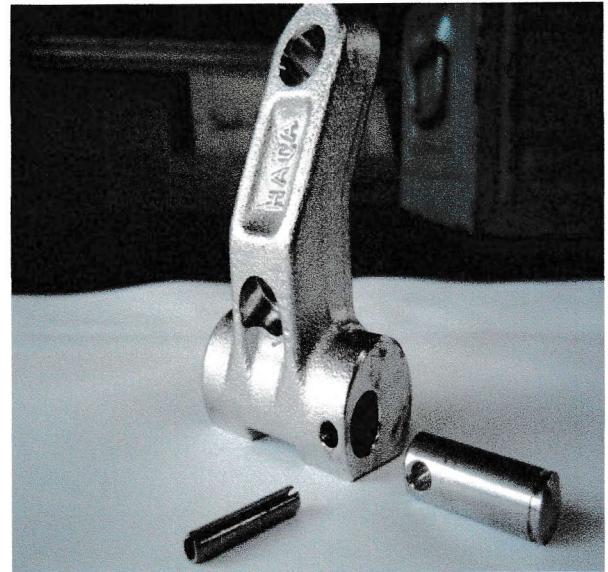


Management- System		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung		
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf		HACA 4.2-PA-16-5		
Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungs- mechanismus.		Seite 1 von 22		

Allgemein: Da es für einige Baugruppen Alternativbauteile gibt, müssen bei Fertigungsbeginn die Artikelnummern auf der Laufkarte mit denen auf der geltenden Zeichnung eingetragenen abgeglichen werden, dabei ist zu beachten dass die Artikelnummern auf der Laufkarte führend sind.

Schritt Nr.1 Zusammenfügen des Bremsexzentrers 26/4020 mit den Bauteilen
53/896 - Achse Da =10mm, L=29,0mm V4A
53/886 - Spannhülse 4x24 EN ISO 8752

Kontrolle: Auf Vollständigkeit achten
Werker Funktion und Sitz überprüfen



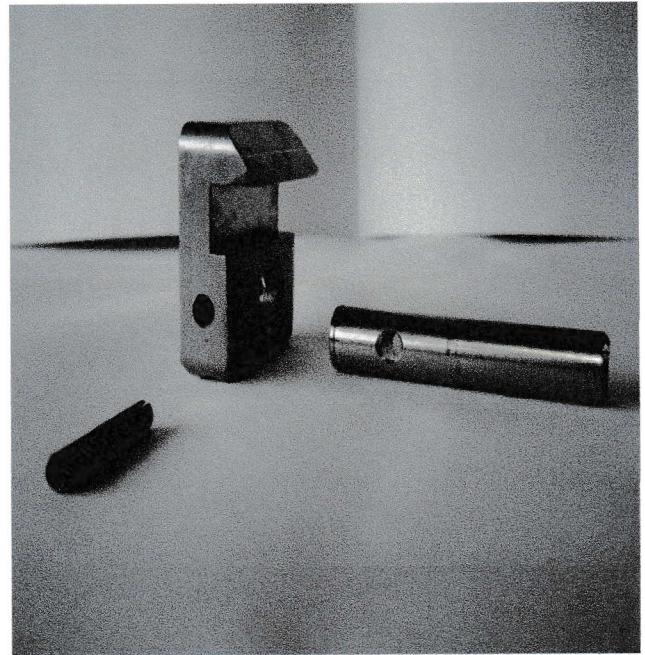
Bildbeschreibung zu Schritt Nr.1

Freigabe HACA 4.2-PA-16-5:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Reimer	Name:	Hotz
Datum:	20.05.16	Datum:	20.05.16

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5		
		Seite 2 von 22		

Schritt Nr.2 Zusammenfügen des Klemmschiebers 26/3684 mit den Bauteilen
53/895 - Achse Da=10mm, L=55,5mm V4A
53/886 – Spannhülse 4x24 EN ISO 8752

Kontrolle: Auf Vollständigkeit achten,
Werker Funktion und Sitz überprüfen.

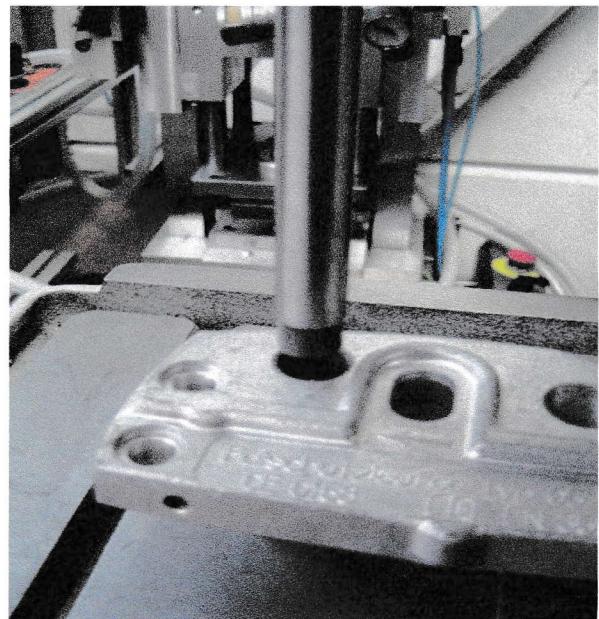
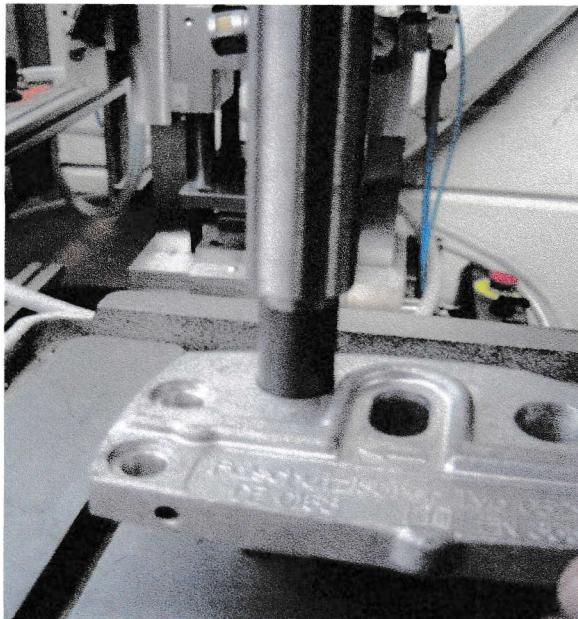


