
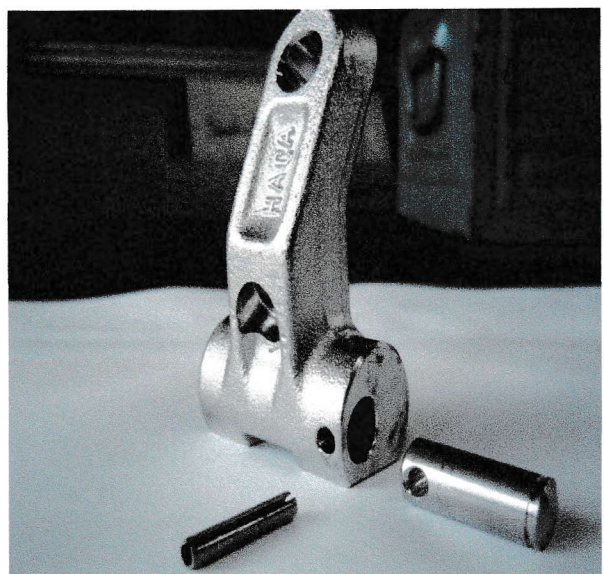


Management-System		VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA LEITERN</b>
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 1 von 22

**Allgemein:** Da es für einige Baugruppen Alternativbauteile gibt, müssen bei Fertigungsbeginn die Artikelnummern auf der Laufkarte mit denen auf der geltenden Zeichnung eingetragenen abgeglichen werden, dabei ist zu beachten dass die Artikelnummern auf der Laufkarte führend sind.


**Schritt Nr.1** Zusammenfügen des Bremsexzenters 26/4020 mit den Bauteilen  
53/896 - Achse Da =10mm, L=29,0mm V4A  
53/886 - Spannhülse 4x24 EN ISO 8752

**Kontrolle:** Auf Vollständigkeit achten  
**Werker** Funktion und Sitz überprüfen



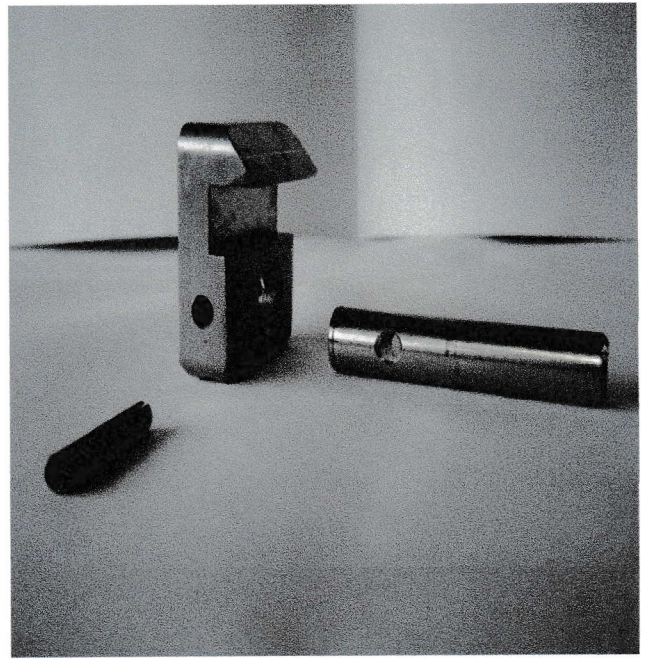
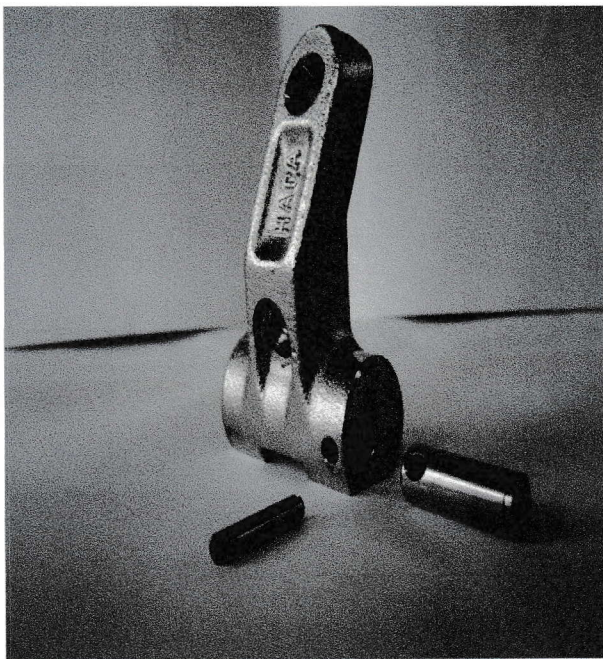
**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.1**

Freigabe HACA 4.2-PA-16-5:					
Geprüft:			Freigegeben:		
Name:	Reimer	<i>Reimer</i>	Name:	Hotz	<i>H. Hotz</i>
Datum:	20.05.16		Datum:	20.05.16	

Management-System		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITER</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
Handbuch	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			<b>HACA 4.2-PA-16-5</b>
			Seite 2 von 22


**Schritt Nr.2** Zusammenfügen des Klemmschiebers 26/3684 mit den Bauteilen  
53/895 - Achse Da=10mm, L=55,5mm V4A  
53/886 – Spannhülse 4x24 EN ISO 8752

**Kontrolle:** Auf Vollständigkeit achten,  
**Werker** Funktion und Sitz überprüfen.



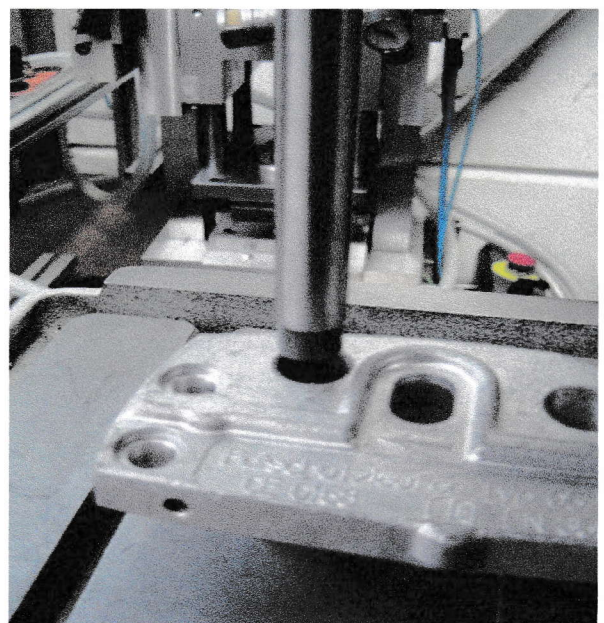
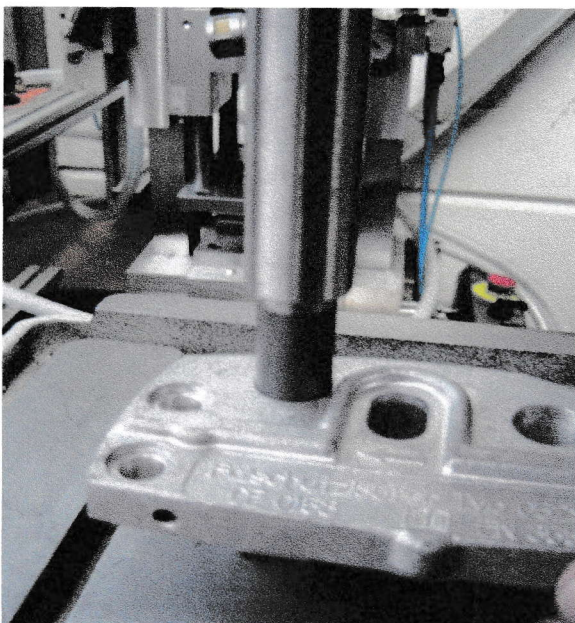
**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.2**




