


<b>Management-System</b>  <b>Handbuch</b>		<b>VV = Verfahrensweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Gleitschleifanlage</b>			Nr. HACA-4.2 AA-64-0(73120-Geiltschleifanlage) .doc
			Seite 1 von 1

### **1. Zweck / Ziel:**

Gleitschleifen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium

### **2. Geltungsbereich:**

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

### **3. Beschreibung der Inhalte:**

#### **3.1 Einrichten**

Vor der Inbetriebnahme oder Schichtbeginn prüfen

- Wasserstand
- Zustand Gleitschleifsteine, Trockenverlat, Verunreinigung Wasser
- Filter in Zentrifuge sauber

#### **3.2 Bedienen**

- Einschalten Rundvibrator, Trockner und Zentrifuge
- Einfüllen der zu bearbeitenden Teile und Gleitschleifsteine gem. Arbeitsplan
- Einstellen der Bearbeitungszeit gem. Arbeitsplan
- Einsetzen des Separierkeiles im Rundvibrator nach Bearbeitung, Einschalten Siebmaschine
- Richtige Anzahl Einzelteile mit Kennzeichnung (Qualität i.o., Sauber, Trocken) zum nächsten Arbeitsplatz
- Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz

#### **3.3 Prüfen**

Erststückprüfung:

10 Teile aus erstem Gleitschleifgang auf Grat u. Sauberkeit vor dem Trocknen visuell prüfen

Fortlaufend:

AA Werker – Selbstprüfung

#### **3.4 Instandhaltung und Wartung**

Nach VA „Wartung“

Zum Schichtende:

- Grobsieb aus Zentrifuge säubern
- Schlammsieb aus Zentrifuge zum Trocknen entfernen
- Dichtflächen Reinigen, gem. Anweisung im Deckel Zentrifuge
- Ph – Wert prüfen

### **4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblatt der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	