

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Fertigungsteuerung und Dispo - intern		Nr.: HACA 5.4-VA-01-0 (Fertigungssteuerung und Dispo - intern)	
			Seite 1 von 3

1. Zweck / Ziel:

Diese VA regelt die Vorbereitung und Lenkung der Fertigung/Produktion. Sie ist erforderlich zur Sicherstellung der Qualität (z.B. Produktqualität, Termine, Wirtschaftlichkeit, Fertigungsmenge).

2. Geltungsbereich:

Gesamt HACA Leitern Bad Camberg

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Vorgaben

Fertigungsbedingte Vorgaben werden bei Neuentwicklung oder Änderungen von TB/BT festgelegt.

3.2 Erstellen

Die Erstellung des Arbeitsplanes erfolgt mittels EDV (PPS). Hier sind unter anderem Stammdaten (Artikel, Stücklisten) sowie die erforderlichen Fertigungsunterlagen 8u.B. Laufkarte, Lohnschein) abgelegt.

Die Fertigungsunterlagen werden von der AV erstellt und an die Produktion weitergeleitet.

3.3 Inhalte

In den Fertigungsunterlagen werden wichtige Vorgaben(z. B. Arbeitsfolgen, Zeit- und Materialvorgaben, Betriebsmittel, Zeichnung) genannt.

3.4 Freigabe

Die Terminplanung, Überwachung sowie Freigabe des Arbeitsplanes (Fertigungsunterlagen an Produktion) erfolgt durch die AV.

3.5 Änderungen

Veränderungen (z.B. Kapazitätsengpässe, Sperrungen, Störungen) sind unverzüglich der AV zu melden.

3.6 Entscheidungen

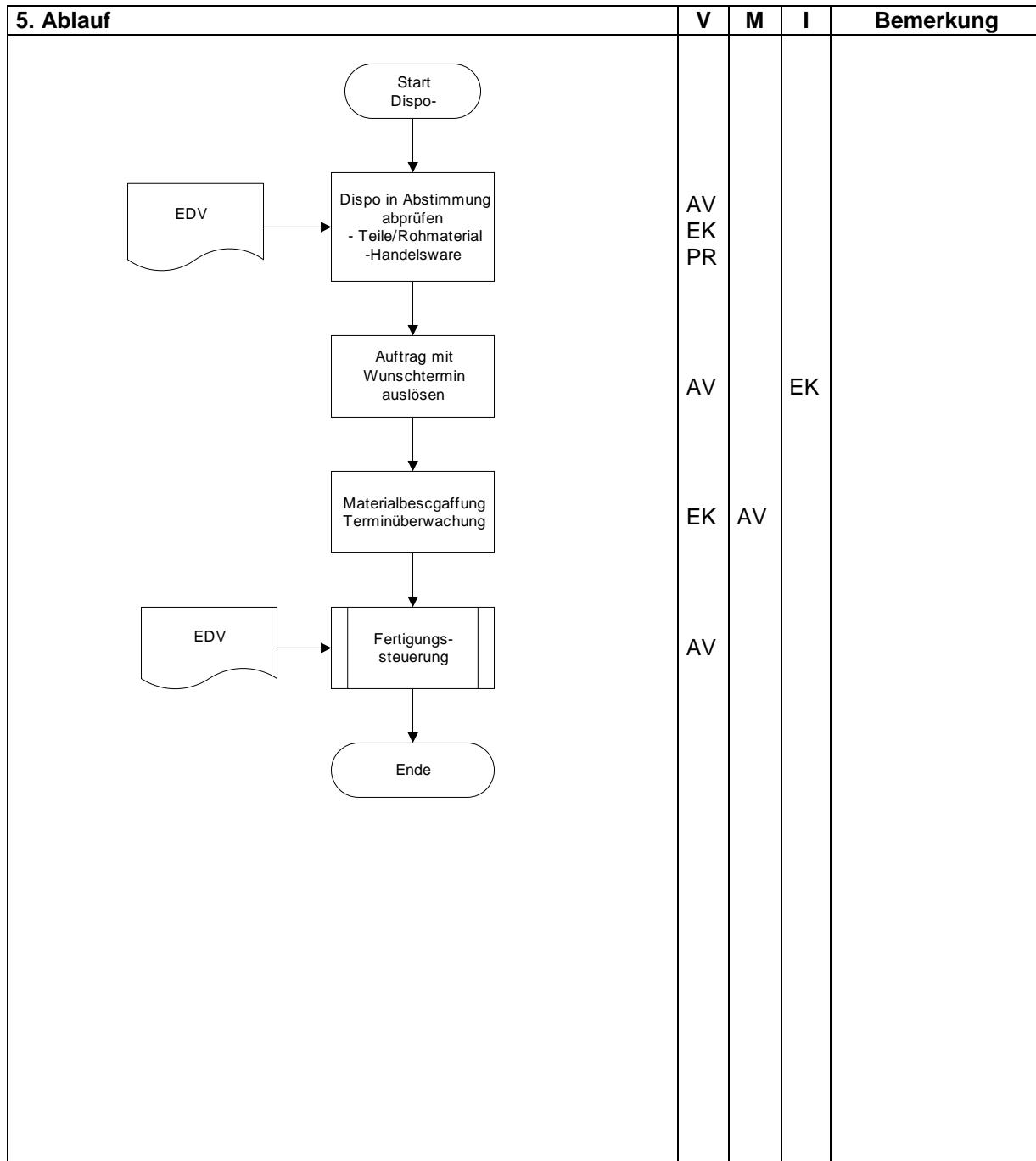
Die AV entscheidet (wen erforderlich in Absprache mit VK/VWA/GL) über weitere Vorgehensweise (z.B. Termin- und Kostensituation, alternative Fertigungsmöglichkeiten).