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.2

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 3 von 22	

Schritt Nr.3 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Bauteilen
56/70 - Gleitlager GSM-1012-08
56/71 - Gleitlager GSM-1315-25

Kontrolle: Gehäuse auf die Richtige Typennummer überprüfen,
Werker Sitz der Gleitlager überprüfen,

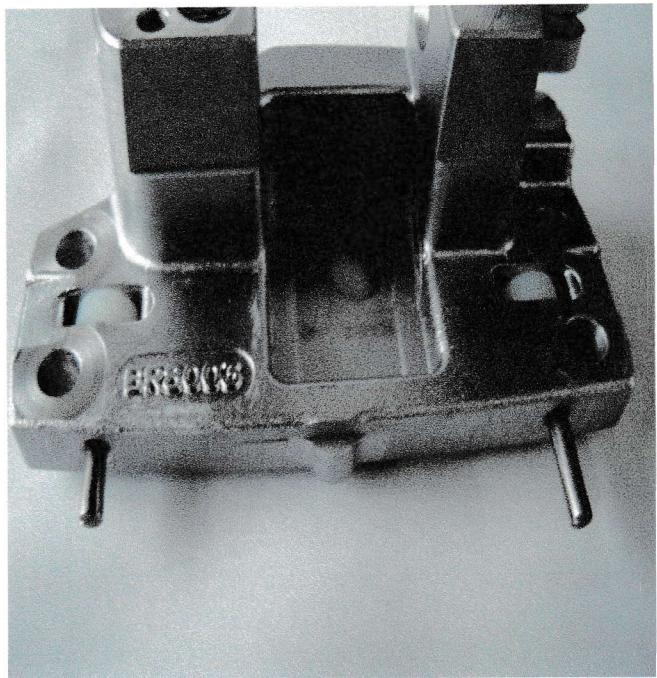
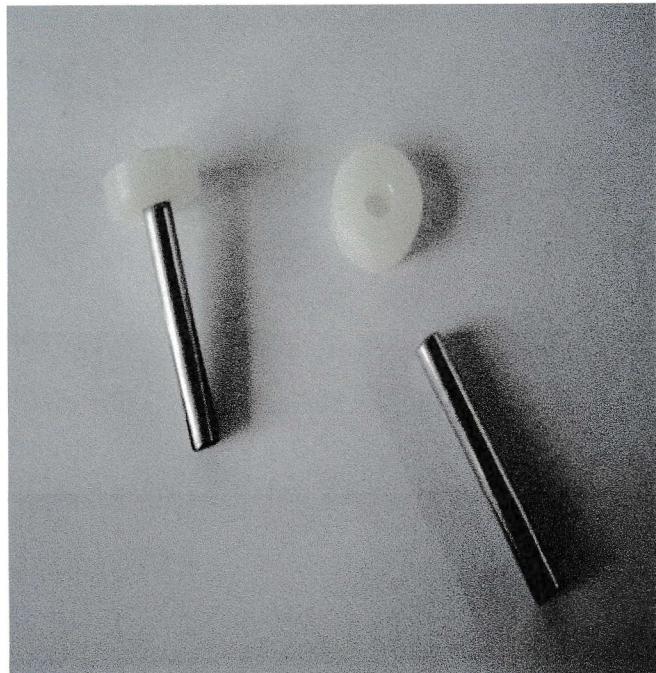


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.3

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	✓ PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5
		Seite 4 von 22

Schritt Nr.4 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Bauteilen
56/01- PA Führungsrollen D=13mm
50/500 - Passkerbstift 4x30mm 1.4305

Kontrolle: Funktion und Sitz der Führungsrollen und Passkerbstifte
Werker überprüfen.
 Auf Vollständigkeit achten.

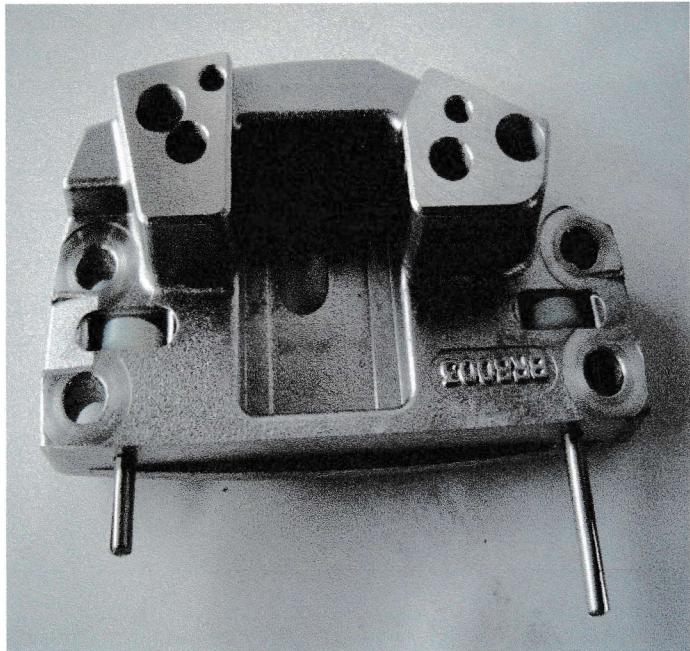
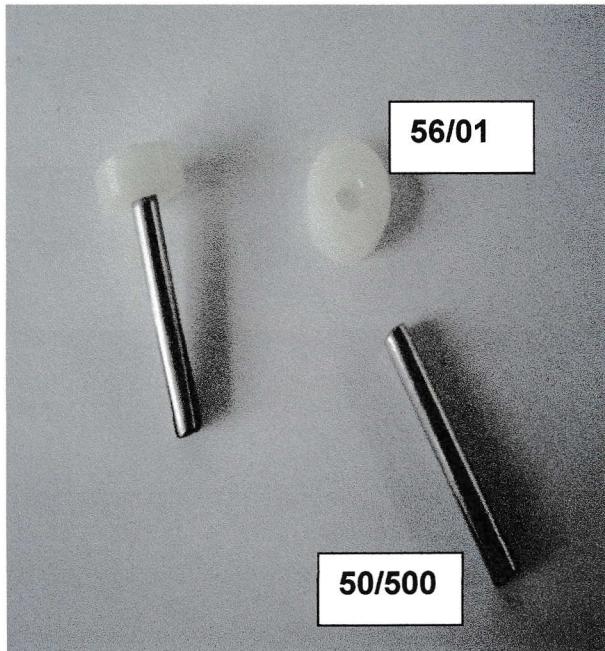


