

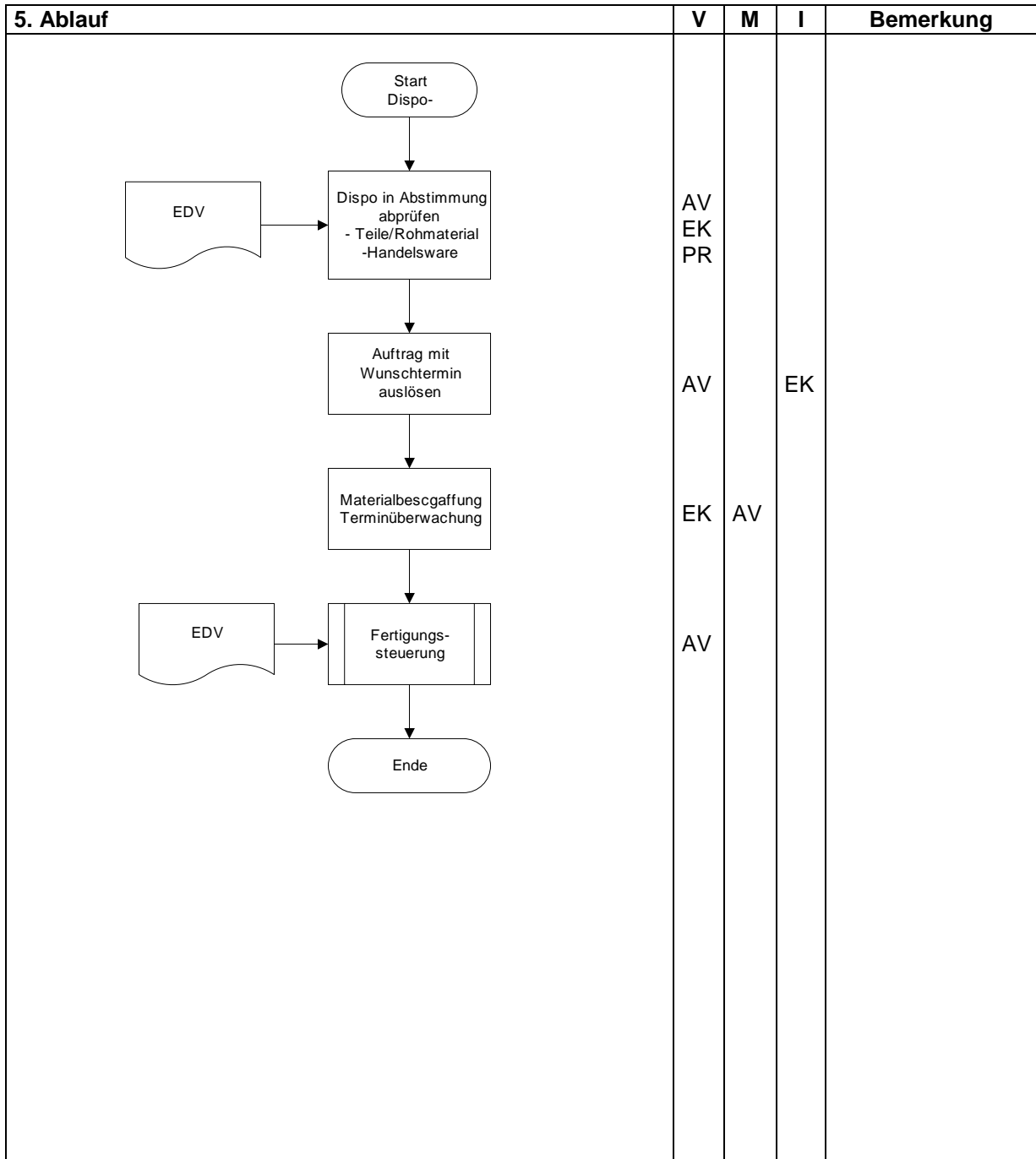


Management-System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Fertigungssteuerung und Dispo - intern			Nr.: HACA 5.4-VA-01-0 (Fertigungssteuerung und Dispo - intern)
			Seite 1 von 3


1. Zweck / Ziel: Diese VA regelt die Vorbereitung und Lenkung der Fertigung/Produktion. Sie ist erforderlich zur Sicherstellung der Qualität (z.B. Produktqualität, Termine, Wirtschaftlichkeit, Fertigungsmenge).
2. Geltungsbereich: Gesamt HACA Leitern Bad Camberg
3. Beschreibung der Inhalte: 3.1 Vorgaben Fertigungsbedingte Vorgaben werden bei Neuentwicklung oder Änderungen von TB/BT festgelegt. 3.2 Erstellen Die Erstellung des Arbeitsplanes erfolgt mittels EDV (PPS). Hier sind unter anderem Stammdaten (Artikel, Stücklisten) sowie die erforderlichen Fertigungsunterlagen 8u.B. Laufkarte, Lohnschein) abgelegt. Die Fertigungsunterlagen werden von der AV erstellt und an die Produktion weitergeleitet. 3.3 Inhalte In den Fertigungsunterlagen werden wichtige Vorgaben(z. B. Arbeitsfolgen, Zeit- und Materialvorgaben, Betriebsmittel, Zeichnung) genannt. 3.4 Freigabe Die Terminplanung, Überwachung sowie Freigabe des Arbeitsplanes (Fertigungsunterlagen an Produktion) erfolgt durch die AV. 3.5 Änderungen Veränderungen (z.B. Kapazitätsengpässe, Sperrungen, Störungen) sind unverzüglich der AV zu melden. 3.6 Entscheidungen Die AV entscheidet (wen erforderlich in Absprache mit VK/VWA/GL) über weitere Vorgehensweise (z.B. Termin- und Kostensituation, alternative Fertigungsmöglichkeiten).
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: Das Diagramm auf Seite 2 regelt die Disposition, auf Seite 3 die Fertigungssteuerung. Die VMI- Tabelle regelt die Zuständigkeiten.

