


Management-System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
	✓	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Verarbeitung von eloxierten Ovalrohrholmen, für Leitertyp 7501, 7503, 7511, 7522, 7550, 7555</b>			HACA 4.2-PA-11-0 Verarbeitung von eloxierten Ovalrohrholmen.doc
			1 von 1

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwerte	Meßgerät Prüfnorm	Prüf- stelle	Prüf- umfang	Dokumen- tation	mögliche Fehler	Maßnahme bei Fehler
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere (int.Vorgaben) b) Prozeßfreigabe/ Erst - stückprüfung durchführen	Visuell Gliedermaßstab, Bandmaß, Schieblehre	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/ unvollständig Teile falsch	Prozeß stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen
2	Eloxierschicht der Holme frei von Beschädigungen	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	Eloxalfehler, Beulen, Kratzer oder Verformungen	Vorgesetzten informieren, nach Rücksprache mit QS und Freigabe durch Lieferanten, Falschteile aussortieren
3	Stufenwinkel an den Holmen Fest vernietet	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	Stufenwinkel wackelig, nicht im Winkel schlechte Nietverformung	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozeß stoppen
4	Lagerung/Transport gemäss Arbeitsgangdaten oder Daten der Zeitaufnahme	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung fehlende/ungenügende zwischenlagen	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozeß stoppen
5	Warenkennzeichnung	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge auf Waren- anhänger	Warenanhänger fehlt, keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozeß stoppen
6	Wiedereinlagerung der Restmengen	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge auf Waren- anhänger	Fehlende/ungenügende Verpackung	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen
<b>Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</b> AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile							
Erklärung: PR= Produktionsmitarbeiter AB= Auftragsbeginn FIP = fortlaufend im Prozess PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation		Bemerkung:					

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	Hr. Schulz	Name:	Hr. Baumann
Datum:	01.06.12	Datum:	22.06.12