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.4

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 5 von 22	

Schritt Nr.5 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3956 mit den Bauteilen
56/01- PA Führungsrollen D=13mm
50/500 - Passkerbstift 4x30mm 1.4305

Kontrolle: Funktion und Sitz der Führungsrollen und Passkerbstifte
Meister überprüfen.
 Auf Vollständigkeit achten.



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.5

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 6 von 22	

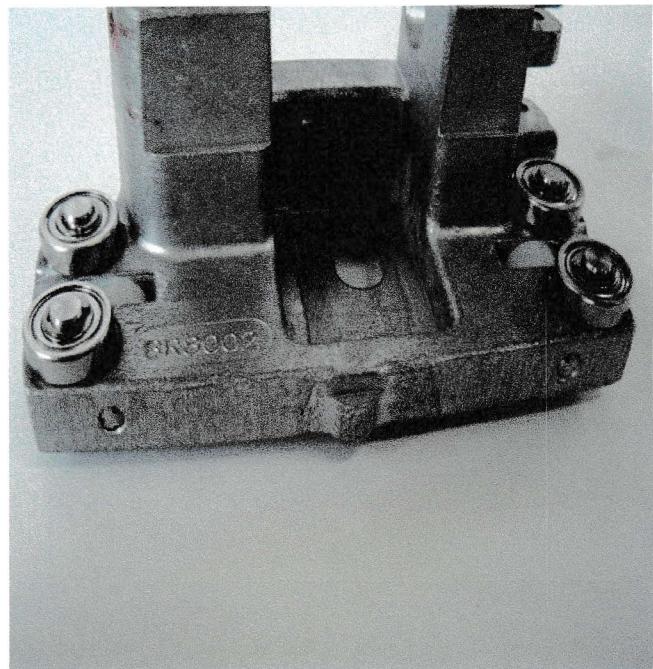
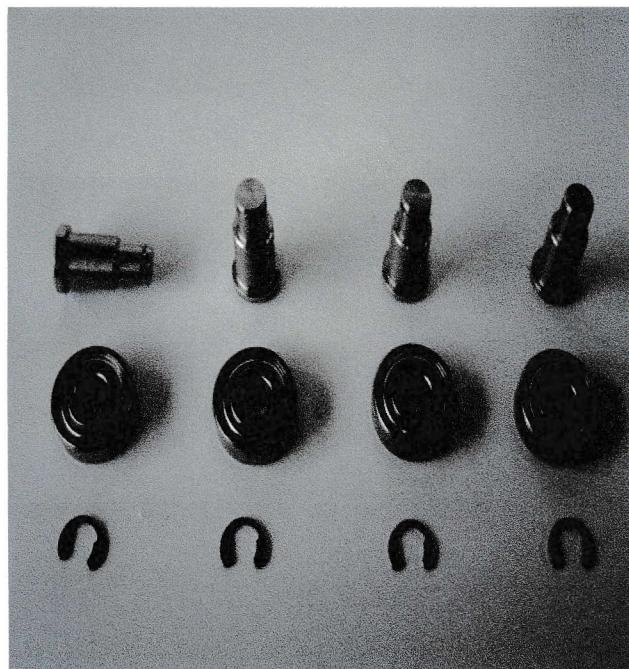
Schritt Nr.6 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Bauteilen

53/41 - Rollenachse D10/8x19,2 1.4305

56/125 - Rillenkugellager SS625/0002-2Z

50/642 - VA Scheiben BS5 1.2122

Kontrolle: **Funktion und Sitz der Rollenachsen Rillenkugellager und VA Scheiben überprüfen.**
Werker: **Auf Vollständigkeit achten.**



