

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
		WP = Wartungsplan	
Titel: Wartungsplan Handpulveranlage.		Nr.: HACA 5.2-AA-8-0 (Wartung Pulvern Hand)	
		Seite 1 von 1	

1. Zweck / Ziel: Betriebsbereite und störungsfreie Pulveranlage.
2. Geltungsbereich: Wartung Bereich Metallfertigung.
3. Beschreibung der Inhalte: Die Reinigung und vorbeugende Wartung gem. Aufstellung und Betriebsanleitung der Anlage sichert den betriebsbereiten Zustand der Pulveranlage.
3.1 Instandhaltung und Wartung: Wartung und Reinigen für einen Farbwechsel: <ul style="list-style-type: none">• Pulverschläuche ausblasen, anschließend mit Reinigungsstopfen durchblasen• Handpulverpistole, Injektor und Ansaugvorrichtung demontieren, ausblasen, reinigen und wieder montieren• Pulverwagen abblasen und reinigen• Vorderseite der Handpulveranlage, Filterpatrone und Gitterrost abblasen• Boden rund um die Durchlaufpulveranlage mit Staubsauger absaugen Wöchentliche Wartung: <ul style="list-style-type: none">• Düsenkopf auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen• Düse an der Handpulverpistole auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen• Filterpatrone visuell auf Schäden überprüfen• Kabinenwände und Kabinenboden mit Staubsauger absaugen
3.2 Dokumentation: <ul style="list-style-type: none">• Die Wartung ist in der Checkliste Wartung zu dokumentieren
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: Betriebsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzzvorschriften Wartungsplan 4.2-VA-02 Wartung 4.2-FB-04 Checkliste Wartung 5.4-AA-01 Arbeitspläne

Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	