Management-System		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
Handbuch		FB = Formblatt	
	√	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 3 von 22

**Schritt Nr.3 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Bauteilen**  
**56/70 - Gleitlager GSM-1012-08**  
**56/71 - Gleitlager GSM-1315-25**

**Kontrolle:** Gehäuse auf die Richtige Typennummer überprüfen,  
**Werker** Sitz der Gleitlager überprüfen,

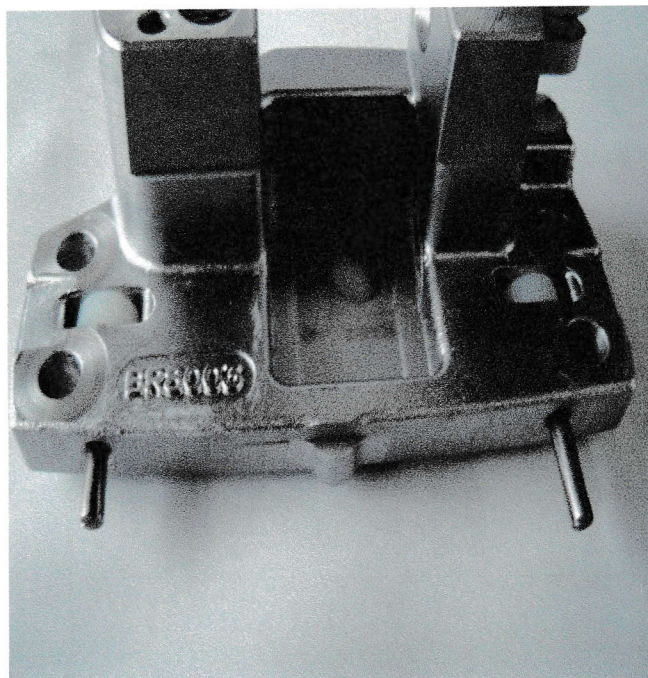
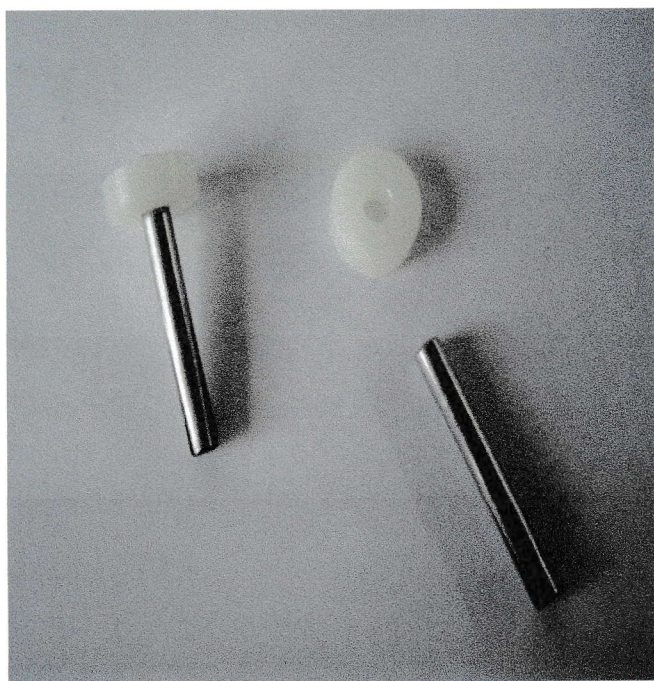


**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.3**

Management-System		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
Handbuch	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 4 von 22


**Schritt Nr.4** Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Bauteilen  
56/01- PA Führungsrollen D=13mm  
50/500 - Passkerbstift 4x30mm 1.4305

**Kontrolle:** Funktion und Sitz der Führungsrollen und Passkerbstifte  
**Werker** überprüfen.  
Auf Vollständigkeit achten.



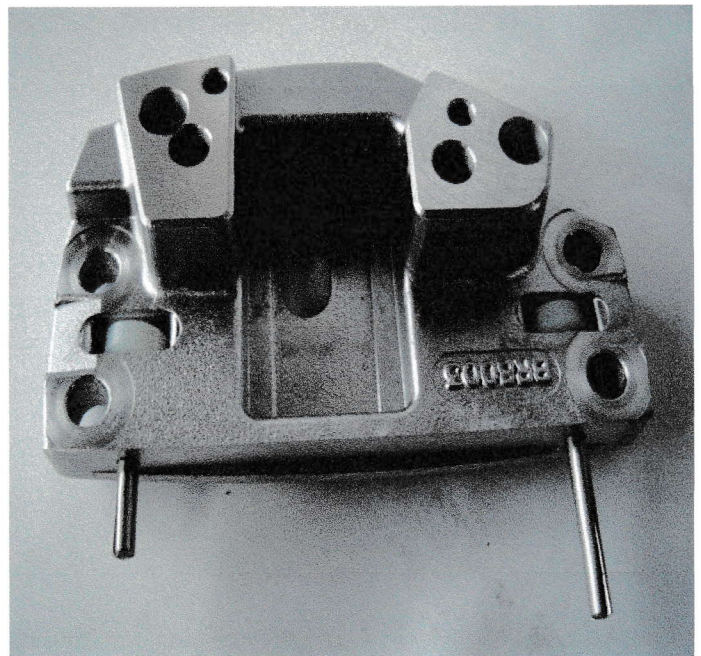
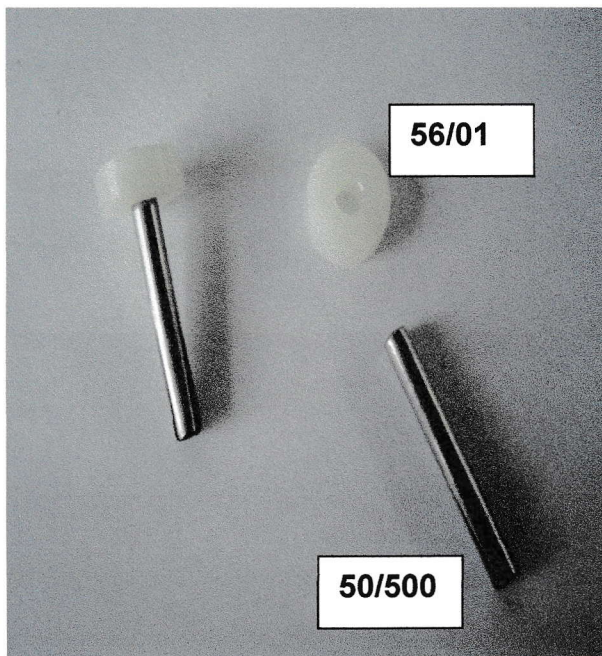
**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.4**