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.6

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5		
		Seite 7 von 22		

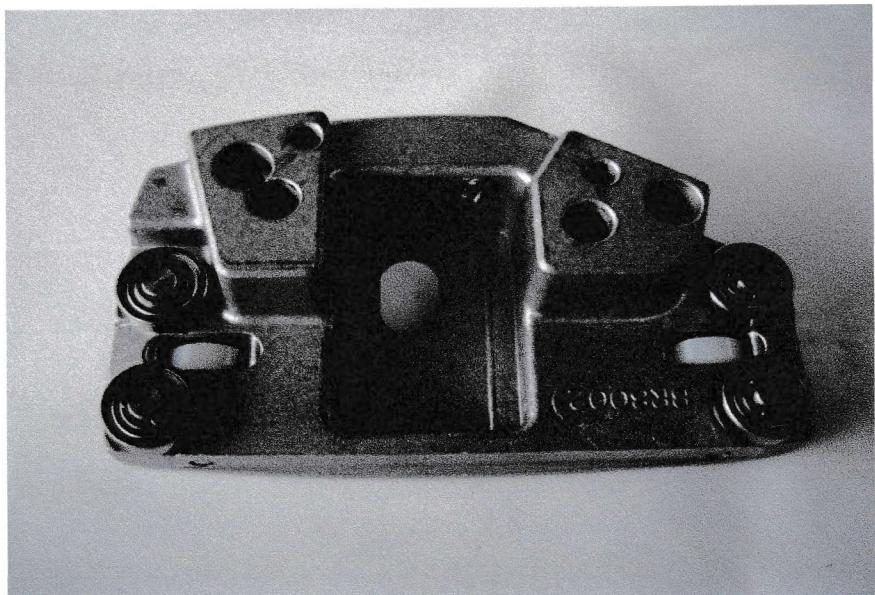
Schritt Nr.7 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3956 mit den Bauteilen

53/41 - Rollenachse D10/8x19,2 1.4305

56/125 - Rillenkugellager SS625/0002-2Z

50/642 - VA Scheiben BS5 1.2122

Kontrolle: Funktion und Sitz der Rollenachsen Rillenkugellager und VA Scheiben überprüfen.
Werker Auf Vollständigkeit achten.

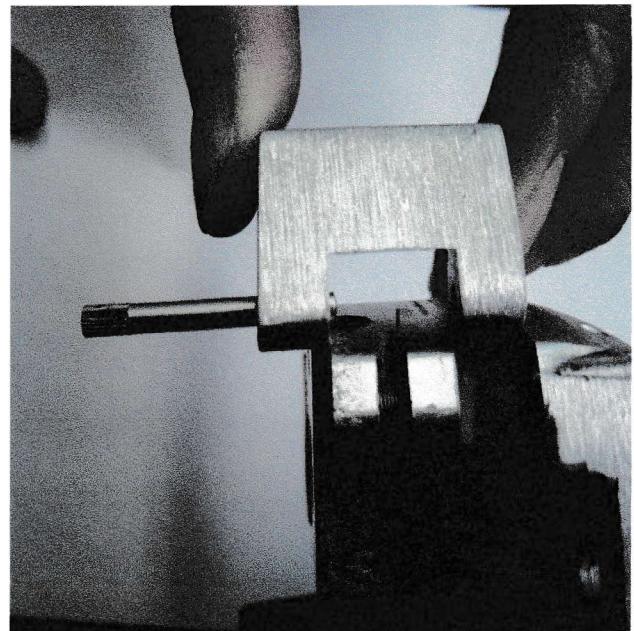
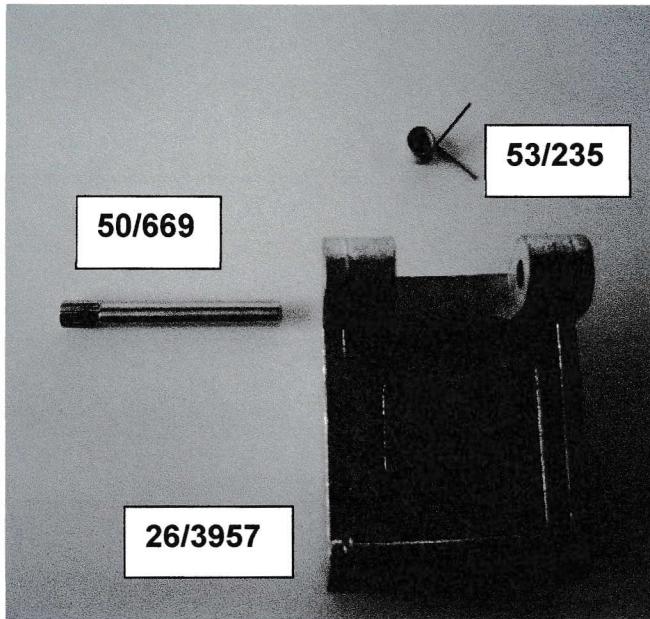


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.7

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 8 von 22	

**Schritt Nr.8 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Bauteilen
26/3957 - Deckel für Fallschutzläufer
53/235 - Schenkelfeder T16123R 1.4310
50/669 – Zylinderstift gerändelt 3x32 DIN 7**

**Kontrolle: Funktion und Sitz des Deckels, der Schenkelfeder und des
Werker Zylinderstifts gerändelt überprüfen.**



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.8

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 9 von 22	

Schritt Nr.9 Prägung der Seriennummer auf das Seitenteil 39/5655

Kontrolle: **Prägung und Sitz der Seriennummer in Ordnung?**
Werker **Typen Nr.0529.72.01 auf den Gehäuse?**
Wenn „NEIN“ mit Schlagzahlen ändern.

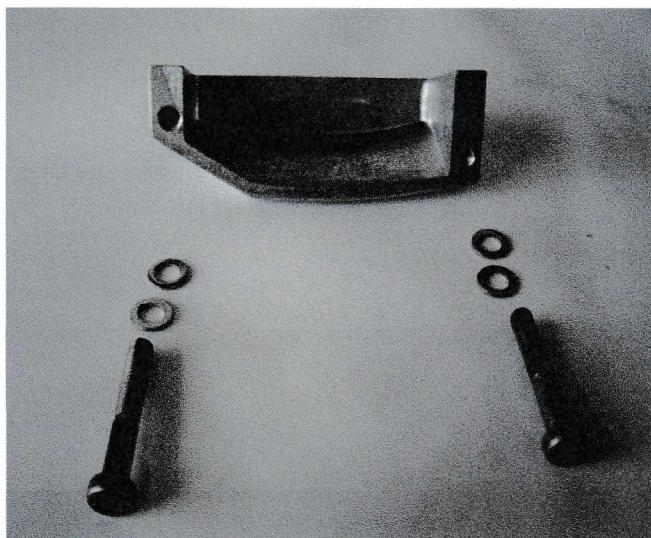


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.9

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung
		AA = Arbeitsanweisung
		FB = Formblatt
	✓	PA = Prüfanweisung
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5
		Seite 10 von 22