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Das Diagramm auf Seite 2 regelt die Disposition, auf Seite 3 die Fertigungssteuerung. Die VMI- Tabelle regelt die Zuständigkeiten.

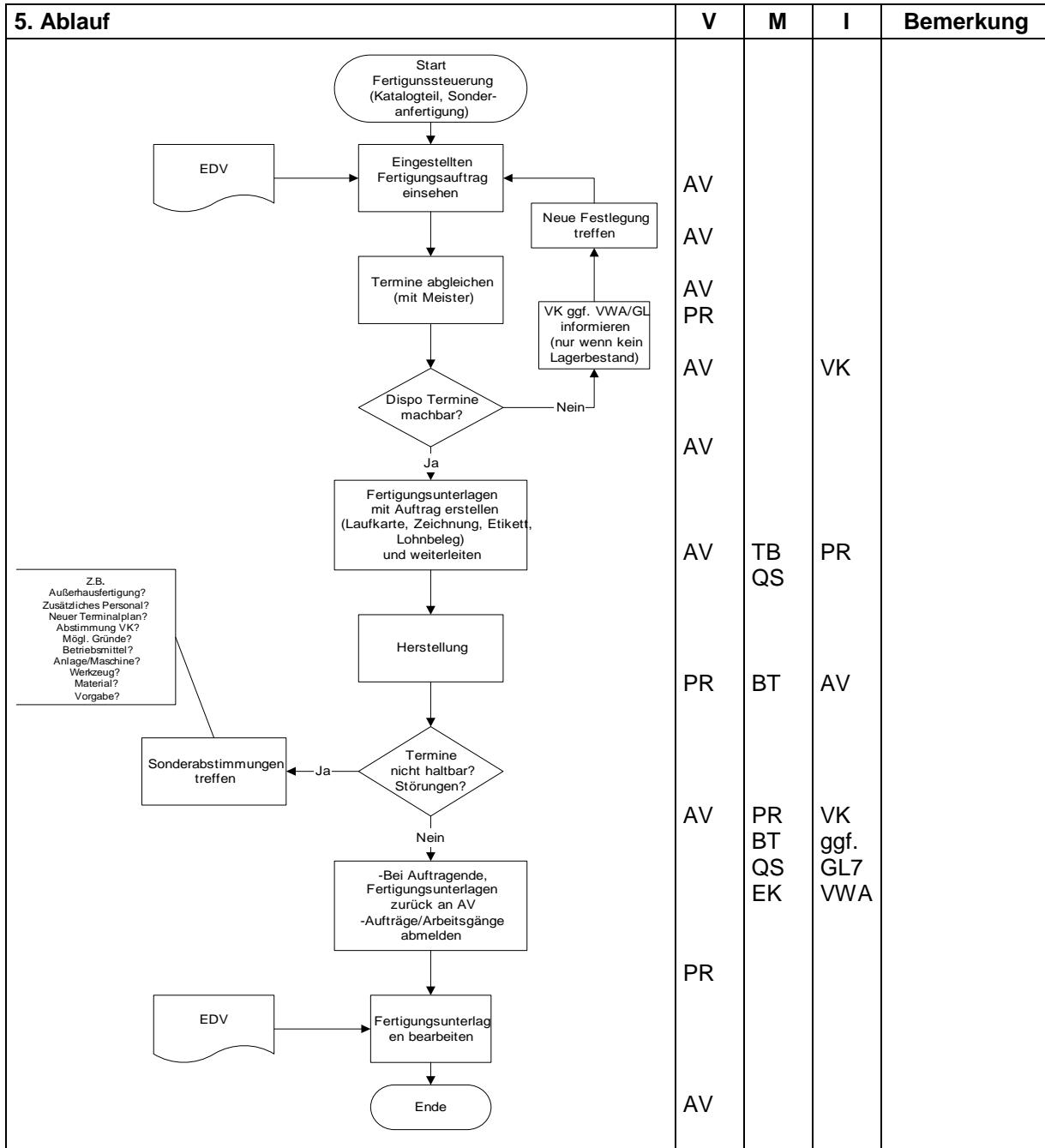
Freigabe:										
Ersteller:		Freigegeben:			Genehmigt:					
Name:		Name:			Name:					
Datum:		Datum:			Datum:					
Verteiler:										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management- System Handbuch	<input checked="" type="checkbox"/>	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	



Freigabe:										
Ersteller:			Freigegeben:			Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler:										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Fertigungsteuerung und Dispo - intern		Nr.: HACA 5.4-VA-01-0 (Fertigungssteuerung und Dispo - intern)	
			Seite 3 von 3



Freigabe:											
Ersteller:			Freigegeben:				Genehmigt:				
Name:			Name:				Name:				
Datum:			Datum:				Datum:				
Verteiler:											
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB	
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:						