

Management-System Handbuch	<input checked="" type="checkbox"/>	VV = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	<input type="checkbox"/>	AA = Arbeitsanweisung	
	<input type="checkbox"/>	FB = Formblatt	
	<input type="checkbox"/>	PA = Prüfanweisung	

1. Zweck / Ziel:

Schutz der HACA - Produkte vor Beschädigungen und Verunreinigungen

Nr.: HACA 5.6-AA-07-1
(770030, 770040
Einwickelmaschine)

Seite 1 von 1

卷之三

2 Geltungsbereich:

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Versand

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor Auftragsbeginn oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einfädeln der Folie
 - Nummer des eingestellten Programms
 - Überlappung der Folie (groß, mittel, klein)

3.2 Bedienen

- Teile auflegen und Position prüfen
 - Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“
 - Fertige Bauteile auf entsprechende Gestelle transportsicher laden.
 - Auf Ordnung und Sauberkeit achten

3.3 Prüfen

- Erststückprüfung
 - 1 Teil aus erstem Wickelvorgang auf Festigkeit und Stabilität der Wicklung visuell prüfen
 - AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren).

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Maschinenbegleitordner

Arbeitsschutzzvorschriften

AA 4.2-AA-20

Werker Selbstprüfung

VA 4.2-VA-02

Wartung

PA 4.2-PA-05

Verpacken und Wickeln

FB 4.2-FB-04

Checkliste Wartung

Freigabe HACA 5.6-AA-07-1:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:	Reimer	Name:	Hotz
Datum:	23.05.16	Datum:	23.05.16