Schritt Nr.10 a) Zusammenfügen des Seitenteils 26/3956 mit den Bauteilen
26/3958 - Gehäusegriff für Fallschutzläufer
50/674 - M5x30 DIN 6912 - V2A
50/675 - 5,3 DIN 433 - A2

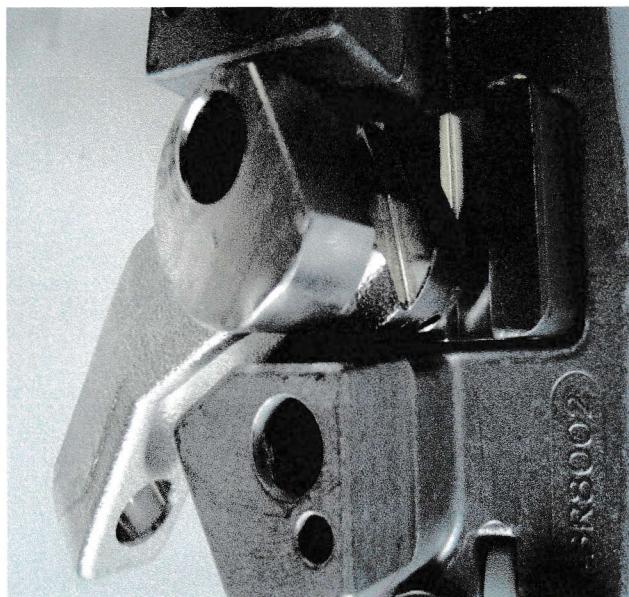
Kontrolle: Montage- Funktion- Vollständigkeit
Werker Wurde mit 72/122 Teflonspray gearbeitet?



Bildbeschreibung zu Schritt Nr. 10.a)

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
			Seite 11 von 22

Schritt Nr. 10 b) Komponente aus Schritt Nr.2 unter Verwendung der Bauteile
 72/122 - Teflonspray Typ Rivolta TFL 10
 50/671 - Passscheibe D=10x0,5 1.4122
 50/887 - A10 DIN 471 1.4122

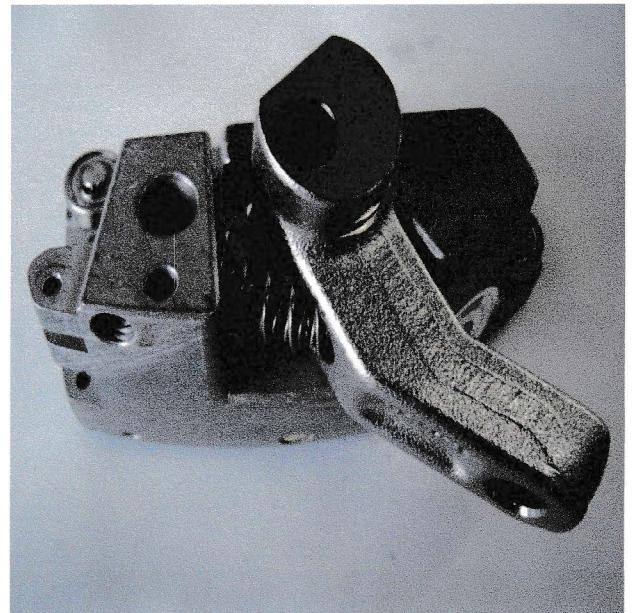
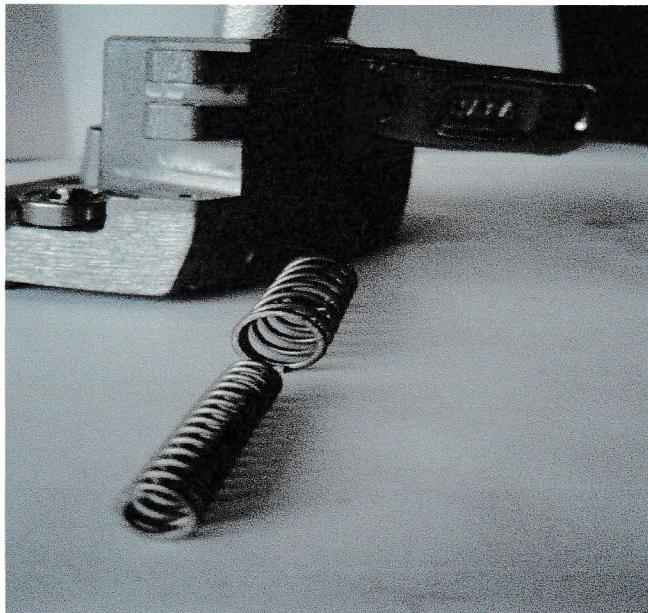


Bildbeschreibung zu Schritt Nr. 10.b)

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
			Seite 12 von 22

**Schritt Nr.11 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Komponenten aus Schritt Nr.1 unter Verwendung der Bauteile
26/2199 – Klemmschieber links
50/671 - Passscheibe D=10x0,5 1.4122
50/887 - A10 DIN 471 1.4122
53/200 - Druckfeder 1,0x5,7x34,2mm
53/201 - Druckfeder 1,25x10x29,5mm
72/122 -Teflonspray TYP Rivolta TFL10**

Kontrolle: Montage- Funktion- Vollständigkeit
Werker Wurde mit 72/122 Teflonspray gearbeitet?