Management-System		VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA LEITERN</b>
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 5 von 22

**Schritt Nr.5** Zusammenfügen des Seitenteils 26/3956 mit den Bauteilen  
56/01- PA Führungsrollen D=13mm  
50/500 - Passkerbstift 4x30mm 1.4305

**Kontrolle:** Funktion und Sitz der Führungsrollen und Passkerbstifte  
**Meister** überprüfen.  
Auf Vollständigkeit achten.



**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.5**

Management-System		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
Handbuch	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 6 von 22

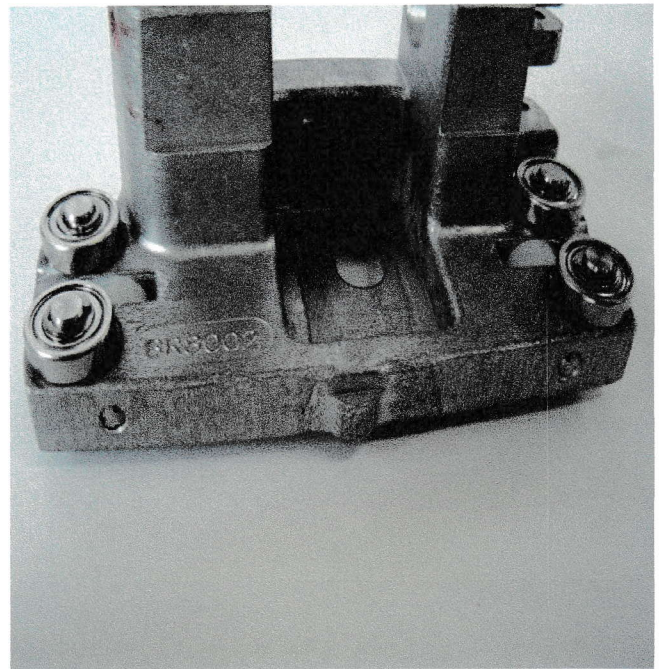
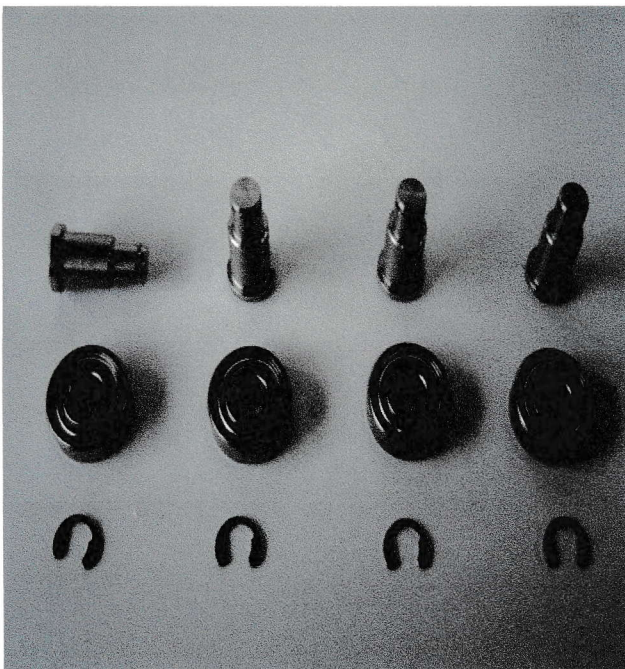
**Schritt Nr.6 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Bauteilen**

53/41 - Rollenachse D10/8x19,2 1.4305

56/125 - Rillenkugellager SS625/0002-2Z


50/642 - VA Scheiben BS5 1.2122

**Kontrolle:** Funktion und Sitz der Rollenachsen Rillenkugellager und VA  
**Werker** Scheiben überprüfen.  
Auf Vollständigkeit achten.



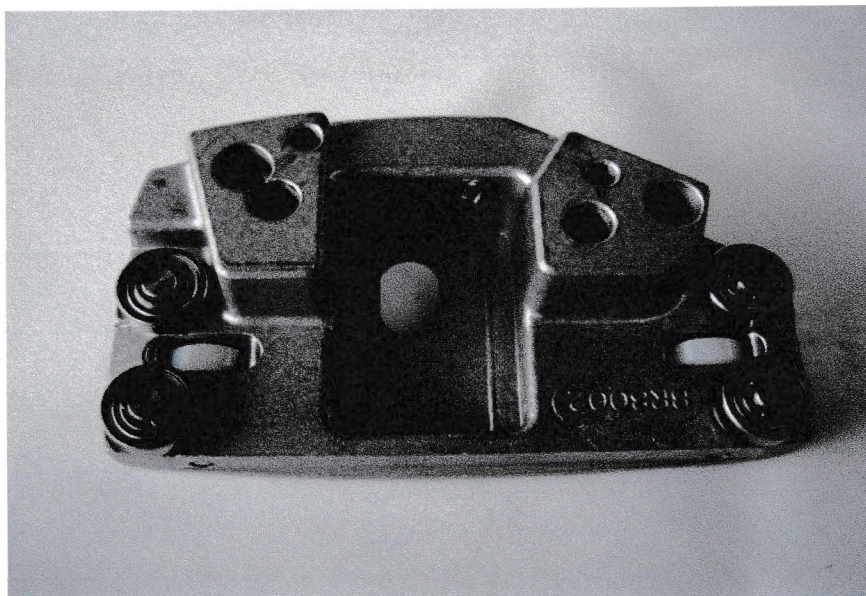
**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.6**




Management-System		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
Handbuch	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 7 von 22

**Schritt Nr.7 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3956 mit den Bauteilen**  
**53/41 - Rollenachse D10/8x19,2 1.4305**  
**56/125 - Rillenkugellager SS625/0002-2Z**  
**50/642 - VA Scheiben BS5 1.2122**

**Kontrolle:** Funktion und Sitz der Rollenachsen Rillenkugellager und VA  
**Werker** Scheiben überprüfen.  
Auf Vollständigkeit achten.

