

Management- System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
	✓	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montage und Einstellung Fallschutzläufer</b>			Nr.: HACA 4.2-PA-02-5(Montage Fallschutzläufer)
			Seite 1 von 2

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwerte	Meßgerät Prüfnorm	Prüf- stelle	Prüf- umfang	Dokumen- tation	mögliche Fehler	Maßnahme bei Fehler
1	Prozessfreigabe ( Erstückprüfung) beinhaltet Punkt 13	visuell	Meist	1/AB	AG Karte Lohnschein Aufkleber	Falsch	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
2	Kantenausführung	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Kanten scharf	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
3	Nietung Schekel	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Nietkopf nicht ausge- prägt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
4	Vorhandensein beider Federn	visuell	PR Meist	100% 20 %/A	4.2-FB-05	Federn fehlen	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
5	Sicherungsscheibe vorhanden Festsitz Sicherungsscheibe	visuell, Fingerprobe	PR Meist	100% 20 %/A	4.2-FB-05	falsch ein- gebaut, nicht gesichert	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
6	Verschraubung Gehäuseteil durch- geführt	visuell	PR Meist	100% 20 %/A	4.2-FB-05	Schrauben fehlen, zu locker	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
7	Vorhandensein: Kugellager (8 Stck.) und Kunststoffgleitrollen ( 4 Stck.) Laufeigenschaften : Leichtgängigkeit	visuell, Fingerprobe	PR Meist	100% 20 %/A	4.2-FB-05	Fehlen, schwergän- gig, drehen sich nicht	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
8	vorgeschriebene Richtung beim Einführen des Läufers beachten	Laufschiene	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Fehlerhafte Gehäuseteil e	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
9	Abstand zw. Klemmschieber und Bremsexzenter nach Vorgabe AA- 4.2-39	Führerlehrnen 02-1048	PR	100%	4.2-FB-05	zu groß, zu klein	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
10	rote Signalfarbe an Stellschraube vorhanden	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Farbe fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
11	Gelbe Kennzeichnung am Gehäuse vorhanden	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Farbe fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
12	Haben die Karabiner die geforderte Kennzeichnung?	visuell	PR Meist	100%	4.2-FB-05	fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
13	Kennzeichnung und Prüfplakette auf Läufer vorhanden, Prüfblatt ausge- stellt	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	fehlt / falsch	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
14	<Funktion> Fallversuch max. 850 mm (Prüfung lt. EN 364)	montierte Edelstahl- schiene	Meist QS	1/A	4.2-FB-05	größer max. Bereich	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
Erklärung: PR = Produktion AB = Auftragbeginn A = Auftrag AG = Arbeitsgang		Bemerkung: 1.< > Istwerte sind zu dokumentieren 2.Prüflinge aus Funktionstest sind dem Auftrag nach Sonderprüfung durch den Meister zuzuführen 3.Archivierung 4.2-FB-05 durch Meister 4.Besonderheiten/Ah Eichungen/Änderungen sind in 4.2-FB-05 zu dokumentieren 5 Für Reparaturen ist vorliegende PA außer Punkt 11. ebenso gültig					

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	J.Szynfeld	Name:	O.Helwig
Datum:	28.08.19	Datum:	28.08.19

Management- System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
	✓	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Montage und Einstellung Fallschutzläufer</b>		Nr.:	HACA 4.2-PA-02-5(Montage Fallschutzläufer)
		Seite 2 von 2	

**2. Mitgelnde Dokumente und Unterlagen:**

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten.  
Arbeitsschutzzvorschriften.

4.2-FB-04 Checkliste Wartung

4.2-FB-05 Seriennummernprotokoll

4.2-AA-16 Fallschutzläufer

4.2-AA-19 Montage Seegerring f. Fallschutzläufer

4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

4.2-AA-39 Einstellung Fallschutzläufer