Bildbeschreibung zu Schritt Nr. 11

Management- System		VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt	 HACA LEITERN
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
			Seite 13 von 22

Schritt Nr.12 Zusammenfügen der Komponenten aus Schritt 10 + 11

unter Verwendung der Bauteile

53/231 - Druckfedern VD – 150d 1.4310

53/743 - Bolzen 13x77mm gebeizt

53/752 - Bolzen 13x77mm gebeizt

50/670 - M 6x10 DIN EN ISO 4026 - V4A

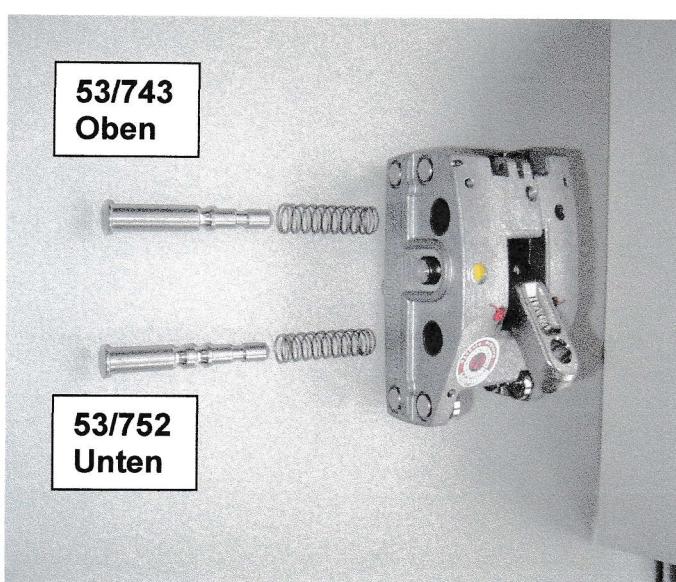
Schraubensicherung mit Loctite 243

Kontrolle:
Meister

Wurden die Bolzen 53/752 und 53/743 richtig eingebaut?

Sitz und Funktion Überprüft?

Wurde bei 50/670 mit Loctite 243 gesichert?



Bildbeschreibung zu Schritt Nr. 12

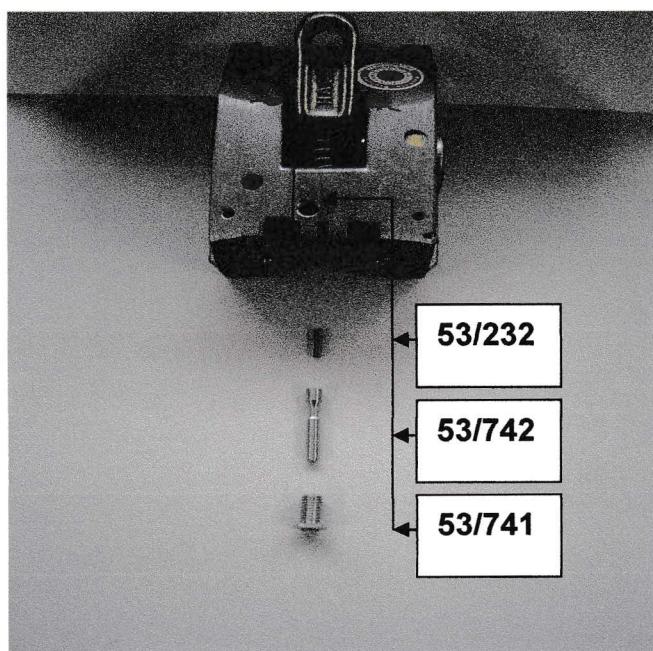
Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5
		Seite 14 von 22

**Einfügen des Bolzen 53/743 an der graden Seite des Läufers. (Oben)
Einfügen des Bolzen 53/752 an der abgeschrägten Seite des Läufers. (Unten)**

Schritt Nr.13 Zusammenfügen der Komponenten aus Schritt 12 unter Verwendung der Bauteile

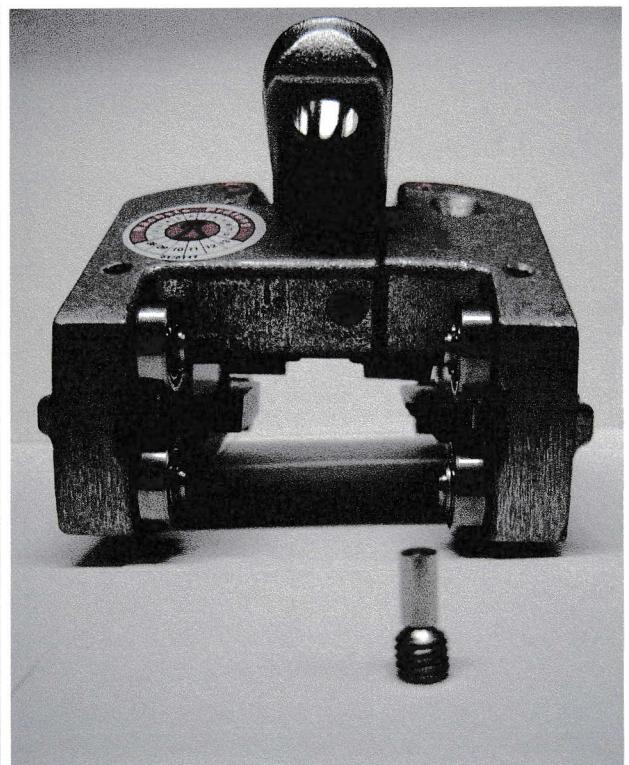
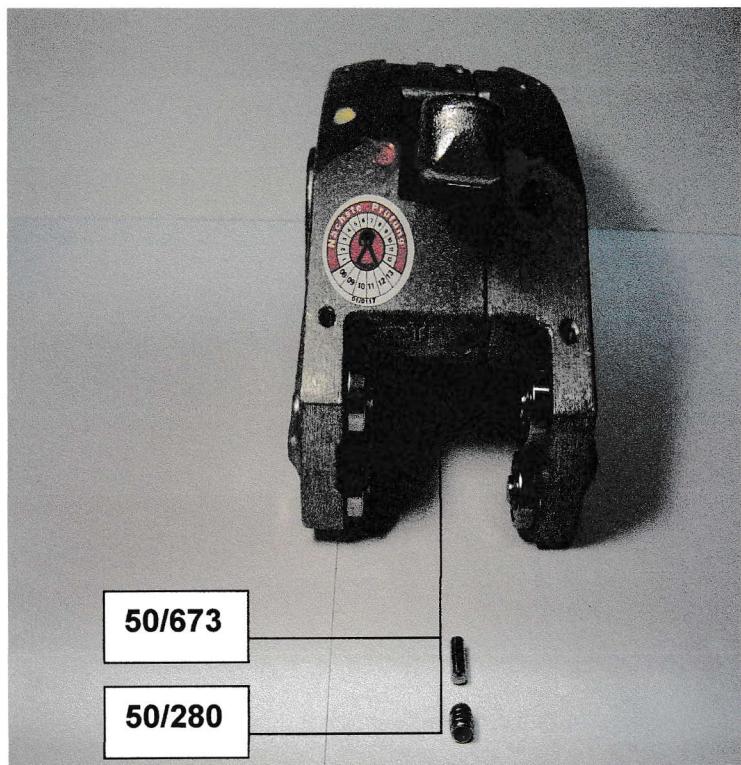
- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| a) 53/232 - Druckfeder | VD – 057c 1.4310 |
| 53/742 - Stift | D 6,2 x 35,8mm |
| 53/741 - Verschlusschraube | SW11x16,5mm |
| b) 50/673 - Zylinderstift | 4x8 DIN 7 |
| 50/280 - M 6x6 | DIN EN ISO 4026- V2A |
| | Schraubensicherung mit Loctite 243 |