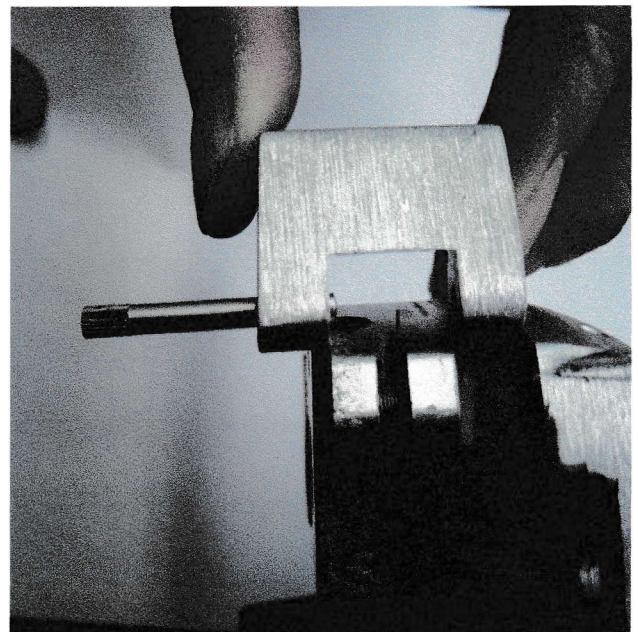
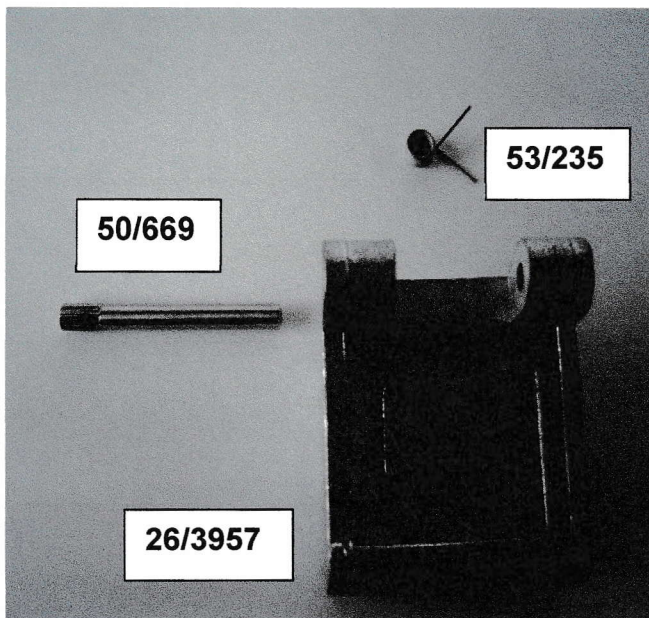


**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.7**

Management-System		VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA LEITERN</b>
		AA = Arbeitsanweisung	
Handbuch		FB = Formblatt	
	√	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 8 von 22


**Schritt Nr.8 Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Bauteilen**  
**26/3957 - Deckel für Fallschutzläufer**  
**53/235 - Schenkelfeder T16123R 1.4310**  
**50/669 – Zylinderstift gerändelt 3x32 DIN 7**

**Kontrolle:** Funktion und Sitz des Deckels, der Schenkelfeder und des  
**Werker** Zylinderstifts gerändelt überprüfen.



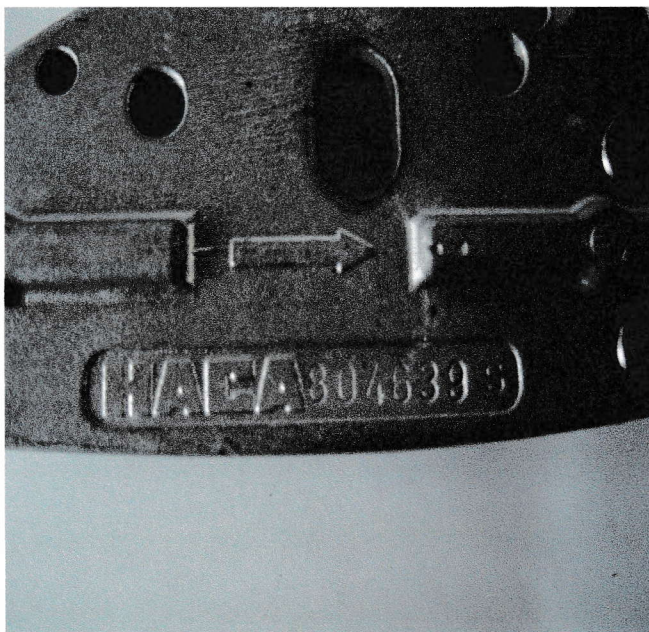
**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.8**




Management-System		VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA LEITERN</b>
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 9 von 22

### Schritt Nr.9 Prägung der Seriennummer auf das Seitenteil 39/5655

**Kontrolle:** Prägung und Sitz der Seriennummer in Ordnung?  
**Werker** Typen Nr.0529.72.01 auf den Gehäuse?  
Wenn „**NEIN**“ mit Schlagzahlen ändern.