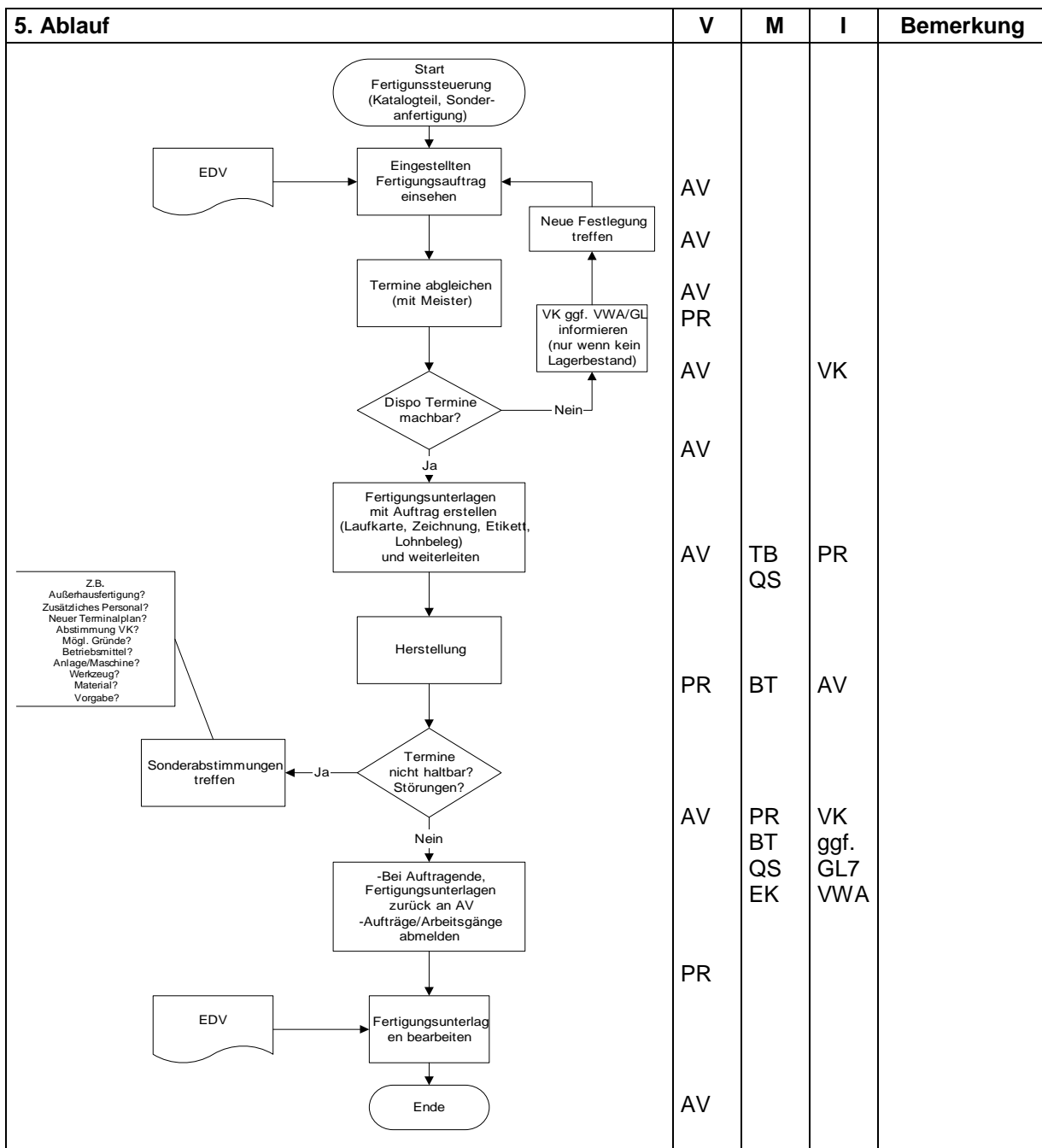
Freigabe:										
Ersteller:			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler:										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management-System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Fertigungssteuerung und Dispo - intern			Nr.: HACA 5.4-VA-01-0 (Fertigungssteuerung und Dispo - intern)
			Seite 2 von 3



Freigabe:											
Ersteller:				Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:				Name:				Name:			
Datum:				Datum:				Datum:			
Verteiler:											
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB	
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:						

Management-System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Fertigungssteuerung und Dispo - intern			Nr.: HACA 5.4-VA-01-0 (Fertigungssteuerung und Dispo - intern)
			Seite 3 von 3



Freigabe:											
Ersteller:				Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:				Name:				Name:			
Datum:				Datum:				Datum:			
Verteiler:											
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB	
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:						