Kontrolle: Montage - Funktion - Vollständigkeit
Werker Wurde bei 50/280 mit Loctite 243 gesichert?



Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 15 von 22	

Bildbeschreibung zu Schritt.Nr.13a



Bildbeschreibung zu Schritt.Nr.13b

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
			Seite 16 von 22

Schritt Nr.14 Zusammenfügen der Komponente aus Schritt 13 unter Verwendung der Bauteile

58/45 - Karabinerhaken **A DIN 5290**
26/2188 - Schäkel für **0529.71.02**
50/763 - Niet mit Teilbohrung **10x32mm**

Kontrolle: **Montage - Funktion – Vollständigkeit**
Werker



Management- System		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 17 von 22	

Bildbeschreibung zu Schritt Nr.14

Schritt Nr.15 Einstellung des Läufers nach der AA-4.2-AA-39
Läufer 0529.72.0100 mit Hilfe der Lehren 02- 1048 RH
und 02- 1048 LH über die Einstellschrauben 50/1059 einstellen. (02)

Kontrolle: Wurden die richtigen Lehren verwendet?
Werker Einstellschrauben gleichmäßig über Kreuz angezogen?

Läufereinstellung:

Läufereinstellung und Funktion sind auf der Alu-Schiene (Dickste) durchzuführen. Der Läufer ist im geöffneten Zustand auf die Schienen zu setzen und zu schließen. Diese Prüfkriterien gelten für Neufertigung, Reparatur oder Instand gesetzte Läufer gleichermaßen und sind im Kontrollblatt S.20/21 für Fallschutzläufer zu dokumentieren.

Öffnungsmechanismus:

- Verriegelungsstift ist gut sichtbar und fühlbar?
- Sicherungsklappe schließt selbsttätig?
- Verriegelungsstift funktioniert?
- Gehäusehälften schließen selbsttätig?
- Verriegelung ist sichergestellt?

Öffnungssperre:

- Sperrt öffnen und schließen bei Pfeil nach unten?

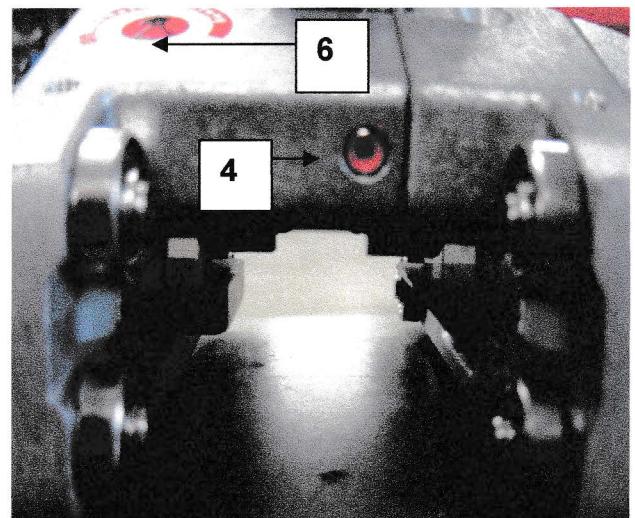
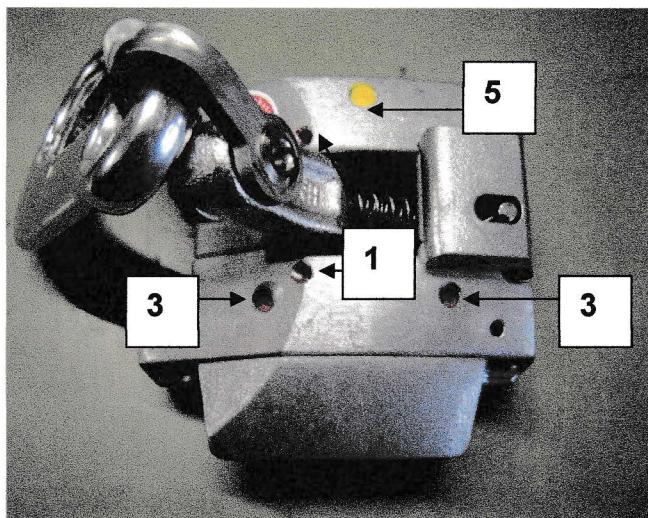
Management- System		VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt	 HACA LEITERN
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 18 von 22	

- Sperrt öffnen und schließen nicht bei Pfeil nach oben?
- Die Funktion ist einwandfrei?