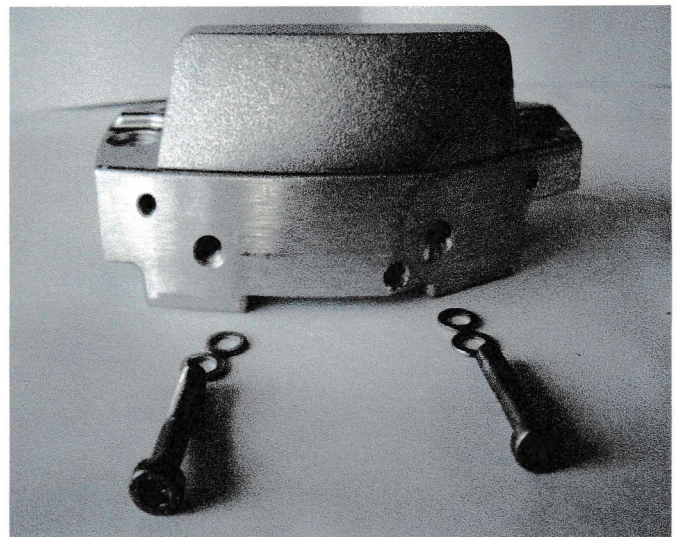
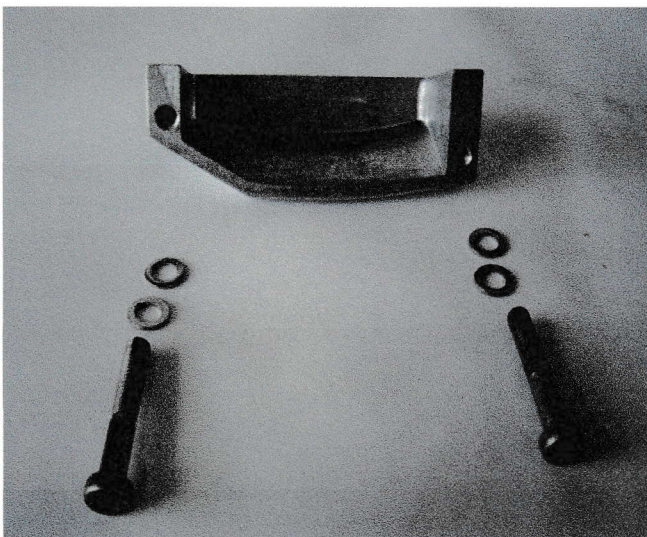


**Bildbeschreibung zu Schritt Nr.9**

Management-System		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
Handbuch		<b>FB = Formblatt</b>	
	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5 Seite 10 von 22


**Schritt Nr.10 a) Zusammenfügen des Seitenteils 26/3956 mit den Bauteilen**  
**26/3958 - Gehäusegriff für Fallschutzläufer**  
**50/674 - M5x30 DIN 6912 - V2A**  
**50/675 - 5,3 DIN 433 - A2**

**Kontrolle:** Montage- Funktion- Vollständigkeit  
**Werker** Wurde mit 72/122 Teflonspray gearbeitet?

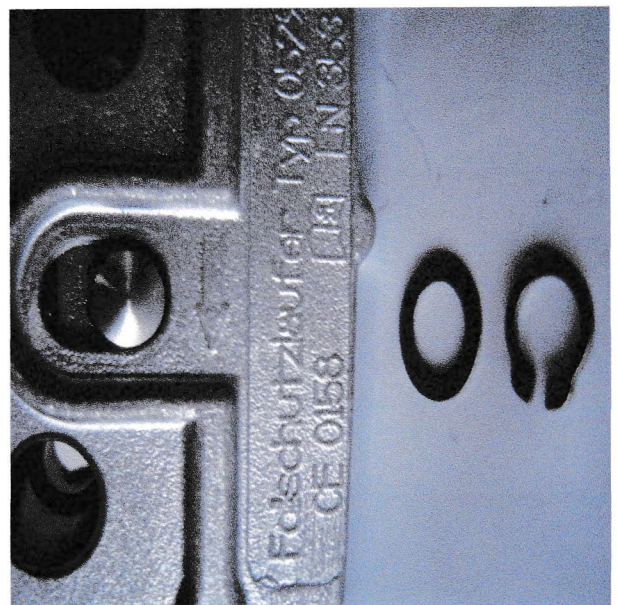
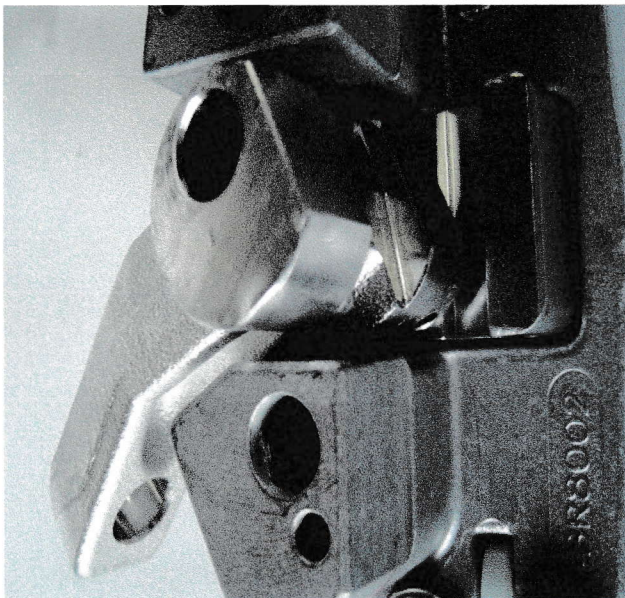


**Bildbeschreibung zu Schritt Nr. 10.a)**




Management-System		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 11 von 22

**Schritt Nr. 10 b)** Komponente aus Schritt Nr.2 unter Verwendung der Bauteile  
72/122 - Teflonspray Typ Rivolta TFL 10  
50/671 - Passscheibe D=10x0,5 1.4122  
50/887 - A10 DIN 471 1.4122



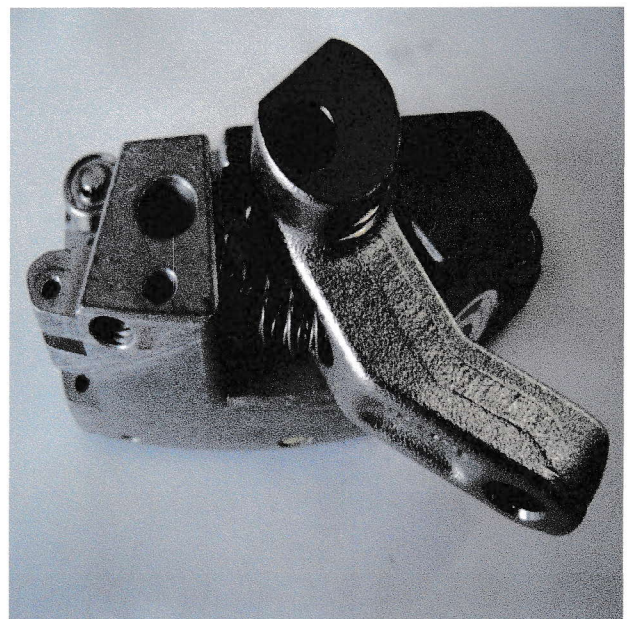
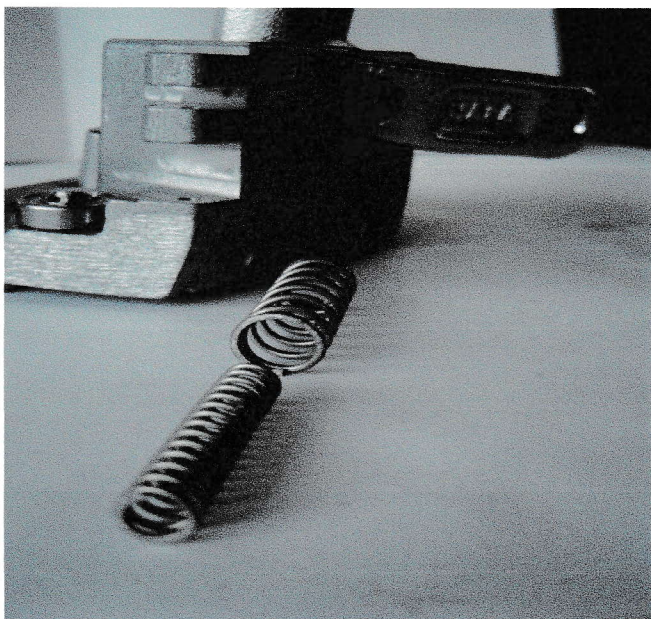
**Bildbeschreibung zu Schritt Nr. 10.b)**



