

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Verarbeitung von eloxierten Ovalrohrholmen, für Leitertyp 7501, 7503, 7511, 7522, 7550, 7555			HACA 4.2-PA-11-0 Verarbeitung von eloxierten Ovalrohrholmen.doc
			1 von 1

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwerte	Meßgerät Prüfnorm	Prüf- stelle	Prüf- umfang	Dokumen- tation	mögliche Fehler	Maßnahme bei Fehler
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere (int.Vorgaben) b) Prozeßfreigabe/ Erst - stückprüfung durchführen	Visuell Gliedermaßstab, Bandmaß, Schieblehre	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/ unvollständig Teile falsch	Prozeß stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen
2	Eloxierschicht der Holme frei von Beschädigungen	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	Eloxalfehler, Beulen, Kratzer oder Verformungen	Vorgesetzten informieren, nach Rücksprache mit QS und Freigabe durch Lieferanten, Falschteile aussortieren
3	Stufenwinkel an den Holmen Fest vernietet	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	Stufenwinkel wackelig, nicht im Winkel schlechte Nietverformung	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozeß stoppen
4	Lagerung/Transport gemäss Arbeitsgangdaten oder Daten der Zeitaufnahme	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung fehlende/ungenügende zwischenlagen	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozeß stoppen
5	Warenkennzeichnung	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge auf Waren- anhänger	Warenanhänger fehlt, keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozeß stoppen
6	Wiedereinlagerung der Restmengen	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge auf Waren- anhänger	Fehlende/ungenügende Verpackung	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen

Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen

AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile

AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung

VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus

VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile

Erklärung:
 PR= Produktionsmitarbeiter
 AB= Auftragsbeginn
 FIP = fortlaufend im Prozess
 PRZ= Produktionsmitarbeiter mit
 Zusatz Qualifikation

Bemerkung:

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	Hr. Schulz	Name:	Hr. Baumann
Datum:	01.06.12	Datum:	22.06.12