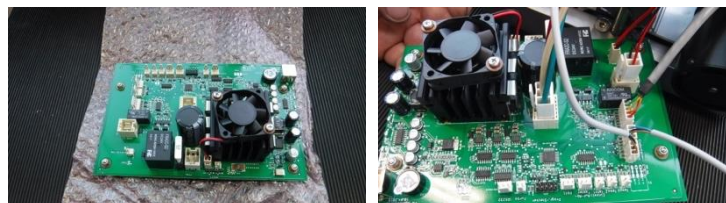
## 12. Planetengetriebemotor - einbauen



- Mit 4 Schrauben ( Anschlusskabel auf Position achten )




## 13. Steuerung für Clifter - einbauen

- Verdrahten nach Zeichnung 435.20.074 (.)



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

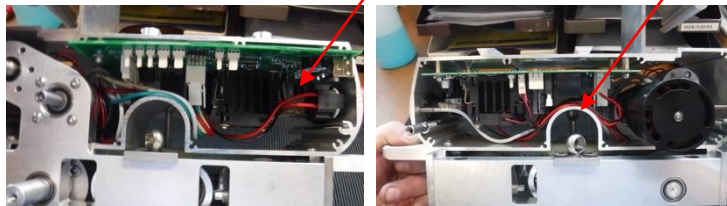


Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 9 von 26

- Einbauen und mit 4 x Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.) ( Auf Steckverbindungen achten )



- Alle Verbindungskabel frei verlegen





#### 14. Lichtleiter - Montieren


- 5 x Lichtleiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben



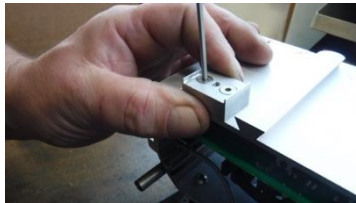
#### 15. Steckverbindung für Akku - anschrauben



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 10 von 26

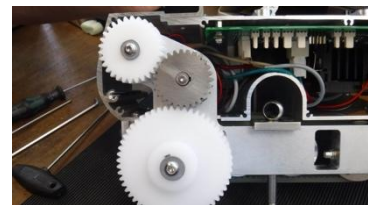
- Distanzstück anschrauben






- Einzelne Stecker zusammen stecken und aufbohren auf 4,1 mm
- Stecker auf Distanzstück anschrauben (**Position mit Akku Prüfen**) und mit Kabel verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071(.)



#### 16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01
			Seite 11 von 26

## 17. Seitenteil Rechts - vorbereiten



- Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)






- Gewinde M4 im Lüfter schneiden 4 x



- Lüfter einbauen mit 4 Schrauben befestigen ( auf Kabel Position achten – oben rechts)



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 12 von 26

- Kleberschild ( 347 ) auf Clifter Seitenteil aufkleben ( **auf Sauberkeit achten** )



- Drucktaster schwarz montieren





#### 18. Seitenteil Links - vorbereiten




- Wippschalter 2 polig mit Kabelbaum verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065(.)



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019



Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 13 von 26

- Blindstopfe schwarz in Seitenteil einstecken.



- Kleberschild ( 349 ) auf Clifter Seitenteil aufkleben ( **auf Sauberkeit achten** )






- Aufkleber Aufwärts und Abwärts aufkleben ( **auf Position achten** )



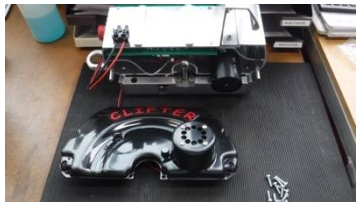
- Wippschalter einbauen



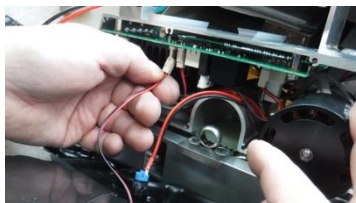
Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 14 von 26

#### 19. Seitenteil Rechts - an den Clifter anschrauben



- Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden






- Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden  
**( Achten dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind )**



- Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben



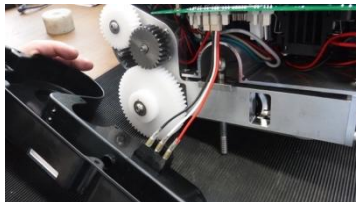
Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 15 von 26

## 20. Seitenteil Links - am Clifter anschrauben



- Wippschalter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden





- Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben


(Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)



## 21. Aluguss Kufe Rechts - vorbereiten



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 16 von 26

- Messinghülse mit Vorrichtung einpressen



- Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben





- Rollen zur Seitenführung montieren




- Linearführung anschrauben



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019



Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01
			Seite 17 von 26

- Zugbolzen mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren

(Funktion Test - Spanntest)



## 22. Aluguss Kufe Links - vorbereiten






- Rollen für Seitenführung montieren



- Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 18 von 26

- Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern



- Linearführung anschrauben






### 23. Exzenter - vormontieren



- Griffstange mit Exzenter lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Loctite 243 versehen



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 19 von 26

- Achsen Vorspannung anschrauben



#### 24. Die Kufen und Exzenter- am Clifter montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)






- Exzenter montieren und fetten



- Linearführung einfetten und Kufe links an Clifter montieren



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 20 von 26

- Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,( **Einstellmaß 7,15 mm** )



- Linearführung einfetten und Kufe rechts an Clifter montieren





- Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,( **Einstellmaß 7,15 mm** )




- Funktionstest



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019



Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 21 von 26

**25. Seriennummer** - vergeben

- Laufende Nummer mit Stempel einschlagen



**26. Abschaltblech unten** - montieren






- Anschlag Näherungsschalter anschrauben



- Kleberschild Nr. 351 aufkleben



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 22 von 26

- Feder in Position bringen





- Abschaltblech unten an Clifter anschrauben  
( Auf die Feder Positionierung achten )




- Federung prüfen mit Funktionstest

## 27. Abschaltblech oben - montieren



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01
			Seite 23 von 26

- Anschlag Näherungsschalter anschrauben



- Kleberschild Nr. 351 aufkleben





- Feder in Position bringen




- Abschaltblech oben am Clifter anschrauben

**( Auf die Federpositionierung achten )**



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01 Seite 24 von 26

- Federung prüfen mit Funktionstest

## 28. Aluminiumkoffer für Clifter - nach Stückliste vorbereiten

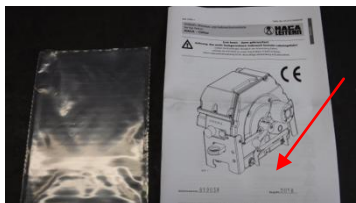




- Kleberschilder mit Seriennummer aufkleben

( 1 x Koffer, 2 x Akku xxxxxx/1, xxxxxx/2)




- Mont/Bedienungsanleitung MA59854 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019



Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01
			Seite 25 von 26

## 29. Erstabnahme Clifter - prüfen

- Clifter in der Vorrichtung festschrauben



- Anschließen und Prüfung durchführen nach 4.2-FB-09






- Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09



- Clifter in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung



Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-76-0 Montage Clifter Typ 7030.01
			Seite 26 von 26

### 30. Endprüfung

- Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / QS
- Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
- In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.

### 31. Verpacken



- Nach der Endprüfung Clifter in Aluminiumkoffer verpacken.



- Aluminiumkoffer in Karton einpacken (**nicht zu kleben**), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.



### 32. Auftrag rückmelden

Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	J.Szynfeld 	Name:	O.Helwig 
Datum:	11.03.2019	Datum:	11.03.2019