Management-System		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 12 von 22


**Schritt Nr.11** Zusammenfügen des Seitenteils 26/3955 mit den Komponenten aus Schritt Nr.1 unter Verwendung der Bauteile  
26/2199 – Klemmschieber links  
50/671 - Passscheibe D=10x0,5 1.4122  
50/887 - A10 DIN 471 1.4122  
53/200 - Druckfeder 1,0x5,7x34,2mm  
53/201 - Druckfeder 1,25x10x29,5mm  
72/122 -Teflonspray TYP Rivolta TFL10

**Kontrolle:** Montage- Funktion- Vollständigkeit  
**Werker** Wurde mit 72/122 Teflonspray gearbeitet?



**Bildbeschreibung zu Schritt Nr. 11**

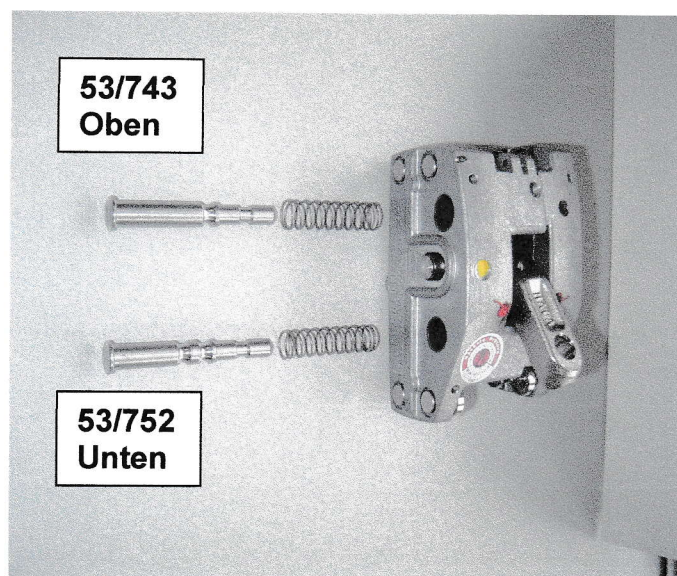


Management-System		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
Handbuch		<b>FB = Formblatt</b>	
	✓	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5 Seite 13 von 22

**Schritt Nr.12 Zusammenfügen der Komponenten aus Schritt 10 + 11 unter Verwendung der Bauteile**


- 53/231 - Druckfedern VD – 150d 1.4310
- 53/743 - Bolzen 13x77mm gebeizt
- 53/752 - Bolzen 13x77mm gebeizt
- 50/670 - M 6x10 DIN EN ISO 4026 - V4A  
Schraubensicherung mit Loctite 243

**Kontrolle:** Wurden die Bolzen 53/752 und 53/743 richtig eingebaut?  
**Meister** Sitz und Funktion Überprüft?  
Wurde bei 50/670 mit Loctite 243 gesichert?



**Bildbeschreibung zu Schritt Nr. 12**



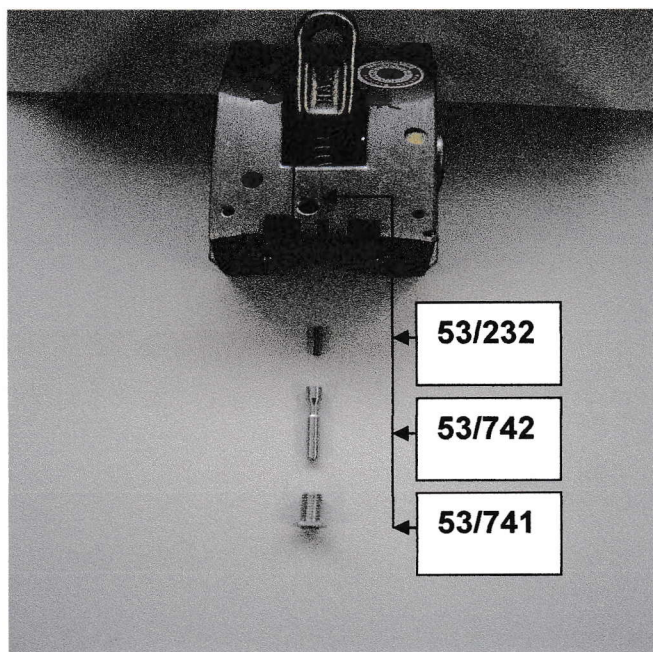
Management-System		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
Handbuch		<b>FB = Formblatt</b>	
	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 14 von 22

**Einfügen des Bolzen 53/743 an der graden Seite des Läufers. ( Oben )**  
**Einfügen des Bolzen 53/752 an der abgeschrägten Seite des Läufers. ( Unten )**


**Schritt Nr.13 Zusammenfügen der Komponenten aus Schritt 12 unter Verwendung der Bauteile**

- |    |                            |                                    |
|----|----------------------------|------------------------------------|
| a) | 53/232 - Druckfeder        | VD – 057c 1.4310                   |
|    | 53/742 - Stift             | D 6,2 x 35,8mm                     |
|    | 53/741 - Verschlusschraube | SW11x16,5mm                        |
| b) | 50/673 - Zylinderstift     | 4x8 DIN 7                          |
|    | 50/280 - M 6x6             | DIN EN ISO 4026- V2A               |
|    |                            | Schraubensicherung mit Loctite 243 |

