

Management- System Handbuch	VV = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Gleitschleifanlage		Nr. HACA-4.2 AA-64-0(73120- Geiltschleifanlage) .doc
		Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Gleitschleifen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium
2. Geltungsbereich: Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder Schichtbeginn prüfen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wasserstand • Zustand Gleitschleifsteine, Trockenverlat, Verunreinigung Wasser • Filter in Zentrifuge sauber
<p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einschalten Rundvibrator, Trockner und Zentrifuge • Einfüllen der zu bearbeitenden Teile und Gleitschleifsteine gem. Arbeitsplan • Einstellen der Bearbeitungszeit gem. Arbeitsplan • Einsetzen des Separierkeiles im Rundvibrator nach Bearbeitung, Einschalten Siebmaschine • Richtige Anzahl Einzelteile mit Kennzeichnung (Qualität i.o., Sauber, Trocken) zum nächsten Arbeitsplatz • Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz
<p>3.3 Prüfen Erststückprüfung: 10 Teile aus erstem Gleitschleifgang auf Grat u. Sauberkeit vor dem Trocknen visuell prüfen Fortlaufend: AA Werker – Selbstprüfung</p>
<p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach VA „Wartung“</p> <p>Zum Schichtende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grobsieb aus Zentrifuge säubern • Schlammsieb aus Zentrifuge zum Trocknen entfernen • Dichtflächen Reinigen, gem. Anweisung im Deckel Zentrifuge • Ph – Wert prüfen
<p>4. Mitgelrende Dokumente und Unterlagen:</p> <p>Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblatt der benutzten Komponenten Arbeitsschutzzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung</p>

Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	