

Qualitätsmanagement System	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Wareneingangsprüfung von Zukaufteilen und Dienstleistungen für HACA Produkte.	HACA 5.1-PA-03-03 Prüfnorm 320	
	Seite 1 von 1	

Prüfmerkmal Soll / Grenzwerte	Messgerät Prüfnorm	Prüfumfang	Dokumentation	Mögliche Fehler	Maßnahme bei Fehler
Vorhandensein Lieferschein/ Frachtnr.	visuell	jede Anlieferung	-----	-kein LS -falscher LS	Info an EK. Nachforderung der Lieferpapiere durch EK.
Zustand der Anliefereinheit (Verpackung) Muss I.O sein, keine äußerlichen Schädigungen zulässig.	visuell	jede Anlieferung	Bei beschädigten Verpackungen, Transporteur quittiert dies auf Transportdokument.	-Verpackung beschädigt, mögliche Folge Ware ist beschädigt.	Warenannahme verweigern nach Absprache mit EK. Info an Zulieferer durch EK.
Lieferscheindaten mit Bestellung vergleichen, Maske 402 beachten.	visuell	jede Anlieferung	Eingangsstempel auf LS	-fehlende Ware -falsche Ware	Info an EK/QS. Ware auf Sperrlager buchen.
Vorhandensein von HACA- Teile Nr., Anlieferdatum und Stammlagerplatz auf jede Verpackungseinheit / Gebinde. (Gilt nicht für Handelsware)	visuell	jede Anlieferung	jede verpackte Einheit jedes Gebinde	-keine Teile Nr. oder falsche Teile Nr. -Fremd Nr.	Durch WE, HACA- Warenanhänger anbringen.

Der Prüfumfang ist je nach Losgröße der Tabelle zu entnehmen

Eingangsmenge	Prüfmenge	Eingangsmenge	Prüfmenge
1-10 Teile	1-10 St	1001-5000 Teile	25 St
11-50 Teile	15 St	5001-10000 Teile	30 St
51-100 Teile	15 St	10001-15000 Teile	30 St
101-1000 Teile	20 St	> 15001 Teile	50 St

Mitgeltende Unterlagen:

PA-5.1-FB-10 WE Prüfprotokoll
 AA-5.5-AA-09 Kennzeichnung HACA Qualitätssicherung
 AA-4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	Hr. Schulz	Name:	Hr. Baumann
Datum:	22.03.2012	Datum:	22.03.2012