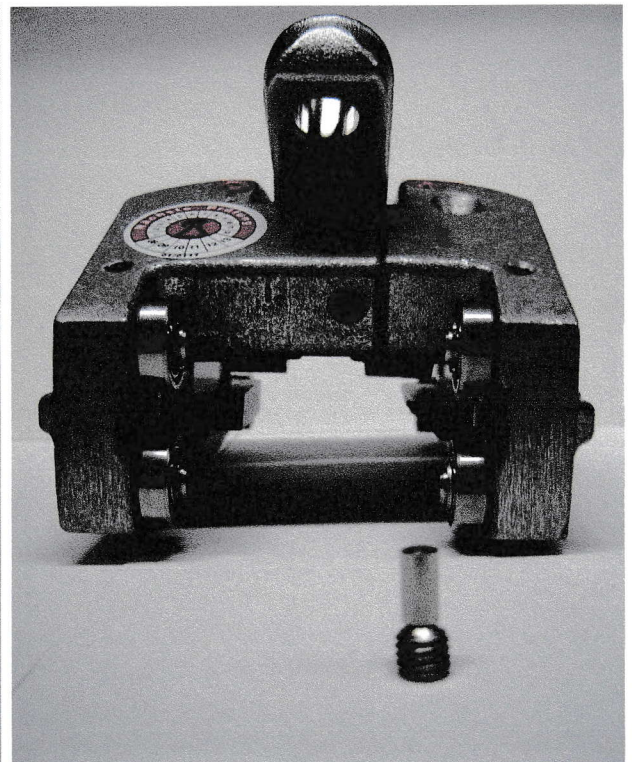
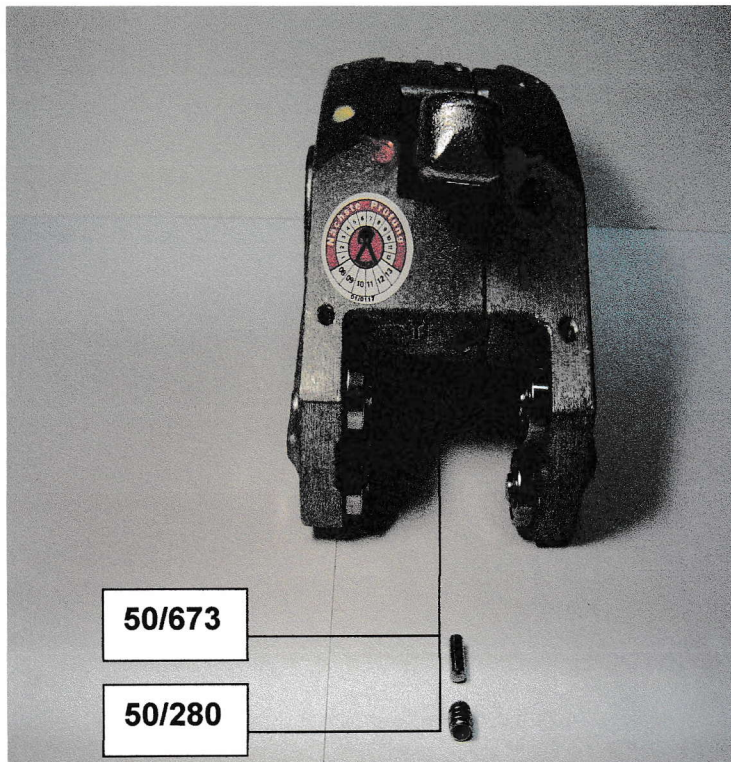
**Kontrolle: Montage - Funktion - Vollständigkeit**  
**Werker Wurde bei 50/280 mit Loctite 243 gesichert?**






Management-System		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 15 von 22

### Bildbeschreibung zu Schritt.Nr.13a



### Bildbeschreibung zu Schritt.Nr.13b

Management-System		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
Handbuch	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5 Seite 16 von 22


**Schritt Nr.14 Zusammenfügen der Komponente aus Schritt 13 unter Verwendung der Bauteile**

58/45 - Karabinerhaken	A DIN 5290
26/2188 - Schäkel für	0529.71.02
50/763 - Niet mit Teilbohrung	10x32mm

**Kontrolle:** Montage - Funktion – Vollständigkeit  
**Werker**





Management-System		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf</b> <b>Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5 Seite 17 von 22

### Bildbeschreibung zu Schritt Nr.14

**Schritt Nr.15** Einstellung des Läufers nach der AA-4.2-AA-39  
Läufer 0529.72.0100 mit Hilfe der Lehren 02- 1048 RH  
und 02- 1048 LH über die Einstellschrauben 50/1059 einstellen. (02)

**Kontrolle:** Wurden die richtigen Lehren verwendet?  
**Werker** Einstellschrauben gleichmäßig über Kreuz angezogen?

### Läufereinstellung:


Läufereinstellung und Funktion sind auf der Alu-Schiene (Dickste) durchzuführen. Der Läufer ist im geöffneten Zustand auf die Schienen zu setzen und zu schließen. Diese Prüfkriterien gelten für Neufertigung, Reparatur oder Instand gesetzte Läufer gleichermaßen und sind im Kontrollblatt S.20/21 für Fallschutzläufer zu dokumentieren.

### Öffnungsmechanismus:

- Verriegelungsstift ist gut sichtbar und fühlbar?
- Sicherungsklappe schließt selbsttätig?
- Verriegelungsstift funktioniert?
- Gehäusehälften schließen selbsttätig?
- Verriegelung ist sichergestellt?

### Öffnungssperre:

- Sperrt öffnen und schließen bei Pfeil nach unten?

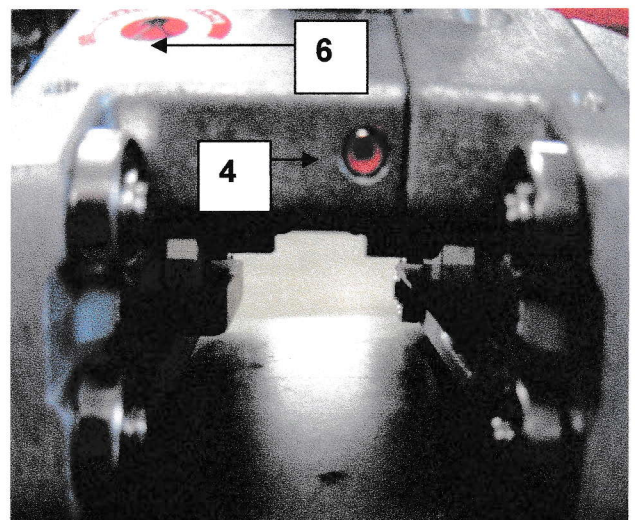
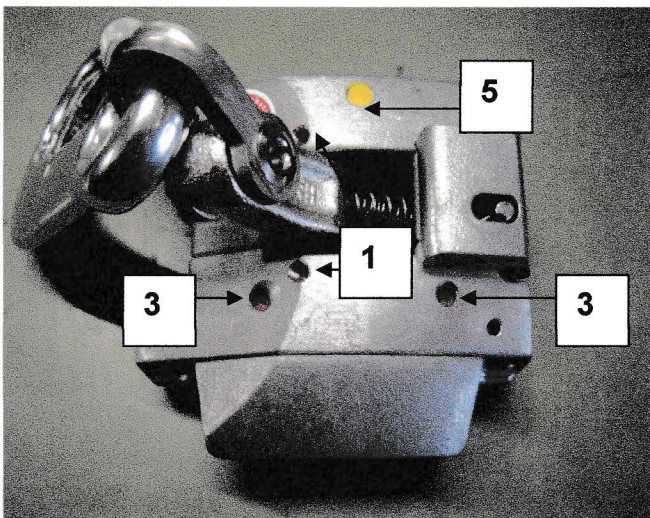
Management-System		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
Handbuch		FB = Formblatt	
	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 18 von 22

- Sperrt öffnen und schließen nicht bei Pfeil nach oben?
- Die Funktion ist einwandfrei?


