



Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Montage und Einstellung Fallschutzläufer			Nr.: HACA 4.2-PA-02-5(Montage Fallschutzläufer) Seite 1 von 2

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwerte	Meßgerät Prüfnorm	Prüf-stelle	Prüf-umfang	Dokumen-tation	mögliche Fehler	Maßnahme bei Fehler
1	Prozessfreigabe (Erststückprüfung) beinhaltet Punkt 13	visuell	Meist	1/AB	AG Karte Lohnschein Aufkleber	Falsch	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
2	Kantenausführung	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Kanten scharf	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
3	Nietung Schekel	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Nietkopf nicht ausgeprägt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
4	Vorhandensein beider Federn	visuell	PR Meist	100% 20 %/A	4.2-FB-05	Federn fehlen	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
5	Sicherungsscheibe vorhanden Festsitz Sicherungsscheibe	visuell, Fingerprobe	PR Meist	100% 20 %/A	4.2-FB-05	falsch eingebaut, nicht gesichert	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
6	Verschraubung Gehäuseteil durchgeführt	visuell	PR Meist	100% 20 %/A	4.2-FB-05	Schrauben fehlen, zu locker	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
7	Vorhandensein: Kugellager (8 Stck.) und Kunststoffgleitrollen (4 Stck.) Laufeigenschaften : Leichtgängigkeit	visuell, Fingerprobe	PR Meist	100% 20 %/A	4.2-FB-05	Fehlen, schwergängig, drehen sich nicht	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
8	vorgeschriebene Richtung beim Einführen des Läufers beachten	Laufschiene	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Fehlerhafte Gehäuseteile	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
9	Abstand zw. Klemmschieber und Bremszenter nach Vorgabe AA- 4.2-39	Fühlerlehren 02-1048	PR	100%	4.2-FB-05	zu groß, zu klein	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
10	rote Signalfarbe an Stellschraube vorhanden	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Farbe fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
11	Gelbe Kennzeichnung am Gehäuse vorhanden	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Farbe fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
12	Haben die Karabiner die geforderte Kennzeichnung?	visuell	PR Meist	100%	4.2-FB-05	fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
13	Kennzeichnung und Prüfplakette auf Läufer vorhanden, Prüfblatt ausgestellt	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	fehlt / falsch	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
14	<Funktion> Fallversuch max. 850 mm (Prüfung lt. EN 364)	montierte Edelstahl-schiene	Meist QS	1/A	4.2-FB-05	größer max. Bereich	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen

Erklärung: PR = Produktion AB = Auftragbeginn A = Auftrag AG = Arbeitsgang	Bemerkung: 1.< > Istwerte sind zu dokumentieren 2.Prüflinge aus Funktionstest sind dem Auftrag nach Sonderprüfung durch den Meister zuzuführen 3.Archivierung 4.2-FB-05 durch Meister 4.Besonderheiten/Ah Eichungen/Änderungen sind in 4.2-FB-05 zu dokumentieren 5 Für Reparaturen ist vorliegende PA außer Punkt 11. ebenso gültig
--	---

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	28.08.19	Datum:	28.08.19

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Montage und Einstellung Fallschutzläufer			Nr.: HACA 4.2-PA-02-5(Montage Fallschutzläufer) Seite 2 von 2

2. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten.
Arbeitsschutzvorschriften.

4.2-FB-04 Checkliste Wartung

4.2-FB-05 Seriennummernprotokoll

4.2-AA-16 Fallschutzläufer

4.2-AA-19 Montage Seegerring f. Fallschutzläufer

4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

4.2-AA-39 Einstellung Fallschutzläufer