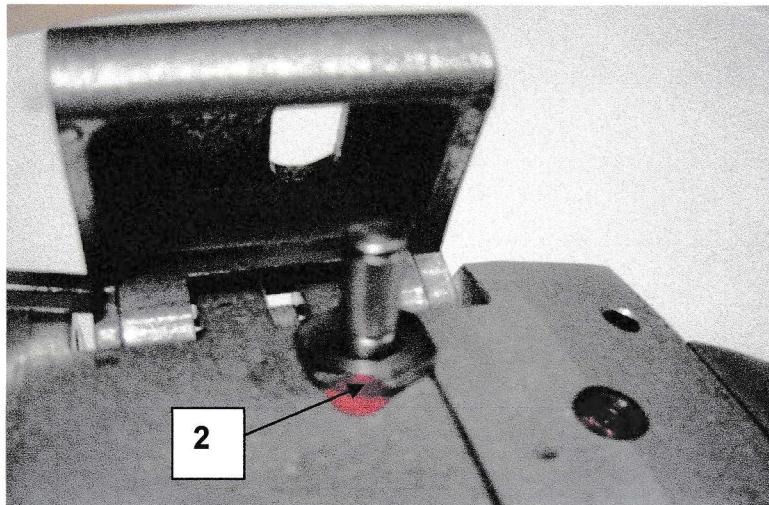
Schritt Nr.16

1. Auftragen des Siegellacks rot 72/014 an die Einstellschraube 50/1059 (02)
2. Auftragen des Siegellacks rot 72/014 an die Verschlussenschraube 53/741
3. Auftragen des Siegellacks rot 72/014 an die Madenschrauben 50/670
4. Auftragen des Siegellacks rot 72/014 an die Madenschraube 50/280
5. Auftragen des Siegellacks gelb 72/224 an das Seitenteil 26/3955
6. Anbringen der Prüfplakette 01/0117000000 an das Seitenteil 26/3956

Kontrolle:
Werker Prägung und Sitz der Seriennummer in Ordnung?
 Sitz und Richtigkeit der Prüfplakette in Ordnung?
 Wurde der richtige Lack aufgetragen?



Management- System		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 19 von 22	

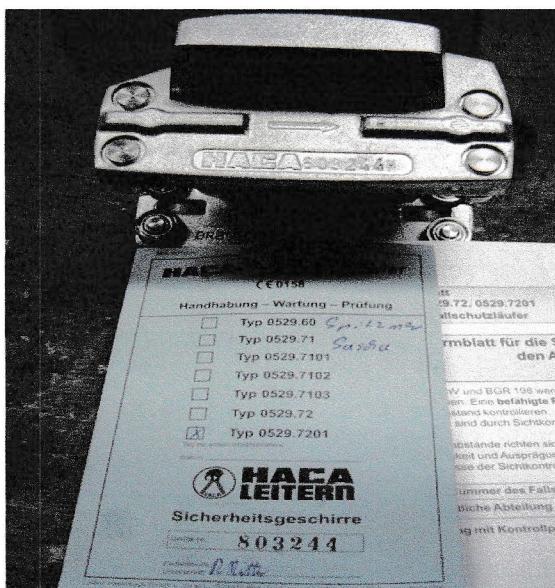


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.16

Schritt Nr. 17 Ausstellen Prüfheft 01/0117000418

1. Seriennummer(Läufergehäuse) in den Ausweis übertragen.
2. Läufertyp ankreuzen.
3. Endkontrolle der Kontrollperson, durch Unterschrift bestätigen.

Kontrolle: Stimmen die eingetragenen Daten und Werte mit den des Läufers
Werker überein?
 Funktionstest auf Fallschutzschiene durchführen.



Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5	
		Seite 20 von 22	

Bildbeschreibung zu Schritt Nr.17+18

Schritt Nr. 18 Verpacken

1. Läufer,- Prüfheft,- Kontrollblatt zusammen in den Karton legen.
2. Karton verschließen und mit Typ-Kennzeichnung sowie Serien Nr. versehen.

Kontrolle: Sind die Unterlagen vollständig?

Meister Ist der Karton richtig gekennzeichnet und verschlossen?

Kontrollblatt für Fallschutzläufer

Fertigungs- Auftrags Nr.

Fertigungs- Datum.

Geräte Nr.

Typ.

Fertigungs- Abschnitt Nr.	Fertigung, Funktion I.O	Fertigung, Funktion N.I.O	Maßnahme	Unterschrift, Prüfer.
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
	√	PA = Prüfanweisung		
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.		HACA 4.2-PA-16-5		
		Seite 21 von 22		

10 a + b				
11				

Einzuleitende Maßnahmen bei Fehler!

- **Prozess Stoppen,**
- **Vorgesetzten Informieren,**
- **Verbesserung – Nacharbeit veranlassen.**

Fertigungs- Abschnitt Nr.	Fertigung, Funktion I.O	Fertigung, Funktion N.I.O	Maßnahme	Unterschrift, Prüfer.
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 22 von 22

Einzuleitende Maßnahmen bei Fehler!

- **Prozess Stoppen,**
- **Vorgesetzten Informieren,**
- **Verbesserung – Nacharbeit veranlassen.**

Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

AA 4.2-AA-39 Einstellung Fallschutzläufer
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
AA 4.2-AA-69-1 Fallschutzversuche mit Sandsack
PA 4.2-PA- 02 Montage Fallschutzläufer

Zeichnung Fallschutzläufer 435.12.028e Blatt 1+2 (02)