**Schritt Nr.16**

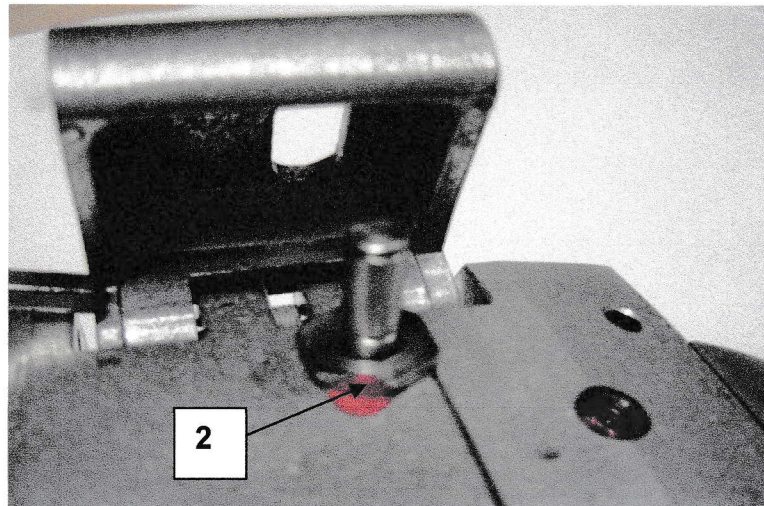
1. Auftragen des Siegelacks rot 72/014 an die Einstellschraube 50/1059 (02)
2. Auftragen des Siegelacks rot 72/014 an die Verschlusschraube 53/741
3. Auftragen des Siegelacks rot 72/014 an die Madenschrauben 50/670
4. Auftragen des Siegelacks rot 72/014 an die Madenschraube 50/280
5. Auftragen des Siegelacks gelb 72/224 an das Seitenteil 26/3955
6. Anbringen der Prüfplakette 01/0117000000 an das Seitenteil 26/3956

**Kontrolle:**      Prägung und Sitz der Seriennummer in Ordnung?  
**Werker**        Sitz und Richtigkeit der Prüfplakette in Ordnung?  
Wurde der richtige Lack aufgetragen?





Management-System		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
Handbuch		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 19 von 22

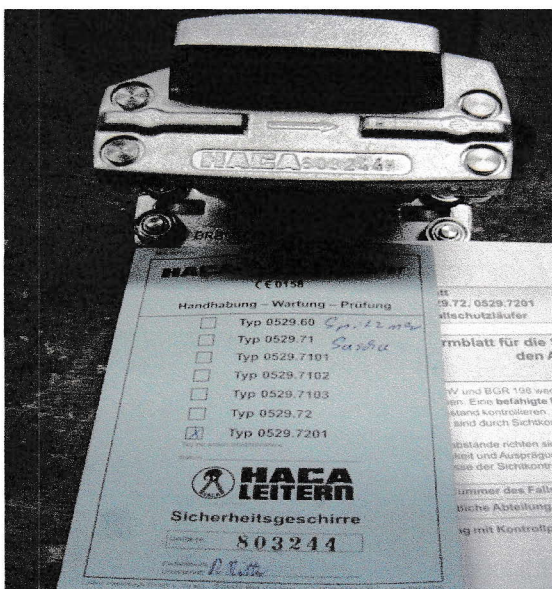



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.16

#### Schritt Nr. 17 Ausstellen Prüfheft 01/0117000418

1. Seriennummer(Läufergehäuse) in den Ausweis übertragen.
2. Läufertyp ankreuzen.
3. Endkontrolle der Kontrollperson, durch Unterschrift bestätigen.

**Kontrolle:** Stimmen die eingetragenen Daten und Werte mit den des Läufers überein?  
**Werker** Funktionstest auf Fallschutzschiene durchführen.



Management-System		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 20 von 22

### Bildbeschreibung zu Schritt Nr.17+18

#### Schritt Nr. 18 Verpacken

1. Läufer,- Prüfheft,- Kontrollblatt zusammen in den Karton legen.
2. Karton verschließen und mit Typ-Kennzeichnung sowie Serien Nr. versehen.

**Kontrolle:** Sind die Unterlagen vollständig?

**Meister** Ist der Karton richtig gekennzeichnet und verschlossen?

Kontrollblatt für Fallschutzläufer

Fertigungs- Auftrags Nr.


Fertigungs- Datum.

Geräte Nr.

Typ.

Fertigungs-Abschnitt Nr.	Fertigung, Funktion I.O	Fertigung, Funktion N.I.O	Maßnahme	Unterschrift, Prüfer.
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				




Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 21 von 22

10 <b>a + b</b>				
11				

Einzuleitende Maßnahmen bei Fehler!

- **Prozess Stoppen,**
- **Vorgesetzten Informieren,**
- **Verbesserung – Nacharbeit veranlassen.**

Fertigungs-Abschnitt Nr.	Fertigung, Funktion I.O	Fertigung, Funktion N.I.O	Maßnahme	Unterschrift, Prüfer.
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
	√	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529.72.0100 mit Öffnungsmechanismus.</b>			HACA 4.2-PA-16-5
			Seite 22 von 22

Einzuleitende Maßnahmen bei Fehler!

- **Prozess Stoppen,**
- **Vorgesetzten Informieren,**
- **Verbesserung – Nacharbeit veranlassen.**

**Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

AA 4.2-AA-39    Einstellung Fallschutzläufer  
AA 4.2-AA-20    Werker Selbstprüfung  
AA 4.2-AA-69-1   Fallschutzversuche mit Sandsack  
PA 4.2-PA- 02    Montage Fallschutzläufer

**Zeichnung Fallschutzläufer 435.12.028e Blatt 1+2                    (02)**